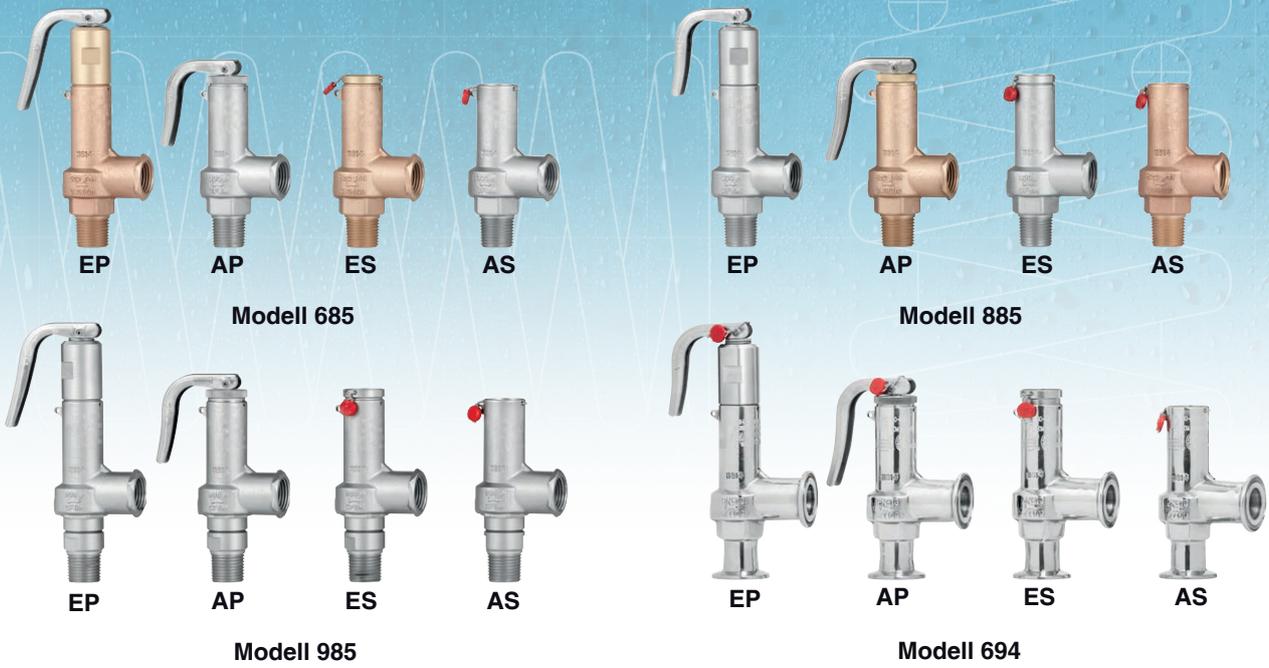




# Vollhub-Sicherheitsventile. (AIT)

Mod. 685 - 885 - 985 - 694 | ASME | USCS

250



## Funktionalität

Das Ventil arbeitet als automatischer Druckablassregler und wird durch den am Ventileingang vorliegenden statischen Druck ausgelöst. Kennzeichnend für die Arbeitsweise des Ventils ist seine schlagartige, vollständige Öffnungsweise.

## Regelungen

- ASME VIII Div.1.
- ASME II
- ASTM
- ASME B1.20.1

## Spezifikationen

### Größe

- 3/8" x 1/2" bis 1" x 1" (685 - 885)
- 3/8" x 1/2" bis 1/2" x 1/2" (985)
- 10 x 15 bis 25 x 25 (694)

