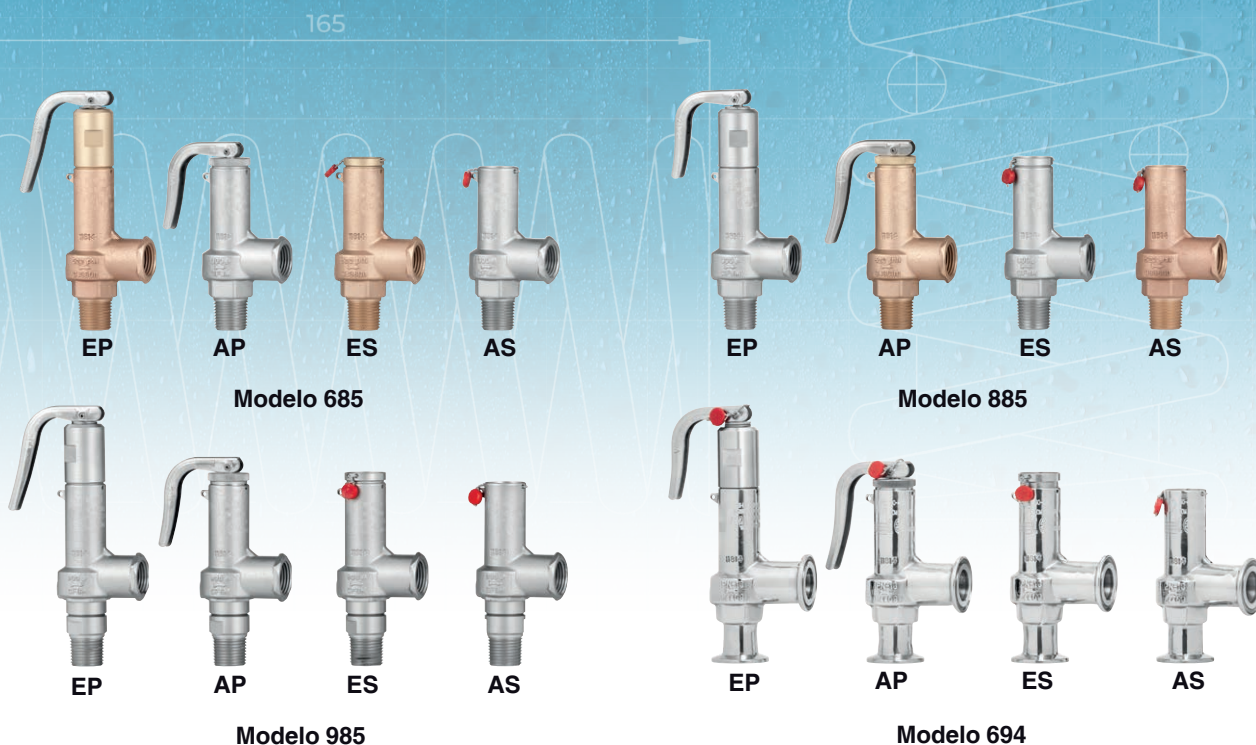




# Válvula de seguridad de apertura total instantánea. (AIT)

Mod. 685 - 885 - 985 - 694 | ASME | USCS



## Funcionamiento

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea

## Normativa

- ASME VIII Div.1.
- ASME II
- ASTM
- ASME B1.20.1

## Especificaciones

### Tamaño

- 3/8" x 1/2" a 1" x 1" (685 - 885)
- 3/8" x 1/2" a 1/2" x 1/2" (985)
- 10 x 15 a 25 x 25 (694)

