

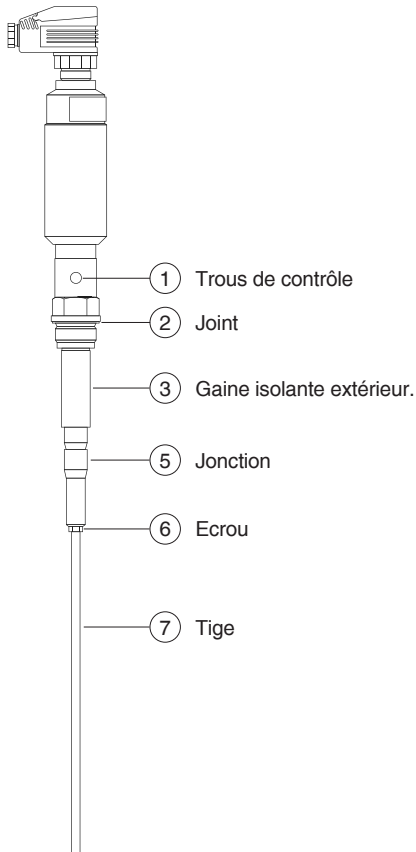
Electrode sûreté de niveau minimale ES-1



Modèle 176

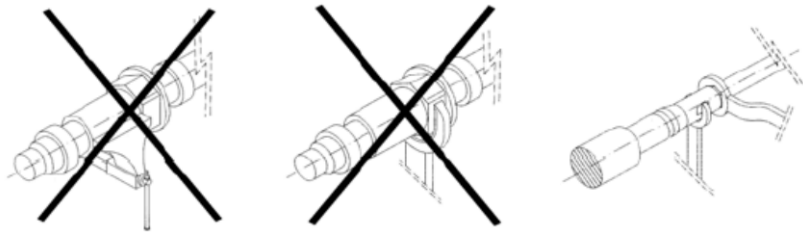
1. Description de l'électrode.

L'électrode de sûreté est une sonde de mesure qui doit être maniée très précautionneusement. Eviter les coups, spécialement contre la zone de la tige (7).



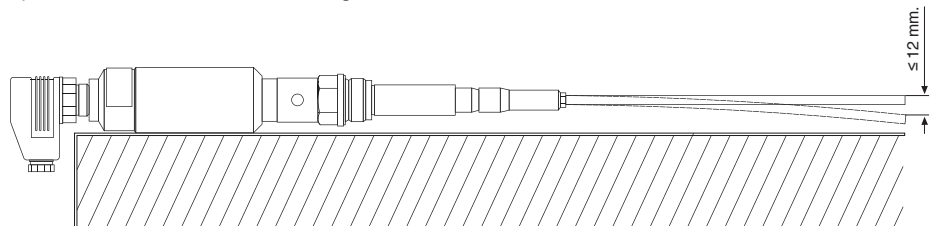
2. Montage de la tige.

Introduire la tige (7) dans la jonction (5) en vissant environ 10 mm. et l'assurer avec l'écrou (6). Ne pas fixer l'électrode avec une vis ou une clé fixe. La mettre sur une surface plane et serrer la jonction (5) à l'aide d'une clé fixe et l'écrou (6) avec une clé à œil multipliant.



3. Vérification de l'alignement axial.

Tourner l'électrode sur un fond plan et mesurer la position la plus élevée et la plus basse de la pointe de la tige (7). La différence entre les deux ne doit pas dépasser 12 mm. Si la différence est supérieure, il est nécessaire de réaligner l'électrode.



4. Installation de l'électrode.

Avant d'installer l'électrode, nettoyer la gaine isolante extérieure (3) et l'intérieur (4), avec un chiffon propre et légèrement humide. Les isolants doivent absolument être propres, sans huile ni graisse. Une fois le joint (2) placé, visser l'électrode à la main et serrer avec une clé.

ATTENTION:

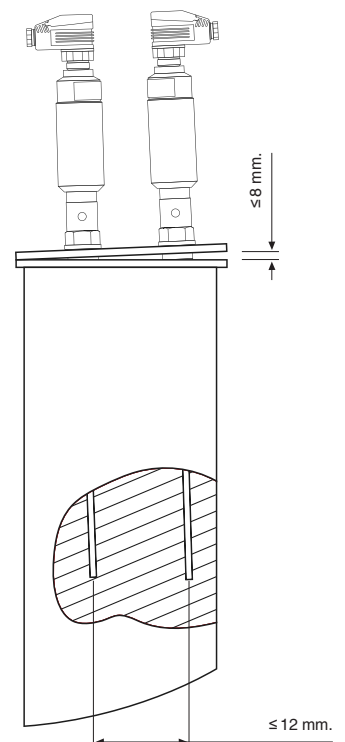
- Seuls les joints (2) en acier inoxydable sont adéquats.
- Mettre un joint (2) neuf à chaque montage.

Au moment de visser l'électrode sur une bride visible, il est recommandé de maintenir celle-ci avec une vis. Si une bride a plusieurs électrodes, la distance entre les tiges (7) ne doit pas être inférieure à 12 mm. sur tous leurs points.

Si la bride se loge dans un tube ou collecteur, une inclinaison de la bride d'au moins 8 mm. et dans les quatre directions, doit être possible sans que la tige (7) ne touche la tube ou collecteur. La bride est ensuite visée.

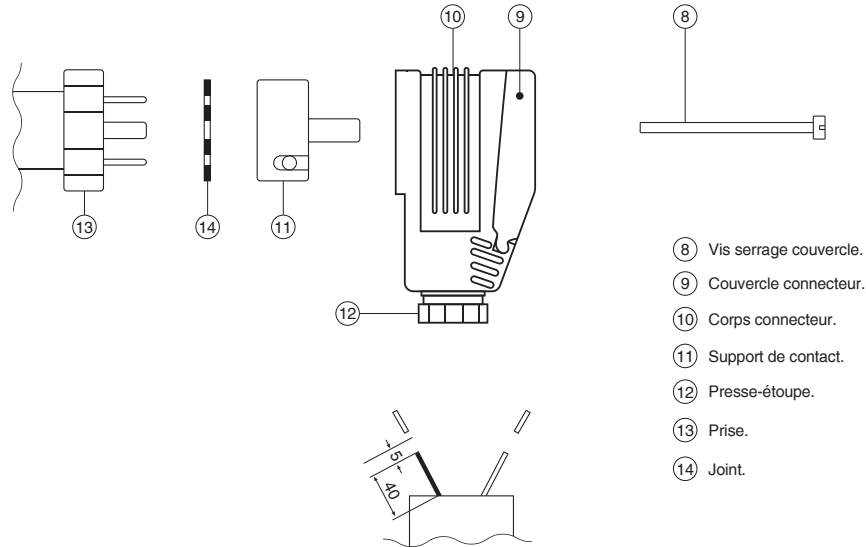
Pour provoquer une fonction de commutation adéquate et en fonction de la conductivité de l'eau, l'électrode doit être immergée environ 15 mm. au-dessous du niveau normal d'eau chaude à régler. Le point exact de commutation peut uniquement être déterminé si la chaudière se trouve en conditions de travail.

Nous recommandons donc de diminuer peu à peu la longueur de la tige (7) jusqu'à ce que le point désiré de commutation soit déterminé. Nous recommandons d'utiliser un câble de connexion blindé 4 x 1 d'une longueur maximale de 50 mts.



5. Connexion de l'électrode.

Dévisser la vis de serrage du couvercle de connecteur (8), ôter le couvercle du connecteur (9) et le corps du connecteur (10), et débrancher le support de contact (11). Passer le câble dans la presse-étoupe (12), en branchant un fil à la connexion n° 1,2,3 et l'autre à la prise de terre du support de contact (11). Vérifier les branchements, introduire le support de contact (11) dans la prise (13) avec son joint (14) correspondant. Placer le corps du connecteur (10), le couvercle du connecteur (9) et visser le couvercle du connecteur (8).



- ⑧ Vis serrage couvercle.
- ⑨ Couvercle connecteur.
- ⑩ Corps connecteur.
- ⑪ Support de contact.
- ⑫ Presse-étoupe.
- ⑬ Prise.
- ⑭ Joint.

- ATTENTION:**
- Ajuster correctement le joint (14).
 - Le corps du connecteur (10) peut être orienté suivant les besoins.

6. Mise en marche.

Vérifier chaque électrode après toute manipulation. Seul un résultat satisfaisant permet d'installer les électrodes dans la chaudière et de la mettre en marche.

7. Maintenance.

We recommend that the rod (7) of the electrode be checked every 6 months and that the electrode be thoroughly cleaned.

8. Anomalies.

Une fuite du joint (2) est généralement résolue en la resserrant. Si la fuite subsiste, remplacer le joint (2) par un neuf. Lorsque la chaudière est froide une fuite d'eau ou de vapeur peut être détectée aux trous de contrôle (1). Chauffer la chaudière jusqu'à pression de fonctionnement. Normalement, la perturbation disparaît. Dans le cas contraire, débrancher l'électrode suivant les indications du point 5 et changer l'électrode.

Schema et Diagramme de Fonctionnement RS-1