### Temperaturbereich

- -320,80 °F bis +500 °F

### Anwendungen

- Gas, Dampf und Flüssigkeit

### Materialien

- Bronze
- Rostfreier stahl

### Höchstdruck

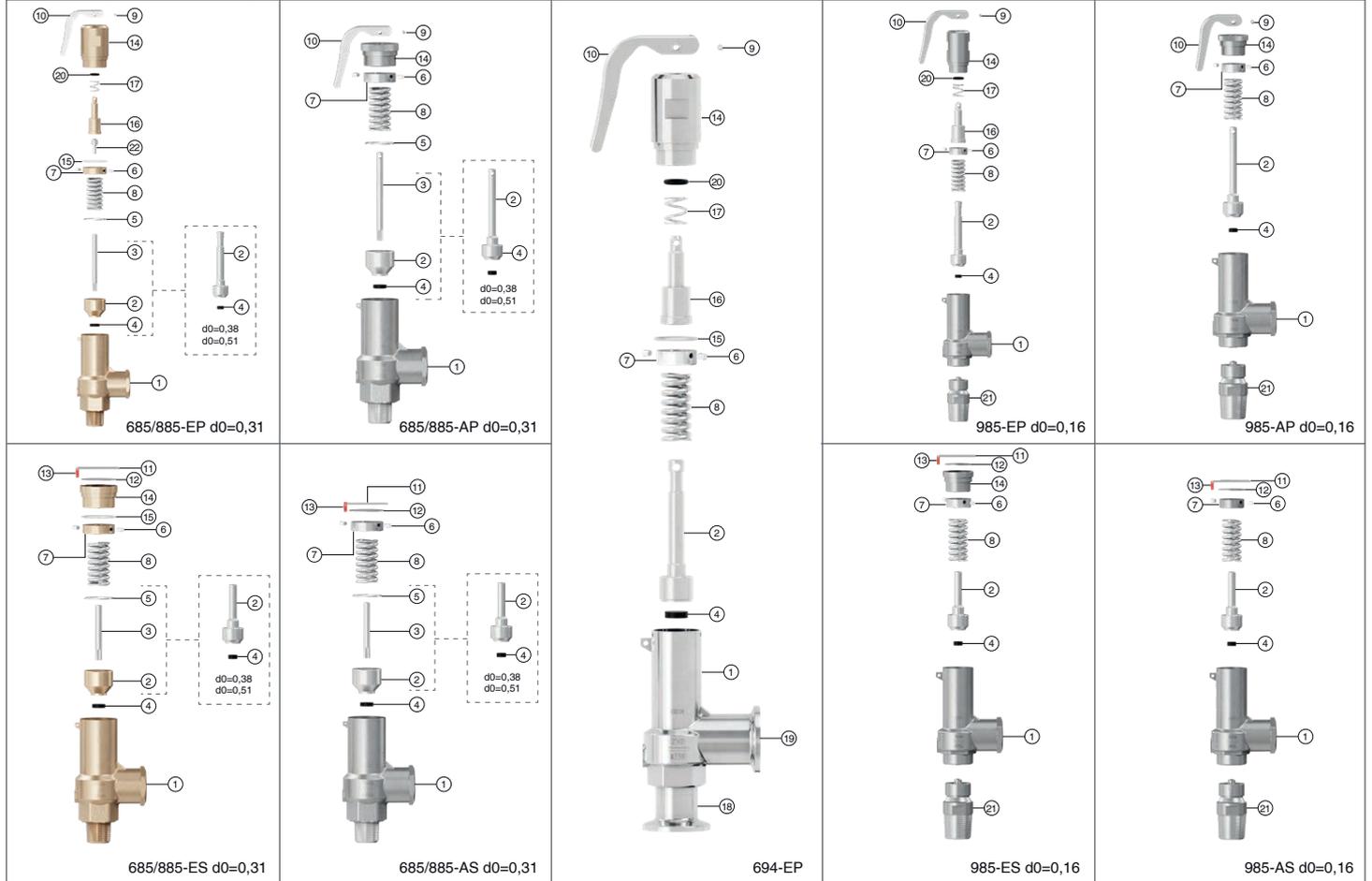
- Bis 2088,57 psi

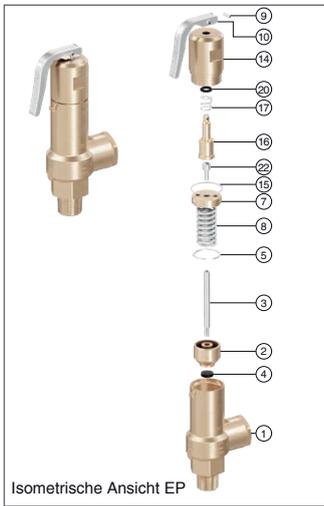
## Bescheinigungen



TEIL NR.	TEIL	WERKSTOFF	
		BRONZE	ROSTFR. STAHL
1	Ventilkörper	Bronze (ASTM UNS C83600)	Rostfreier stahl (ASTM A351 CF8M)
2	Verschlussstück	Messing (ASTM C38000)	Rostfreier stahl (AISI 316)
3	Achse	Rostfreier stahl (AISI 303)	Rostfreier stahl (AISI 303)
4	Verschluss	Silikonkautschuk	Silikonkautschuk
		Fluorelastomer (Viton)	Fluorelastomer (Viton)
		PTFE (Teflon)	PTFE (Teflon)
		Perfluorelastomer (FFKM)	Perfluorelastomer (FFKM)
5	Begrenzungsscheibe	Rostfreier stahl. (AISI 301)	Rostfreier stahl (AISI 301)
6	Anschlag	PTFE (Teflon)	PTFE (Teflon)
7	Federnpresse	Messing (ASTM C38000)	Rostfreier stahl (AISI 303)
8	Feder	Rostfreier stahl (AISI 301)	Rostfreier stahl (AISI 301)
9	Splint hebel	Rostfreier stahl (AISI 301)	Rostfreier stahl (AISI 301)
10	Hebel	Rostfreier stahl (AISI 304)	Rostfreier stahl (AISI 304)
11	Plombendraht	Plombendraht	Plombendraht
12	Typenschild	Aluminium	Aluminium
13	Plombe	Plastich	Plastich
14	Kappe	Messing (ASTM C38000)	Rostfreier stahl (AISI 303)
15	Dichtungskappe	PTFE (Teflon)	PTFE (Teflon)
16	Kolben	Messing (ASTM C38000)	Rostfreier stahl. (AISI 303)
17	Federkolben	Rostfreier stahl (AISI 301)	Rostfreier stahl (AISI 301)
18	Einlaufclamp	-	Rostfreier stahl (AISI 316L)
19	Auslaufclamp	-	Rostfreier stahl (AISI 316L)
20	O-ring	Fluorelastomer (Viton) (1)	Fluorelastomer (Viton) (1)
21	Gewindepassung	-	-