### Rango de temperatura

- -320,80 °F hasta +500 °F

### Aplicaciones

- Gas, vapor y líquido

### Materiales

- Bronce
- Acero inoxidable

### Máxima presión

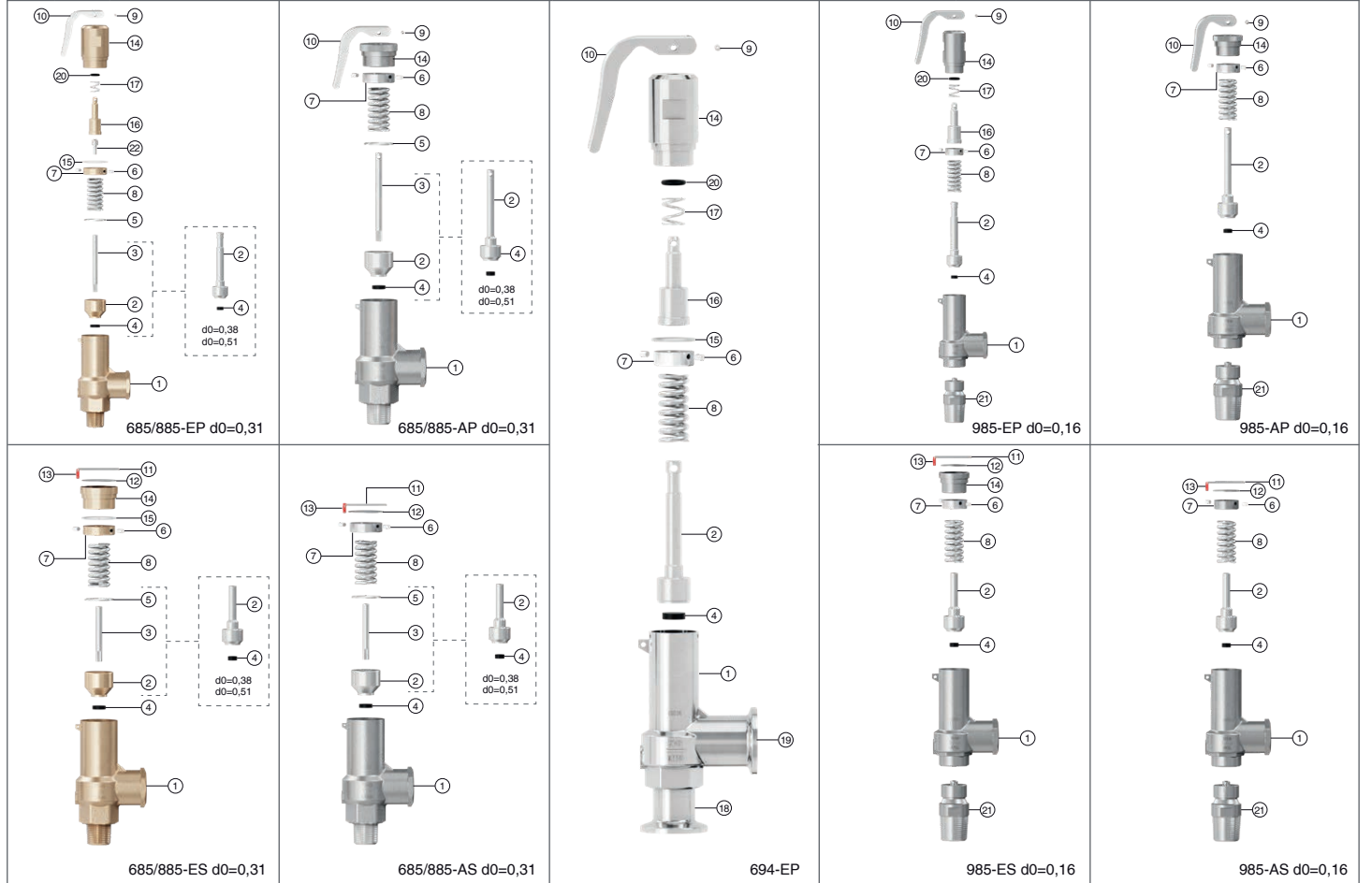
- Hasta 2088,57 psi

## Certificados

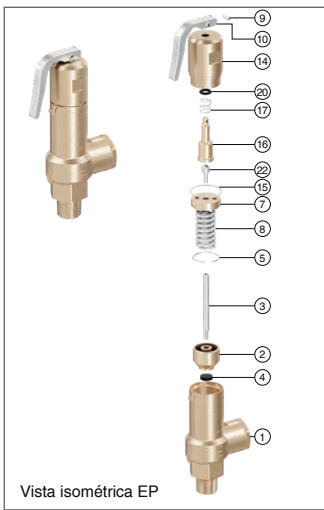


N.º PIEZA	PIEZA	MATERIAL	
		BRONCE	ACERO INOXIDABLE
1	Cuerpo	Bronce (ASTM UNS C83600)	Acero inoxidable (ASTM A351 CF8M)
2	Obturador	Latón (ASTM C38000)	Acero inoxidable (AISI 316)
3	Eje	Acero inoxidable (AISI 303)	Acero inoxidable (AISI 303)
4	Cierre	Caucho de silicona	Caucho de silicona
		Fluorelastómero (Vitón)	Fluorelastómero (Vitón)
		PTFE (Teflón)	PTFE (Teflón)
		Perfluorelastómero (FFKM)	Perfluorelastómero (FFKM)
5	Anillo limitador	Acero inoxidable (AISI 301)	Acero inoxidable (AISI 301)
6	Tope	PTFE (Teflón)	PTFE (Teflón)
7	Prensamuelle	Latón (ASTM C38000)	Acero inoxidable (AISI 303)
8	Muelle	Acero inoxidable (AISI 301)	Acero inoxidable (AISI 301)
9	Pasador	Acero inoxidable (AISI 301)	Acero inoxidable (AISI 301)
10	Palanca	Acero inoxidable (AISI 304)	Acero inoxidable (AISI 304)
11	Hilo precintar	Hilo precintar	Hilo precintar
12	Placa características	Aluminio	Aluminio
13	Precinto	Plástico	Plástico
14	Caperuza	Latón (ASTM C38000)	Acero inoxidable (AISI 303)
15	Junta caperuza	PTFE (Teflón)	PTFE (Teflón)
16	Pistón	Latón (ASTM C38000)	Acero inoxidable (AISI 303)
17	Muelle pistón	Acero inoxidable (AISI 301)	Acero inoxidable (AISI 301)
18	Clamp entrada	-	Acero inoxidable (AISI 316L)
19	Clamp salida	-	Acero inoxidable (AISI 316L)
20	Junta tórica	Fluorelastómero (Vitón) (1)	Fluorelastómero (Vitón) (1)
21	Asiento	-	-
22	Tornillo tope	A. inox. (AISI 303)	A. inox. (AISI 303)

MODELO	CONDICIONES DE SERVICIO	MATERIAL	
		BRONCE	ACERO INOXIDABLE
685	MNPT1 x FNPT2	3/8" x 1/2" a 1" x 1"	
	MAWP	522,14	522,14
	PRESIÓN [psi]	522,14	522,14
	TEMP. MÁXIMA [°F]	392	482
885	MNPT1 x FNPT2	3/8" x 1/2" a 1" x 1"	
	MAWP	522,14	522,14
	PRESIÓN [psi]	522,14	522,14
	TEMP. MÁXIMA [°F]	140	140
985	MNPT1 x FNPT2	3/8" x 1/2" a 1/2" x 1/2"	
	MAWP	-	2088,54
	PRESIÓN [psi]	-	2088,54
	TEMP. MÁXIMA [°F]	-	482
694	DN1 x DN2	10 x 15 a 25 x 25	
	PN	-	16
	PRESIÓN [psi]	-	232
	TEMP. MÁXIMA [°F]	-	500
685/885-EP	MNPT1 x FNPT2	3/8" x 1/2" a 1" x 1"	
	MAWP	522,14	522,14
	PRESIÓN [psi]	522,14	522,14
	TEMP. MÁXIMA [°F]	392	482
685/885-AP	MNPT1 x FNPT2	3/8" x 1/2" a 1" x 1"	
	MAWP	522,14	522,14
	PRESIÓN [psi]	522,14	522,14
	TEMP. MÁXIMA [°F]	392	482
685/885-ES	MNPT1 x FNPT2	3/8" x 1/2" a 1" x 1"	
	MAWP	522,14	522,14
	PRESIÓN [psi]	522,14	522,14
	TEMP. MÁXIMA [°F]	392	482
685/885-AS	MNPT1 x FNPT2	3/8" x 1/2" a 1" x 1"	
	MAWP	522,14	522,14
	PRESIÓN [psi]	522,14	522,14
	TEMP. MÁXIMA [°F]	392	482



(1) Mod. 885; Perfluorelastómero (FFKM)



Vista isométrica EP

## Válvula seguridad de apertura total instantánea (AIT) versión EP.

### 1. Desmontaje y montaje

#### 1.1 Desmontaje

Para reemplazar el muelle (8) o limpiar algún interno de la válvula proceder de la siguiente forma:

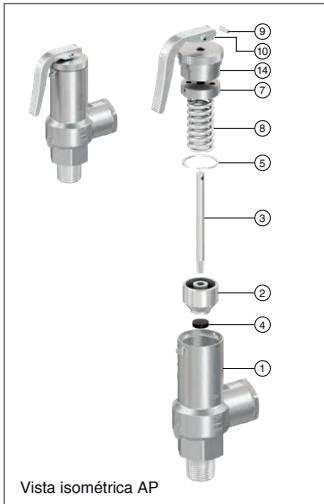
- A - Con unos alicates cortar el hilo de precinto (11).
- B - Con un punzón sacar el pasador (9) hasta que la palanca (10) quede libre.
- C - Desenroscar y extraer la caperuza (14).
- D - Desenroscar el pistón (16) del eje (3).
- E - Manteniendo fijo el eje (3), desenroscar el prensamuelle (7) hasta notar una relajación del muelle (8).
- F - Extraer el muelle (8).

#### 1.2 Montaje

- A - Entrar por la parte superior del eje (3) el muelle (8).
- B - Roscar el prensamuelle (7) manteniendo fijo el eje (3).
- C - Ajustar la presión de disparo con el prensamuelle (7).
- D - Roscar el pistón (16) al eje (3).
- E - Roscar la caperuza (14).
- F - Colocar la palanca (10) y fijarla con el pasador (9).

### 2. Ajuste de la presión de disparo

- A - Proceder conforme al punto 1.1.A, 1.1.B, 1.1.C, 1.1.D, 1.1.E.
- B - Proceder conforme al punto 1.2.C, 1.2.D, 1.1.E, 1.1.F.



Vista isométrica AP

## Válvula seguridad de apertura total instantánea (AIT) versión AP.

### 1. Desmontaje y montaje

#### 1.1 Desmontaje

Para reemplazar el muelle (8) o limpiar algún interno de la válvula proceder de la siguiente forma:

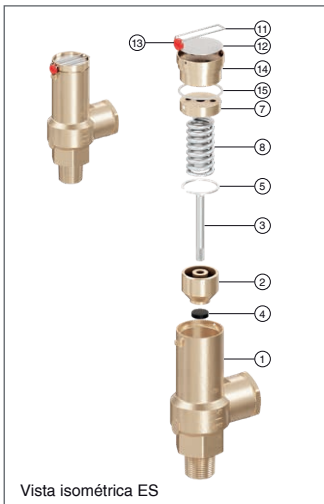
- A - Con unos alicates cortar el hilo de precinto (11).
- B - Con un punzón sacar el pasador (9).
- C - Desenroscar y extraer la caperuza (14).
- D - Manteniendo fijo el eje (3), desenroscar el prensamuelle (7) hasta notar una relajación del muelle (8).
- E - Extraer el muelle (8).

#### 1.2 Montaje

- A - Entrar por la parte superior del eje (3) el muelle (8).
- B - Roscar el prensamuelle (7) manteniendo fijo el eje (3).
- C - Ajustar la presión de disparo con el prensamuelle (7).
- D - Roscar la caperuza (14).
- E - Colocar la palanca (10) y fijarla con el pasador (9).

### 2. Ajuste de la presión de disparo

- A - Proceder conforme al punto 1.1.A, 1.1.B, 1.1.C, 1.1.D.
- B - Proceder conforme al punto 1.2.C, 1.2.D, 1.1.E.



Vista isométrica ES

## Válvula seguridad de apertura total instantánea (AIT) versión ES.

### 1. Desmontaje y montaje

#### 1.1 Desmontaje

Para reemplazar el muelle (8) o limpiar algún interno de la válvula proceder de la siguiente forma:

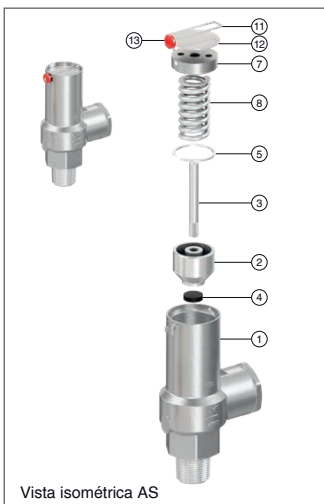
- A - Con unos alicates cortar el hilo de precinto (11) y extraer la placa (12).
- B - Desenroscar y extraer la caperuza (14).
- C - Manteniendo fijo el eje (3), desenroscar el prensamuelle (7) hasta notar una relajación del muelle (8).
- D - Extraer el muelle (8).

#### 1.2 Montaje

- A - Entrar por la parte superior del eje (3) el muelle (8).
- B - Roscar el prensamuelle (7) manteniendo fijo el eje (3).
- C - Ajustar la presión de disparo con el prensamuelle (7).
- D - Roscar la caperuza (14).

### 2. Ajuste de la presión de disparo

- A - Proceder conforme al punto 1.1.A, 1.1.B, 1.1.C.
- B - Proceder conforme al punto 1.2.C, 1.2.D.



Vista isométrica AS

## Válvula seguridad de apertura total instantánea (AIT) versión AS.

### 1. Desmontaje y montaje

#### 1.1 Desmontaje

Para reemplazar el muelle (8) o limpiar algún interno de la válvula proceder de la siguiente forma:

- A - Con unos alicates cortar el hilo de precinto (11) y extraer la placa (12).
- B - Manteniendo fijo el eje (3), desenroscar el prensamuelle (7) hasta notar una relajación del muelle (8).
- C - Extraer el muelle (8).

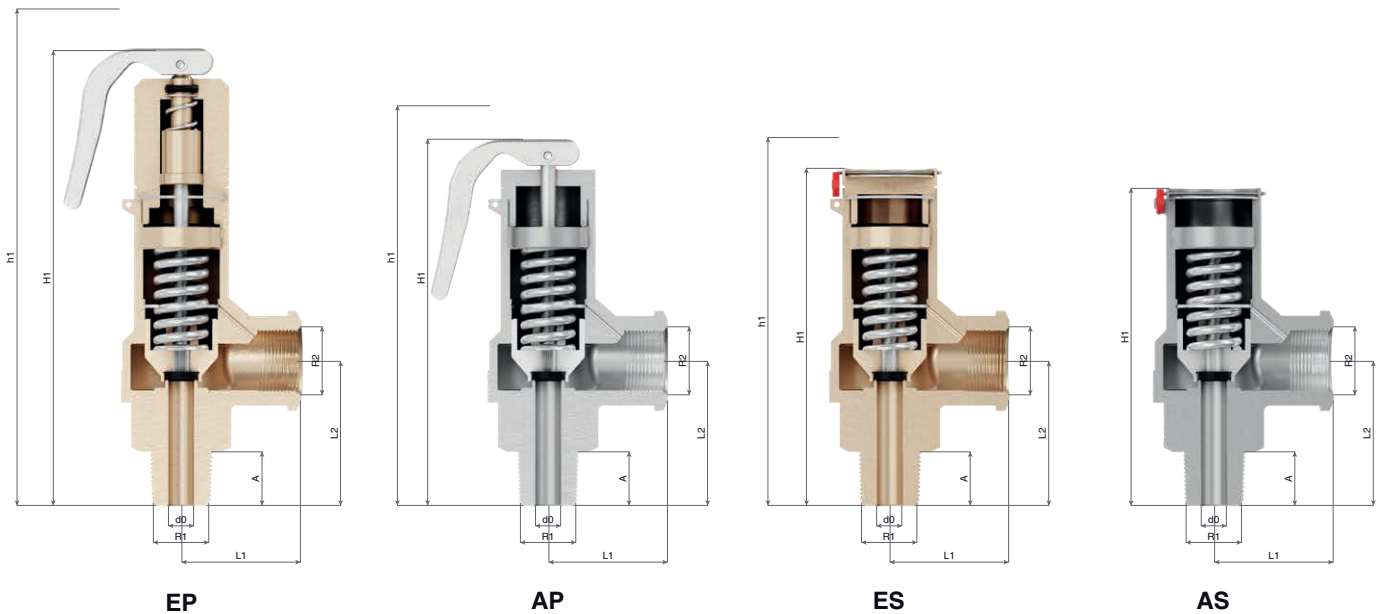
#### 1.2 Montaje

- A - Entrar por la parte superior del eje (3) el muelle (8).
- B - Roscar el prensamuelle (7) manteniendo fijo el eje (3).
- C - Ajustar la presión de disparo con el prensamuelle (7).

### 2. Ajuste de la presión de disparo

- A - Proceder conforme al punto 1.1.A, 1.1.B.
- B - Proceder conforme al punto 1.2.C.

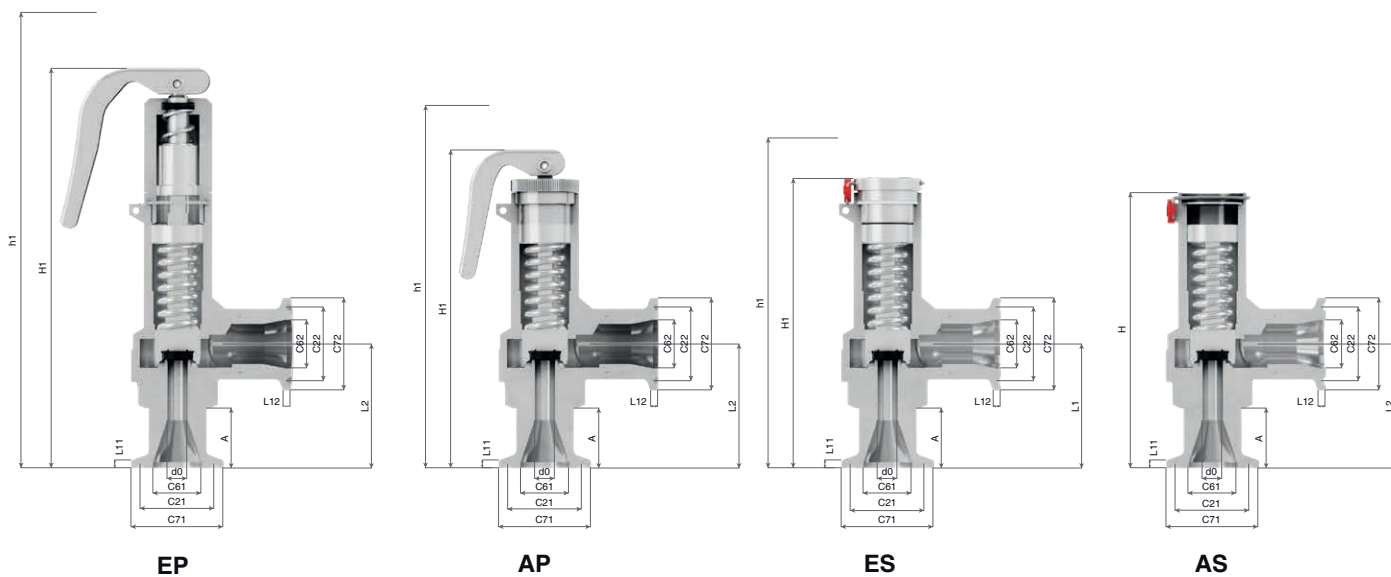
MODELO 685/885/985												
MNPT1 x FNPT2		3/8" x 1/2"				1/2" x 1/2"				1/2" x 3/4"		
CONEXIONES		Rosca macho x Rosca hembra NPT ASME B1.20.1										
MODELO 694												
DN1 x DN2		10 x 15				15 x 15				15 x 20		
CONEXIONES		CLAMP ISO 2852:1993										
d0 ["]	694/685/885	0,31				0,38						
	985	0,16										
Ao: $\frac{\pi \cdot d_0^3}{4}$ ["] <sup>3</sup>	694/685/885	0,08				0,12						
	985	0,02										
H ["]	685/885	-	-	-	3,71	-	-	-	3,89	-	-	
	985	-	-	-	4,14	-	-	-	4,32	-	-	
	694	-	-	-	3,98	-	-	-	3,98	-	-	
H1 ["]	685/885	5,72	4,26	3,91	-	5,78	4,44	4,09	-	6,77	5,31	
	985	6,03	4,69	4,09	-	6,21	4,88	4,52	-			
	694	5,87	4,52	4,20	-	5,87	4,52	4,20	-	6,93	5,47	
h1 ["]	685/885	6,07	4,93	4,54	-	6,25	5,11	4,72	-	7,32	5,90	
	985	6,51	5,36	4,97	-	6,69	5,55	5,15	-			
	694	6,34	5,20	4,80	-	6,34	5,20	4,80	-	7,50	6,06	
A ["]	685/885/985	0,60				0,78				0,78		
	694					0,87				0,94		
L1 ["]	685/885/985					1,42				1,73		
	694					1,63				2,30		
L2 ["]	685/885	1,53				1,71				1,79		
	985	1,96				2,14						
	694					1,80				2,23		
BRIDA ENTRADA PN-16 CLAMP ISO 2852:1993	C61	0,55				0,71				0,71		
	C71					1,34				1,34		
	C21					1,08				1,08		
	L11					0,11				0,11		
BRIDA SALIDA PN-16 CLAMP ISO 2852:1993	C62					0,71				0,93		
	C72					1,34				2,00		
	C22					1,08				1,71		
	L12					0,11				0,11		
PESO [lbs.]		EP	AP	ES	AS	EP	AP	ES	AS	EP	AP	
685/885/985	BRONCE	1,04	0,84	0,79	0,75	1,04	0,84	0,79	0,75	2,14	1,63	
	ACERO INOX.	0,99	0,79	0,75	0,71	0,99	0,79	0,75	0,71	2,09	1,59	
694	ACERO INOX.	1,10	0,90	0,86	0,82	1,10	0,90	0,86	0,82	2,34	1,83	
CÓDIGO	685	BRONCE 2002-685.	83810	838110	838120	838130	80210	802110	802120	802130	80211	802111
		ACERO INOX. 2002-685.	83820	838210	838220	838230	80220	802210	802220	802230	80221	802211
	885	BRONCE 2002-885.	83810	838110	838120	838130	80210	802110	802120	802130	80211	802111
		ACERO INOX. 2002-885.	83820	838210	838220	838230	80220	802210	802220	802230	80221	802211
	985	ACERO INOX. 2002-985.	03820	03821	03822	03823	00220	00221	00222	00223		
		ACERO INOX. 2002-694.	83820	838210	838220	838230	80220	802210	802220	802230	80221	802211



Modelo 685/885/985



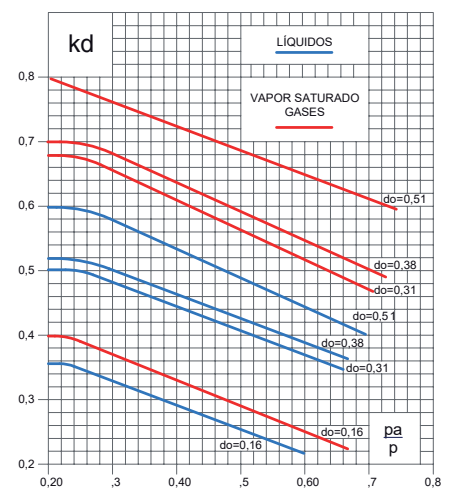
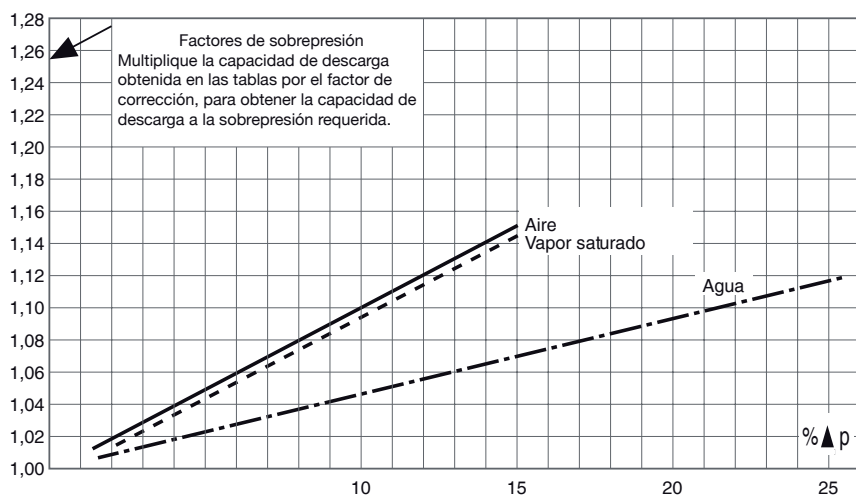
MODELO 685/885/985														
1/2" x 3/4"			3/4" x 3/4"				3/4" x 1"				1" x 1"			
Rosca macho x Rosca hembra NPT ASME B1.20.1														
MODELO 694														
15 x 20			20 x 20				20 x 25				25 x 25			
CLAMP ISO 2852:1993														
0,38							0,51							
0,12							0,21							
-	4,60	-	-	-	4,61	-	-	-	5,64	-	-	-	5,75	-
-	4,76	-	-	-	4,76	-	-	-	5,82	-	-	-	5,82	-
4,88	-	6,38	5,32	4,89	-	7,92	6,46	5,99	-	8,04	6,58	6,11	-	-
5,03	-	6,92	5,47	5,03	-	8,11	6,65	6,18	-	8,11	6,65	6,18	-	-
5,58	-	7,33	5,91	5,60	-	8,47	7,05	6,70	-	8,59	5,99	6,82	-	-
5,74	-	7,48	6,06	5,74	-	8,66	7,24	6,88	-	8,66	6,06	6,88	-	-
0,78			0,79				0,79				0,98			
0,94							0,98							
1,73							2,36							
2,04							2,63							
1,79			1,91				2,30				2,42			
2,26							2,69							
0,71			0,93				0,93				1,17			
1,33			1,20				1,20				1,20			
1,08			1,71				1,71				1,71			
0,11							0,11							
0,93							1,17							
1,20							1,20							
1,71							1,71							
0,11							0,11							
ES	AS	EP	AP	ES	AS	EP	AP	ES	AS	EP	AP	ES	AS	
1,59	1,54	2,14	1,63	1,59	1,54	3,68	2,98	2,93	2,89	3,68	2,98	2,93	2,89	
1,54	1,50	2,09	1,59	1,54	1,50	3,64	2,93	2,89	2,84	3,64	2,93	2,89	2,84	
1,79	1,74	2,43	1,92	1,87	1,83	3,84	3,35	3,31	3,26	2,25	3,97	3,92	3,88	
802121	802131	83410	834110	834120	834130	83411	834111	834121	834131	81010	810110	810120	810130	
802221	802231	83420	834210	834220	834230	83421	834211	834221	834231	81020	810210	810220	810230	
802121	802131	83410	834110	834120	834130	83411	834111	834121	834131	81010	810110	810120	810130	
802221	802231	83420	834210	834220	834230	83421	834211	834221	834231	81020	810210	810220	810230	
802221	802231	83420	834210	834220	834230	83421	834211	834221	834231	81020	810210	810220	810230	



Modelo 694

PRESIONES DE DISPARO Y CAMPOS DE REGULACIÓN								
MODELO			685/885/985/694					
CONEXIÓN ENTRADA	685/885/985	MNPT1	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"
	694	DN1	10	15	15	20	20	25
CONEXIÓN SALIDA	685/885/985	FNPT2	1/2"		3/4"			1"
	694	DN2	15		20			25
d0 ["]	685/885/694		0,31		0,38			0,51
		985	0,16		-			
PRESIÓN DE DISPARO [psf]	MÁXIMA	685/885	MAWP 522,14 psi	522,14		522,14		522,14
		985	MAWP 2088,54 psi	2088,54		-		
		694	PN-16	16		16		16
	MÍNIMA	685/885	MAWP 522,14 psi	2,90		2,90		2,90
		985	MAWP 2088,54 psi	523,58		-		
		694	PN-16	0,2		0,2		0,2
CAMPO DE REGULACIÓN DE LOS MUELLES [psf]	685/885/694	985			-			
	2,90 a 10,15		CÓDIGO	56160		56169		56178
	8,70 a 23,21		CÓDIGO	56161		56170		56179
	21,76 a 50,76		CÓDIGO	56162		56171		56180
	49,31 a 79,77		CÓDIGO	56163		56172		56181
	78,32 a 145,04	523,58 a 580,15	CÓDIGO	56164-56334		56173		56182
	142,14 a 217,56	565,65 a 870,23	CÓDIGO	56165-56335		56174		56183
	210,30 a 290,08	841,22 a 1160,30	CