

Dampfkondensatabscheider

Model 944



Der Dampfkondensatabscheider Modell 944 entfernt Kondensat aus den Dampfleitungen.

Durch Dreh- und Aufpralleffekte werden schwerere Partikel wie Wasser, Öl, Schmutz, Verkrustungen und schwebende Feuchtigkeit vom Dampf getrennt, wodurch ein sauberer und trockener Dampf entsteht.

Es wird verwendet, um Kondensation aus Dampfleitungen zu beseitigen. Anwendbar in; Bügelmaschinen, Wäscherei und chemische Reinigung, Kochkochtöpfe, Textilmaschinen, Trocknerzylinder, Autoklaven, Dampfföfen, Brenneien, Wärmetauscher, Lebensmittelindustrie, chemische Laboratorien, etc.

Eigenschaften

- Sorgfältig ausgewählte Werkstoffe aufgrund ihrer Verschleiß-, Temperatur- und Korrosionsbeständigkeit. Sie sind vollständig recycelbar.
- Einfache Bauweise und dadurch minimale Wartung
- Keine Ausfälle, lange Lebensdauer durch das Fehlen von beweglichen Teilen.
- Einfache Installation. Einfache und schnelle Montage, kompakte Installation.
- Geringes Gewicht und geringe Größe.
- Innenausstattung der Karosserie, die aufgrund ihrer Größe ein hohes Fassungsvermögen und eine hohe Leistung bietet.
- Mindestdruckverlust (außer bei ungewöhnlich hohen Geschwindigkeiten)
- Sie tragen zur Beseitigung von Stößen bei.
- Zyklon und Aufprall maximale Effizienz für die Trennung von Flüssigkeiten.
- Bis zu 98-99 % Trockenheit.
- Alle Separatoren werden streng geprüft und überprüft.
- Jedes Bauteil ist nummeriert, registriert und kontrolliert. Auf vorherige Anfrage wird das Ventil mit Zertifizierungen von Werkstoffen, Gussteilen, Prüfungen und Leistungen versehen.



EN ASME/ANSI

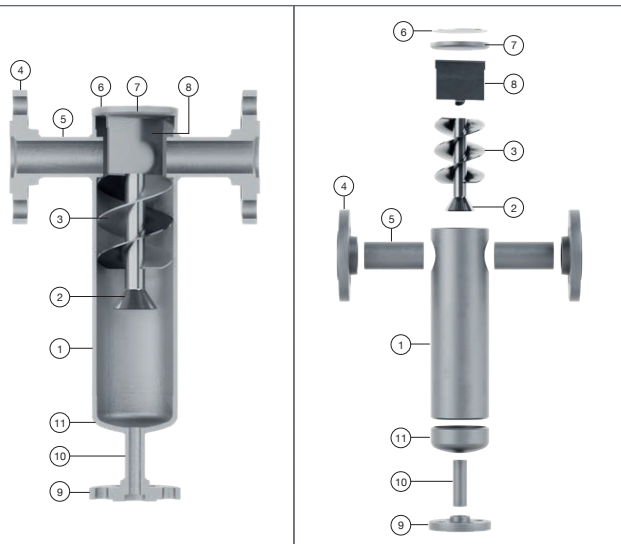
WICHTIG

Gegebenenfalls empfehlen wir die Verwendung von wärme- und schalldämmenden Textiljacken Modell 008.

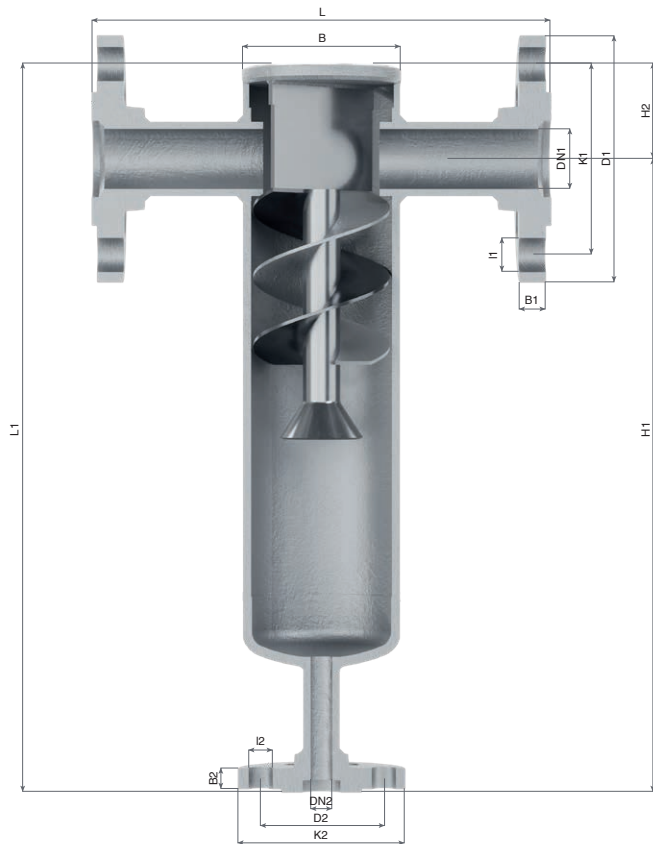
Auf Anfrage:

- Möglichkeit der Herstellung aus anderen Werkstoffen für besondere Arbeitsbedingungen (hohe Temperaturen, Flüssigkeiten usw.).
- Sonstige Verbindungen.
- Entfettet und völlig frei von Ölen und Fetten.

TEIL NR.	TEIL	WERKSTOFF	
		KOHLENSTOFFSTAHL	
1	Gehäuse	Kohlenstoffstahl (EN-1.0345)	
2	Düse	Kohlenstoffstahl (EN-1.0345)	
3	Spirale	Kohlenstoffstahl (EN-1.0044)	
4	Flansch	Kohlenstoffstahl (EN-1.0460)	
5	Verlängerungsschlauch	Kohlenstoffstahl (EN-1.0345)	
6	Typenschild	Rostfreier Stahl	
7	Oberer Deckel	Kohlenstoffstahl (EN1.0460/EN-1.0425)	
8	Abscheider	Kohlenstoffstahl (EN-1.0425)	
9	Entlüftungsflansch	Kohlenstoffstahl (EN-1.0460)	
10	Verknüpfung	Kohlenstoffstahl (EN-1.0345)	
11	Unterer Deckel	Kohlenstoffstahl (EN-1.0425)	
DN		15 bis 350 (EN, ANSI)	
PN		16	40
BETRIEBSBEDINGUNGEN	DRUCK [bar]	12,3	30,7
	HÖCHST TEMPERATUR [°C]	250	
	MINDEST TEMPERATUR [°C]	0	



MODELL	944																															
DN	15				20				25				32				40				50				65				80			
VERBINDUNGEN	I - Flansche PN-16 EN-1092-1 II - Flansche PN-40 EN-1092-1 III - Flansche klasse 150 lbs ASNE/ANSI B.16.5 IV - Flansche klasse 300 lbs ASNE/ANSI B.16.5																															
	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV				
L	230				230				230				260				260				300				340				380			
B	90				90				90				90				115				115				140				220			
H1	336				336				336				336				455				455				616				782			
H2	52				52				52				52				69				69				81				119			
L1	415				415				415				415				524				524				697				847			
D1	95	88,9	95,3	105	98,6	117,4	115	108	124	140	117,4	133,4	150	150	127,0	155,5	165	165	152,4	165,1	185	185	177,8	190,5	200	200	190,5	209,6				
K1	65	60,5	66,5	75	69,9	82,6	85	79,3	88,9	100	88,9	98,6	110	110	98,6	114,3	125	125	120,7	127	145	145	139,7	149,4	160	160	152,4	168,2				
I1	14	15,9	15,9	14	15,9	19,1	14	15,9	19,1	18	15,9	19,1	18	19	17,3	20,6	18	19	19,1	19,1	18	19	19,1	22,2	18	19	19,1	22,2				
B1	16	11,2	14,2	18	12,7	15,8	18	14,2	17,3	18	15,8	19,1	18	19	15,9	22,2	18	19	19,1	22,1	18	19	22,1	25,4	20	19	23,9	28,5				
ANZAHL BOHRLÖCHER	4				4				4				4				4				8				8							
D2	95	90	95	95	90	95	95	90	95	95	90	95	105	100	115	105	100	115	105	100	115	105	100	115	105	100	115	105				
K2	65	60,3	66,7	65	60,3	66,7	65	60,3	66,7	65	60,3	66,7	75	69,9	82,6	75	69,9	82,6	75	69,9	82,6	75	69,9	82,6	75	69,9	82,6	75				
I2	14	15,9	15,9	14	15,9	15,9	14	15,9	15,9	14	15,9	15,9	14	15,9	19,1	14	15,9	19,1	14	15,9	19,1	14	15,9	19,1	14	15,9	19,1	14				
B2	16	11,2	14,3	16	11,2	14,3	16	11,2	14,3	16	11,2	14,3	18	12,7	15,9	18	12,7	15,9	18	12,7	15,9	18	12,7	15,9	18	12,7	15,9	18				
ANZAHL BOHRLÖCHER	4				4				4				4				4				4				4							
GEWITCH [kg]	5,8	5,8	5,5	6,0	5,8	5,8	5,5	6,0	6,8	6,8	6,4	7,5	8,1	8,1	7,1	8,4	12,7	12,7	11,5	13,8	14,0	13,9	13,4	15,0	21,3	21,3	22,0	24,1	50,9	51,1	52,1	56,0
CODE 2109-944.	8024	80241	80242	8024	80241	80242	8104	81041	81042	8144	81441	81442	8124	81241	81242	5204	8204	82041	82042	5224	8224	82241	82242	5304	8304	83041	83042					



MODELL	944																											
DN	100				125				150				200				250				300				350			
VERBINDUNGEN	I - Flansche PN-16 EN-1092-1 II - Flansche PN-40 EN-1092-1 III - Flansche klasse 150 lbs ASNE/ANSI B.16.5 IV - Flansche klasse 300 lbs ASNE/ANSI B.16.5																											
	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV
L	430				500				550				650				775				900				1025			
B	220				273				273				356				406				508				610			
H1	782				750				750				1094				1161				1781				2023			
H2	119				177				177				219				261				324				371			
L1	847				927				927				1313				1421				1456				1651			
D1	220	235	228,6	254	250	270	254,0	279,4	285	300	279,4	317,5	340	375	342,9	381	405	450	406,4	444,5	460	515	482,6	520,7	520	580	533,4	584,2
K1	180	190	190,5	200,15	210	220	215,9	234,95	240	250	241,3	233,61	295	320	298,45	330,2	355	385	361,95	357,86	410	450	431,8	450,85	470	510	476,25	514,35
I1	18	23	19,05	22,23	18	28	22,23	22,23	22	28	22,23	22,23	22	31	22,23	25,4	26	34	25,4	28,58	26	34	25,4	31,75	26	36	28,58	31,75
B1	20	19	23,8	31,75	22	23,5	23,88	34,88	22	26	25,4	36,58	24	30	28,45	41,15	26	34,5	29,97	47,5	28	40	31,75	50,8	30	46	34,8	53,85
ANZAHL BOHRLÖCHER	8				8				8				12				8				12				16			
D2	105	100	115	105	105	100	115	105	105	100	115	115	115	110	125	115	110	125	140	115	135	140	115	135	140	115	135	140
K2	75	69,9	82,6	75	69,9	82,6	75	69,9	82,6	75	69,9	82,6	85	79,4	88,9	85	79,4	88,9	100	88,9	98,4	100	88,9	98,4	100	88,9	98,4	100
I2	14	15,9	19,1	14	15,9	19,1	14	15,9	19,1	14	15,9	19,1	14	15,9	19,1	14	15,9	19,1	18	15,9	19,1	18	15,9	19,1	18	15,9	19,1	18
B2	18	12,7	15,9	18	12,7	15,9	18	12,7	15,9	18	12,7	15,9	18	14,3	17,5	18	14,3	17,5	18	14,3	17,5	18	15,9	19,1	18	15,9	19,1	18
ANZAHL BOHRLÖCHER	4				4				4				4				4				4							
GEWITCH [kg]	53,1	54,7	57,7	66,3	90,1	94,8	94,5	107,0	683,0	102,0	100,2	117,1	211,4	211,4	221,8	245,8	308,1	339,0	320,9	357,3	553,5	597,3	578,7	626,7	862,5	933,4	902,7	978,3
CODE 2109-944.	5404	8404	84041	84042	5504	8504	85041	85042	5604	8604	86041	86042	5804	8804	88041	88042	5004	8004	80041	80042	5014	8014	80141	80142	5034	8034	80341	80342

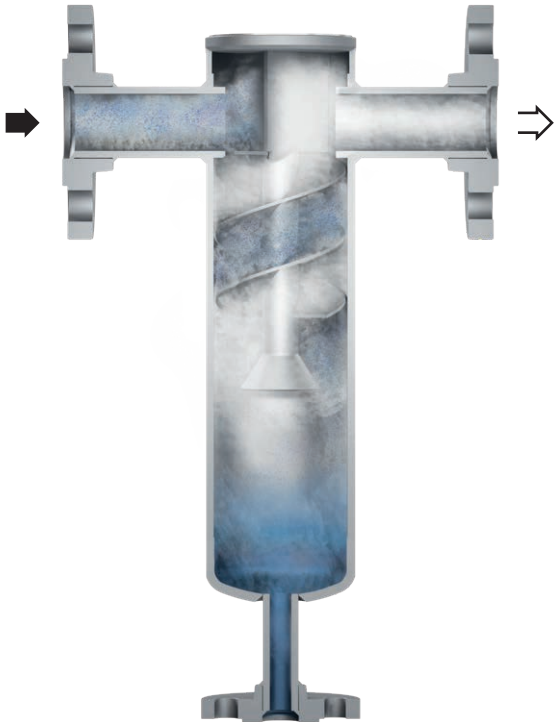
Funktionsweise

Die Hauptanwendung des Separators ist die Bereitstellung von Trockendampf sowie die Verbesserung der Dampfqualität.

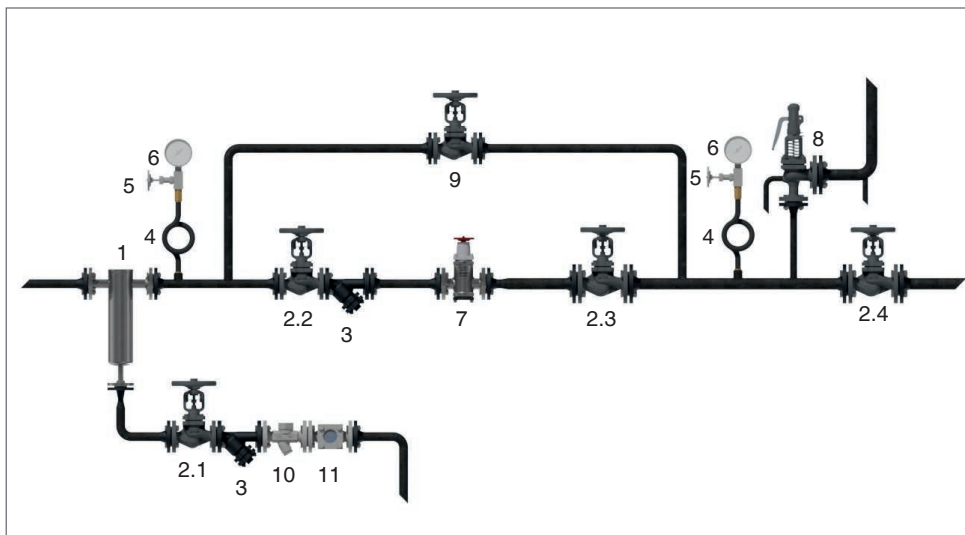
Durch die Einlassleitung des Separators erreicht uns Dampf, der mit Verunreinigungen, Nässe, Schmutz usw. in das Innere des Körpers gelangen kann, und wir finden den ersten Schritt, eine Flüssigkeitstrennung vom Deflektor-Typ, eine Wand von 45 Grad, wo die Flüssigkeit kollidiert, und wir erhalten die erste Dampftrennung mit Nichtdampf, der zweite Schritt ist zyklonisch, wir lassen die Flüssigkeit durch eine feste Spirale absteigen, wenn sie das Ende der Propeller erreicht, dreht sich der Fluss um 180 Grad und steigt an. Auf der anderen Seite der Spirale, durch die Trennung des Deflektor-Typs und dann des Zyklon-Typs, erzielen wir Aufprall- und Wirbel-Effekte, wodurch sich die Geschwindigkeit der Kollision ändert, was uns eine höhere Effizienz ermöglicht, um einen gesättigten Dampf zu erzielen. Die umgekehrte Strömungsänderung verhindert, dass unerwünschte Partikel in den Auslass geschleppt werden. Dadurch wird ein noch trockenerer Dampf am Auslass des Separators erzeugt.

Installation

- Das Ventil ist stets in einem horizontalen Rohrabschnitt und möglichst nahe am Verbrauchspunkt anzubringen.
- Es ist zu prüfen, ob die Flüssigkeit in der Richtung zirkuliert, die durch den in den Ventilkörper eingeführten Pfeil angezeigt wird.
- Die Einlass- und Auslassleitungen müssen richtig dimensioniert und unterstützt sein, um Druckabfälle und Spannungen zu vermeiden.



Beispiel für dampfinstallation

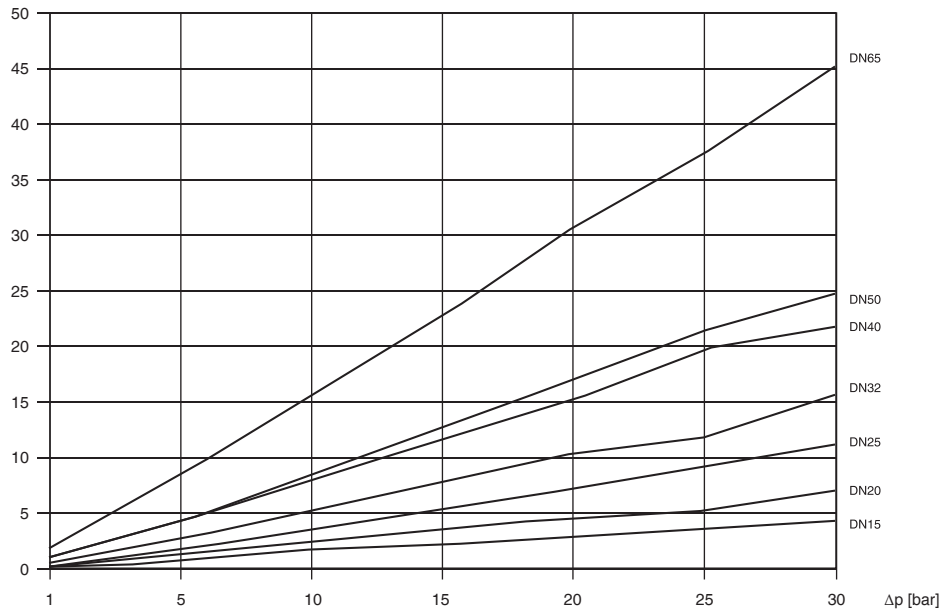


- 1 - Kondensatabscheider
- 2 - Absperrventil
- 3 - Filter
- 4 - Siphonschlauch
- 5 - Manometer-Wasserhahn
- 6 - Manometer
- 7 - Druckminderventil
- 8 - Sicherheitsventil
- 9 - Absperrventil mit Regelkonus
- 10 - Kondensatableiter
- 11 - Guckloch.

WICHTIG

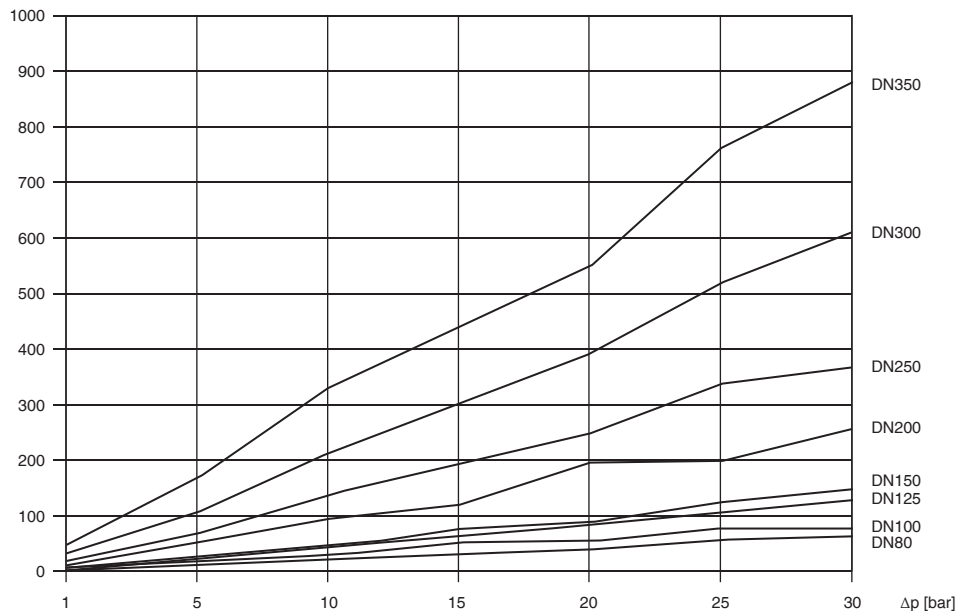
- Der Abstand zwischen dem Druckminderventil 7 zu den Absperrventilen 2.2 und 2.3 muß $8 \div 10$ mal des Rohrdurchmessers betragen.
- Der Einbau des Separators 1 und des Kondensatreinigers 10 ist bei feuchtem Dampf mit Schlepptnetzen zu empfehlen.
- Wir empfehlen, das Reduziergerät mit einem "Bypass" und Absperrventil mit Regelkonus 9 auszustatten.

MASSENDURCHSATZ [kg/s]
DN-15 DN-65



Ap [bar]	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
1	0,2	0,3	0,5	0,8	1,1	1,2	2,3
5	0,8	1,3	2,0	3,0	4,5	4,5	8,6
10	1,9	2,5	3,9	5,6	8,4	8,7	15,9
15	2,4	3,6	5,7	8,2	11,8	12,9	23,0
20	3,1	4,8	7,4	10,7	15,4	17,1	30,8
25	3,9	5,4	9,3	12,1	19,8	21,5	37,5
30	4,6	7,2	11,3	15,9	21,8	24,8	45,2

MASSENDURCHSATZ [kg/s]
DN-80 DN-350



Ap [bar]	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350
1	3,3	4,4	6,1	7,0	12,8	19,2	32,5	46,8
5	12,4	15,9	22,3	24,0	53,5	69,2	107,5	173,0
10	24,6	29,3	47,3	45,1	94,5	138,2	214,2	331,8
15	34,3	50,4	65,1	75,5	119,0	189,6	304,6	439,6
20	41,7	53,6	88,4	91,8	195,0	250,8	390,3	546,3
25	59,1	74,7	108,6	125,5	199,5	337,2	518,1	759,3
30	65,1	80,5	128,3	146,5	254,8	364,8	607,6	876,5