MODELL	TEIL NR.	TEIL	WERKSTOFF			
			BRONZE	ROSTFR. STAHL		
685	MNPT1 x FNPT2		3/8" x 1/2" bis 1" x 1"			
	MAWP		522,14	522,14		
	BETRIEBS-BEDINBUNGEN	DRUCK [psi]	522,14	522,14		
		HÖCHSTTEMPERATURE [°F]	392	482		
		MINDESTTEMPERATURE [°F]	14	-76		
	885	MNPT1 x FNPT2		3/8" x 1/2" bis 1" x 1"		
		MAWP		522,14	522,14	
		BETRIEBS-BEDINBUNGEN	DRUCK [psi]	522,14	522,14	
			HÖCHSTTEMPERATURE [°F]	140	140	
			MINDESTTEMPERATURE [°F]	14	-320,80	
		985	MNPT1 x FNPT2		3/8" x 1/2" bis 1/2" x 1/2"	
			MAWP		-	2088,54
BETRIEBS-BEDINBUNGEN			DRUCK [psi]	-	2088,54	
			HÖCHSTTEMPERATURE [°F]	-	482	
			MINDESTTEMPERATURE [°F]	-	-76	
694			DN1 x DN2		10 x 15 bis 25 x 25	
		PN		-	16	
	BETRIEBS-BEDINBUNGEN	DRUCK [psi]	-	232		
		HÖCHSTTEMPERATURE [°F]	-	500		
		MINDESTTEMPERATURE [°F]	-	-76		





### Schnellöffnungs-Sicherheitsventil (AIT) version EP.

#### 1. Aus – und Einbau

##### 1.1 Ausbau

Zum Austauschen der Feder (8) oder zur Reinigung irgendeines Innenbauteils des Ventils ist folgendermaßen vorzugehen:

A - Mit einer Zange den Plombendraht (11) durchtrennen.

B - Mit einem Dorn den Splint (9) herausdrücken, bis der Hebel (10) frei ist.

C - Abschrauben und abziehen Kappe (14).

D - Abschrauben die Kolben (16) der Achse (3).

E - Die Achse (3) halten und den Federspanner (7) aufschrauben, bis die Feder (8) entspannt ist.

F - Die Feder (8) herausnehmen.

##### 1.2 Einbau

A - In den oberen Teil der Achse (3) die Feder (8).

B - Die Achse (3) halten und den Federspanner (7).

C - Den Auslösedruck mit dem Federspanner (7).

D - Die Kolben (16) schrauben der Achse (3).

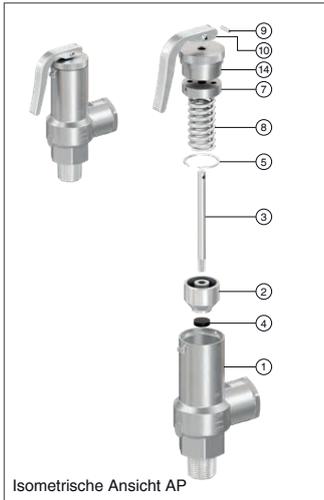
E - Die Kappe (14) schrauben.

F - Den Hebel (10) einsetzen und mit dem Splint (9) befestigen.

#### 2. Einstellung des Auslösedrucks

A - Gehen Sie wie unter Punkt 1.1.A, 1.1.B, 1.1.C, 1.1.D, 1.1.E beschrieben vor.

B - Gehen Sie wie unter Punkt 1.2.C, 1.2.D, 1.1.E, 1.1.F beschrieben vor.



### Schnellöffnungs-Sicherheitsventil (AIT) version AP.

#### 1. Aus – und Einbau

##### 1.1 Ausbau

Zum Austauschen der Feder (8) oder zur Reinigung irgendeines Innenbauteils des Ventils ist folgendermaßen vorzugehen:

A - Mit einer Zange den Plombendraht (11) durchtrennen.

B - Mit einem Dorn den Splint (9) herausdrücken, bis der Hebel (10) frei ist.

C - Abschrauben und abziehen Kappe (14).

D - Die Achse (3) halten und den Federspanner (7) aufschrauben, bis die Feder (8) entspannt ist.

E - Die Feder (8) herausnehmen.

##### 1.2 Einbau

A - In den oberen Teil der Achse (3) die Feder (8).

B - Die Achse (3) halten und den Federspanner (7).

C - Den Auslösedruck mit dem Federspanner (7).

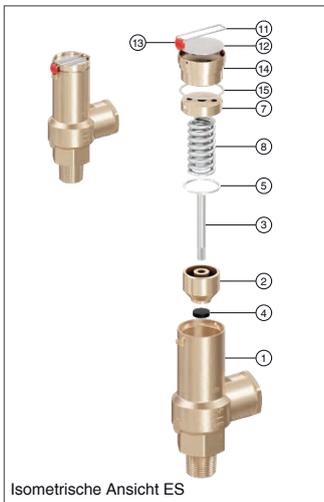
D - Die Kappe (14) schrauben.

E - Den Hebel (10) einsetzen und mit dem Splint (9) befestigen.

#### 2. Einstellung des Auslösedrucks

A - Gehen Sie wie unter Punkt 1.1.A, 1.1.B, 1.1.C, 1.1.D beschrieben vor.

B - Gehen Sie wie unter Punkt 1.2.C, 1.2.D, 1.1.E beschrieben vor.



### Schnellöffnungs-Sicherheitsventil (AIT) version ES.

#### 1. Aus – und Einbau

##### 1.1 Ausbau

Zum Austauschen der Feder (8) oder zur Reinigung irgendeines Innenbauteils des Ventils ist folgendermaßen vorzugehen:

A - Mit einer Zange den Plombendraht (11) durchtrennen und das Schild (12) abnehmen.

B - Abschrauben und abziehen Kappe (14).

C - Die Achse (3) halten und den Federspanner (7) aufschrauben, bis die Feder (8) entspannt ist.

D - Die Feder (8) herausnehmen.

##### 1.2 Einbau

A - In den oberen Teil der Achse (3) die Feder (8).

B - Die Achse (3) halten und den Federspanner (7).

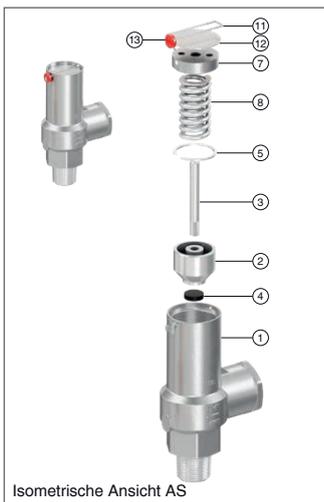
C - Den Auslösedruck mit dem Federspanner (7).

D - Die Kappe (14) schrauben.

#### 2. Einstellung des Auslösedrucks

A - Gehen Sie wie unter Punkt 1.1.A, 1.1.B, 1.1.C beschrieben vor.

B - Gehen Sie wie unter Punkt 1.2.C, 1.2.D beschrieben vor.



### Schnellöffnungs-Sicherheitsventil (AIT) version AS.

#### 1. Aus – und Einbau

##### 1.1 Ausbau

Zum Austauschen der Feder (8) oder zur Reinigung irgendeines Innenbauteils des Ventils ist folgendermaßen vorzugehen:

A - Mit einer Zange den Plombendraht (11) durchtrennen und das Schild (12) abnehmen.

B - Die Achse (3) halten und den Federspanner (7) aufschrauben, bis die Feder (8) entspannt ist.

C - Die Feder (8) herausnehmen.

##### 1.2 Einbau

A - In den oberen Teil der Achse (3) die Feder (8).

B - Die Achse (3) halten und den Federspanner (7).

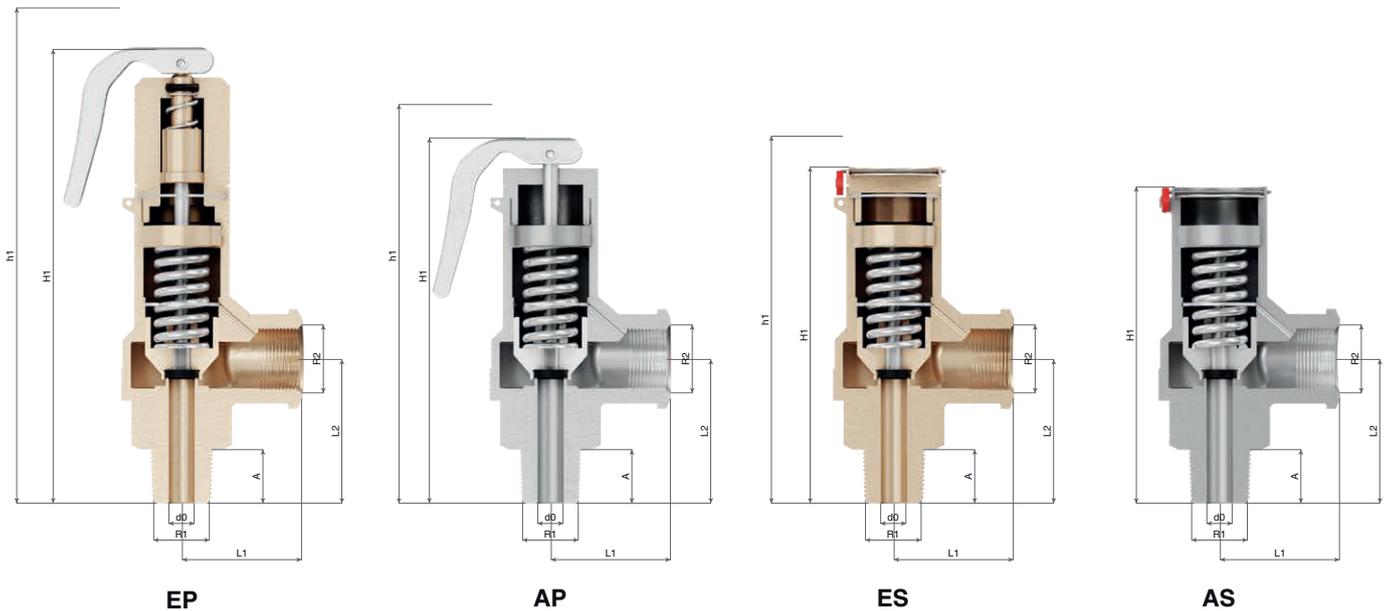
C - Den Auslösedruck mit dem Federspanner (7).

#### 2. Einstellung des Auslösedrucks

A - Gehen Sie wie unter Punkt 1.1.A, 1.1.B beschrieben vor.

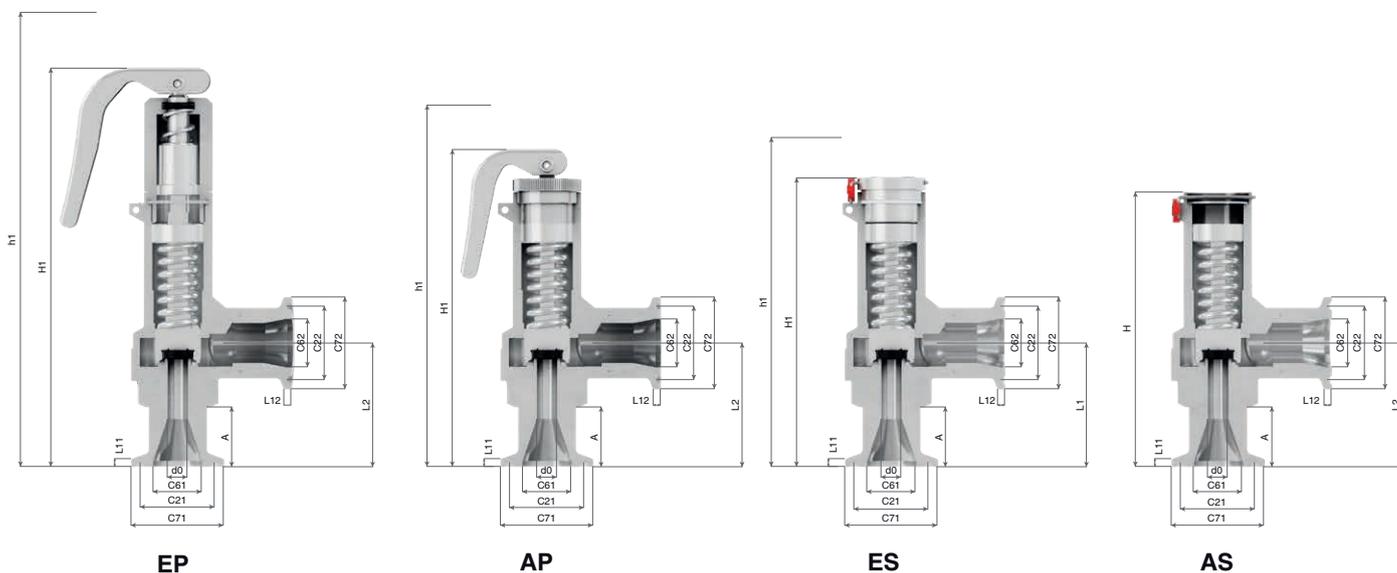
B - Gehen Sie wie unter Punkt 1.2.C beschrieben vor..

MODELL 685/885/985												
MNPT1 x FNPT2		3/8" x 1/2"				1/2" x 1/2"				1/2" x 3/4"		
ANSCHLÜSSE		Aussengewinde x Innengewinde NPT ASME B1.20.1										
MODELL 694												
DN1 x DN2		10 x 15				15 x 15				15 x 20		
ANSCHLÜSSE		CLAMP ISO 2852:1993										
d0 ["]	694/685/885	0,31								0,38		
	985	0,16										
Ao: $\frac{\pi \cdot d_0^2}{4} [mm^2]$	694/685/885	0,08								0,12		
	985	0,02										
H ["]	685/885	-	-	-	3,71	-	-	-	3,89	-	-	
	985	-	-	-	4,14	-	-	-	4,32	-	-	
	694	-	-	-	3,98	-	-	-	3,98	-	-	
H1 ["]	685/885	5,72	4,26	3,91	-	5,78	4,44	4,09	-	6,77	5,31	
	985	6,03	4,69	4,09	-	6,21	4,88	4,52	-			
	694	5,87	4,52	4,20	-	5,87	4,52	4,20	-	6,93	5,47	
h1 ["]	685/885	6,07	4,93	4,54	-	6,25	5,11	4,72	-	7,32	5,90	
	985	6,51	5,36	4,97	-	6,69	5,55	5,15	-			
	694	6,34	5,20	4,80	-	6,34	5,20	4,80	-	7,50	6,06	
A ["]	685/885/985	0,60				0,78				0,78		
	694					0,87				0,94		
L1 ["]	685/885/985					1,42				1,73		
	694					1,63				2,30		
L2 ["]	685/885	1,53				1,71				1,79		
	985	1,96				2,14						
	694					1,80				2,23		
EINLASS- FLANSCH PN-16 CLAMP ISO 2852:1993	C61	0,55				0,71				0,71		
	C71					1,34				1,34		
	C21					1,08				1,08		
	L11					0,11				0,11		
	L12					0,11				0,11		
AUSLASS- FLANSCH PN-16 CLAMP ISO 2852:1993	C62					0,71				0,93		
	C72					1,34				2,00		
	C22					1,08				1,71		
	L11					0,11				0,11		
	L12					0,11				0,11		
GEWICHT [lbs.]		EP	AP	ES	AS	EP	AP	ES	AS	EP	AP	
685/885/985	BRONZE	1,04	0,84	0,79	0,75	1,04	0,84	0,79	0,75	2,14	1,63	
	ROSTFREIER STAHL	0,99	0,79	0,75	0,71	0,99	0,79	0,75	0,71	2,09	1,59	
694	ROSTFREIER STAHL	1,10	0,90	0,86	0,82	1,10	0,90	0,86	0,82	2,34	1,83	
CODE	685	BRONZE 2002-685.	83810	838110	838120	838130	80210	802110	802120	802130	80211	802111
		ROSTFREIER STAHL 2002-685.	83820	838210	838220	838230	80220	802210	802220	802230	80221	802211
	885	BRONZE 2002-885.	83810	838110	838120	838130	80210	802110	802120	802130	80211	802111
		ROSTFREIER STAHL 2002-885.	83820	838210	838220	838230	80220	802210	802220	802230	80221	802211
	985	ROSTFREIER STAHL 2002-985.	03820	03821	03822	03823	00220	00221	00222	00223		
		ROSTFREIER STAHL 2002-694.	83820	838210	838220	838230	80220	802210	802220	802230	80221	802211



Modell 685/885/985

MODELL 685/885/985														
1/2" x 3/4"			3/4" x 3/4"				3/4" x 1"				1" x 1"			
Aussengewinde x Innengewinde NPT ASME B1.20.1														
MODELL 694														
15 x 20			20 x 20				20 x 25				25 x 25			
CLAMP ISO 2852:1993														
0,38							0,51							
0,12							0,21							
-	4,60	-	-	-	4,61	-	-	-	5,64	-	-	-	5,75	-
-	4,76	-	-	-	4,76	-	-	-	5,82	-	-	-	5,82	-
4,88	-	6,38	5,32	4,89	-	7,92	6,46	5,99	-	8,04	6,58	6,11	-	-
5,03	-	6,92	5,47	5,03	-	8,11	6,65	6,18	-	8,11	6,65	6,18	-	-
5,58	-	7,33	5,91	5,60	-	8,47	7,05	6,70	-	8,59	5,99	6,82	-	-
5,74	-	7,48	6,06	5,74	-	8,66	7,24	6,88	-	8,66	6,06	6,88	-	-
0,78			0,79				0,79				0,98			
0,94							0,98							
1,73							2,36							
2,04							2,63							
1,79			1,91				2,30				2,42			
2,26							2,69							
0,71			0,93				0,93				1,17			
1,33			1,20				1,20				1,20			
1,08			1,71				1,71				1,71			
0,11							0,11							
0,93							1,17							
1,20							1,20							
1,71							1,71							
0,11							0,11							
ES	AS	EP	AP	ES	AS	EP	AP	ES	AS	EP	AP	ES	AS	
1,59	1,54	2,14	1,63	1,59	1,54	3,68	2,98	2,93	2,89	3,68	2,98	2,93	2,89	
1,54	1,50	2,09	1,59	1,54	1,50	3,64	2,93	2,89	2,84	3,64	2,93	2,89	2,84	
1,79	1,74	2,43	1,92	1,87	1,83	3,84	3,35	3,31	3,26	2,25	3,97	3,92	3,88	
802121	802131	83410	834110	834120	834130	83411	834111	834121	834131	81010	810110	810120	810130	
802221	802231	83420	834210	834220	834230	83421	834211	834221	834231	81020	810210	810220	810230	
802121	802131	83410	834110	834120	834130	83411	834111	834121	834131	81010	810110	810120	810130	
802221	802231	83420	834210	834220	834230	83421	834211	834221	834231	81020	810210	810220	810230	
802221	802231	83420	834210	834220	834230	83421	834211	834221	834231	81020	810210	810220	810230	



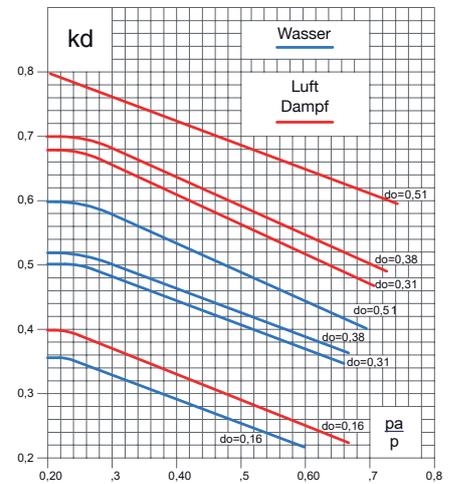
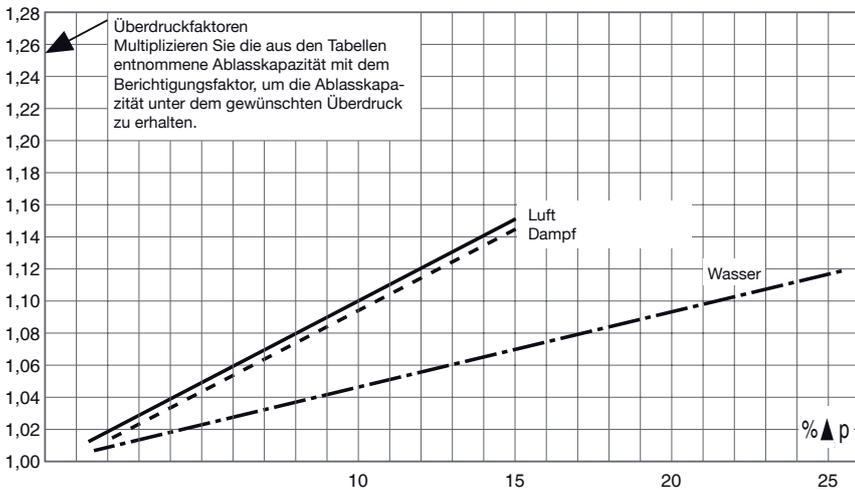
Modell 694

AUSLÖSEDRÜCKE UND EINSTELLBEREICHE

MODELL		685/885/985/694						
EINGANGS-ANSCHLUSS	685/885/985	MNPT1	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"
	694	DN1	10	15	15	20	20	25
AUSGANGS-ANSCHLUSS	685/885/985	FNPT2	1/2"		3/4"		1"	
	694	DN2	15		20		25	
d0 ["]	685/885/694		0,31		0,38		0,51	
		985	0,16		-			
AUSLÖSEDRUCK [psij]	MAXIMUM	685/885	MAWP 522,14 psi	522,14		522,14		522,14
		985	MAWP 2088,54 psi	2088,54		-		
		694	PN-16	16		16		16
	MINIMUM	685/885	MAWP 522,14 psi	2,90		2,90		2,90
		985	MAWP 2088,54 psi	523,58		-		
		694	PN-16	0,2		0,2		0,2
EINSTELLBEREICH DER FEDERN [psij]	685/885/694	985			-			
	2,90 bis 10,15		CODE	56160		56169		56178
	8,70 bis 23,21		CODE	56161		56170		56179
	21,76 bis 50,76		CODE	56162		56171		56180
	49,31 bis 79,77		CODE	56163		56172		56181
	78,32 bis 145,04	523,58 bis 580,15	CODE	56164-56334		56173		56182
	142,14 bis 217,56	565,65 bis 870,23	CODE	56165-56335		56174		56183
	210,30 bis 290,08	841,22 bis 1160,30	CODE	56166-56336		56175		56184
	275,57 bis 362,59	1102,29 bis 1450,38	CODE	56167-56337		56176		56185
	348,09 bis 522,14	1392,36 bis 2088,54	CODE	56168-56338		56177		56186

EMPFOHLENE ANWENDUNGSBEREICHE

MODELL		685/885/985/694			
		AP	AS	EP	ES
FLUID	GESÄTTIGTER DAMPF	*	*	*	*
	GASE	INERTE	*	*	*
			NICHT INERT		*
	FLÜSSIGKEITEN			*	*
ÖFFNUNGSDRUCK IN % DES AUSLÖSEDRUCKS		+10%			
SCHLIESSDRUCK IN % DES AUSLÖSEDRUCKS		-10%			



MODELL		685-885									985		
ANSCHLUSSEINGANG	MNPT1	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	3/8"	1/2"				
AUSGANGSANSCHLUSS	FNPT2	1/2"			3/4"			1"			1/2"		
Modell		694											
ANSCHLUSSEINGANG	DN1	10	15	15	20	20	25						
AUSGANGSANSCHLUSS	DN2	15			20			25					
do		0,31			0,38			0,51			0,16		
A0= $\frac{\pi \cdot do^2}{4}$ [m²]		0,08			0,12			0,21			0,02		
p [psi]		I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
7,25		68	24	8	102	36	11	207	74	20			
14,50		87	31	9	132	47	13	268	95	23			
21,75		107	38	9	161	57	14	329	117	25			
29,00		127	45	10	191	68	15	389	138	27			
36,25		148	53	11	224	80	17	455	162	29			
43,50		170	61	12	256	91	18	522	186	31			
50,75		192	68	13	289	103	19	589	209	33			
58,00		214	76	13	322	115	20	655	233	35			
65,25		235	84	14	355	126	21	722	257	37			
72,50		257	91	15	388	138	22	789	281	39			
87,00		301	107	16	453	161	24	922	328	42			
101,50		344	122	17	519	185	25	1056	376	45			
116,00		388	138	18	584	208	27	1189	423	48			
130,50		431	153	19	650	231	28	1323	471	50			
145,00		475	169	20	716	255	30	1456	518	53			
174,00		562	200	22	847	301	32	1723	613	57			
203,00		649	231	23	978	348	35	1990	708	61			
232,00		736	262	25	1109	395	37	2257	803	65			
261,00		823	293	26	1240	441	39	2525	898	69			
290,00		910	324	28	1371	488	41	2792	993	73			
319,00		997	355	29	1503	535	43	3059	1088	76			
348,00		1084	386	30	1634	581	45	3326	1183	79			
377,00		1171	417	31	1765	628	46	3593	1278	83			
406,00		1258	448	32	1896	675	48	3860	1373	86			
435,00		1345	479	34	2027	721	50	4127	1468	89			
464,00		1432	510	35	2159	768	51	4394	1563	91			
493,00		1519	540	36	2290	815	53	4661	1658	94			
522,00		1606	571	37	2421	861	54	4928	1753	97			
551,00											249	89	6
580,00											262	93	7
609,00											275	98	7
638,00											287	102	7
667,00											300	107	7
696,00												111	7
725,00												116	7
754,00												120	8
783,00												125	8
812,00												130	8
841,00												134	8
870,00												139	8
899,00												143	8
928,00												148	8
957,00												152	8
986,00												157	9
1015,00												161	9
1044,00												166	9
1073,00												171	9
1102,00												175	9
1131,00												180	9
1160,00												184	9
1189,00												189	9
1218,00												193	10
1247,00												198	10
1276,00												202	10
1305,00												207	10
1334,00												212	10
1363,00												216	10
1392,00												221	10
1421,00												225	10
1450,00												230	11
1522,50												241	11
1595,00												253	11
1667,50												264	11
1740,00												275	11
1812,50												287	12
1885,00												298	12
1957,50												309	12
2030,00												321	12
2102,50												565	12

MODELL		685/885/985							
ANSCHLUSSEINGANG	685/885/985	R1	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	
AUSGANGSANSCHLUSS	685/885/985	R2	1/2"	3/4"	3/4"	1"			
	694	DN1	10	15	15	20	20	25	
	694	DN2	15	20	20	25			
d0	685/885/694		0,31	0,38	0,38	0,51			
	985		0,16						
h	685/885/694		0,10	0,16	0,16	0,22			
	985		0,32	0,42	0,42	0,43			
h/d0	685/885/694		0,32	0,42	0,42	0,43			
	985		0,62						
ABLASS KOEFFIZIENTE	685/885/694	GESÄTTIGTE DÄMPFE GASE	0,68	0,69	0,69	0,79			
	985		0,40						
kd (t)	685/885/694	FLÜSSIGKEITEN	0,51	0,52	0,52	0,60			
	985		0,35						

(1) Für Auslösedrucke unter 43,50 psi, siehe Grafik der Ablasskoeffizienten.

pa = zulässiger Gegendruck [psi] absolut.  
p = Auslösedrucko [psi] absolut.  
kd = Ablasskoeffizient.

I - Gesätt. Dampf [lb/h].

II - Luft bei 60 °F und 14,50 psi [S.C.F.M].

III - Wasser bei 70 °F [US- G.P.M]

Für andere niedrigviskose flüssigkeiten, die nicht wasser bei 70 °F entsprechen, folgende formel verwenden:

$$V_L = \sqrt{\frac{\rho_A}{\rho_L}} \cdot V_A \quad \text{ó} \quad V_A = V_L \cdot \sqrt{\frac{\rho_L}{\rho_A}}$$

VA = Durchflussmenge des wassers nach Tab.

VL = Durchflussmenge der flüssigkeit.

QA = wasserdichte bei 70 °F.

(QA = 0,04 lb/pulg.³)

QL = Dichte der flüssigkeit.

ACHTUNG: Durchflussraten gemäß ASME VIII Div. 1/API 520 mit 10% Überdruck.

## Eigenschaften

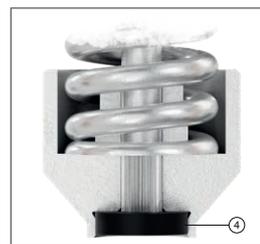
- Durchfluss im Winkel 90°.
- Direkte Betätigung durch zylindrische Schraubenfeder.
- Einfache Konstruktion mit minimalem Wartungsaufwand.
- Sorgfältig auf Widerstandsfähigkeit gegen Abnutzung und Korrosion ausgewähltes Material. Mit Ausnahme der Unterlegscheiben und Dichtungen, sind die Ventile aus eisenhaltigem Material.
- Innenwand des Ventilkörper ausgelegt auf ein optimales Durchflussverhalten.
- Verschlussoberflächen sind behandelt, geschliffen, geläppt und poliert, womit eine hohe Dichtigkeit erreicht wird über die Anforderung von API-527.
- Hohe Entladungskapazität. Für Flüssigkeiten ähnliche Öffnungseigenschaften wie bei den Sicherheitsventilen mit progressiver Öffnung.
- Selbstzentrierender Verschlusskolben.
- Vollständige Öffnungs- und Schließgenauigkeit.
- Alle Ventile werden mit dem gewünschten Auslösedruck unter Nachahmung der Betriebsbedingungen verplombt und sind strengen Versuchen und Überprüfungen unterworfen worden.
- Alle Bauteile sind nummeriert, registriert und überprüft. Auf ausdrücklichen Wunsch werden der Ventillieferung die entsprechenden Materialbescheinigungen sowie die Belege über die Gussverfahren, die erfolgten Versuche und die Leistungsmerkmale beigelegt, sowie das Benutzerhandbuch gemäß DGRL 2014/68/EU.

## WICHTIG

1.- Fluorelastomer- (Viton) oder Silikonkautschuk oder PTFE (Teflon) oder Perfluorelastomer (FFKM)

Verschlüsse weisen Undichtheiten unter:  $0,2 \times 10^{-8} \frac{\text{psi pulg}^3}{\text{seg.}}$

ANWENDUNGSBEREICH DER VERSCHLÜSSE		SET DRUCK [psi]							
FLUID		2,90	26,10	69,61	290,07	435,11	523,58	652,67	2088,54
Gesättigter dampf		S		V		K		T	
Flüssigkeiten und gase		S		V		K		T	
VERSCHLÜSSE		TEMPERATURE (°F)							
		MINIMUM			MAXIMUM				
Silikonkautschuk	S	-58			392				
Fluorelastomere (Viton)	V	-4			428				
Teflon (PTFE)	T	-320,8			500				
Perfluorelastomere (FFKM)	K	14			500				



## Auf Anfrage:

1. Verschlüsse aus Bunanitril, Butyl, natürlichem Kautschuk, E.P.D.M., chloresulfuriertem Polyäthylen (Hypalon), Neopren, usw.
2. Möglichkeit der Herstellung aus anderen Werkstoffen für die Benutzung unter besonderen Betriebsbedingungen (hohe Temperaturen, spezielle Flüssigkeiten usw.).



[www.vycindustrial.com](http://www.vycindustrial.com)

+34 93 735 76 90 | 119 | [info@vycindustrial.com](mailto:info@vycindustrial.com)

Avenc del Davi, 22 | Pol. Ind. Can Petit | 08227 · Terrassa (Barcelona) España

Unverbindliche Informationsbroschüre, unterliegt unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen.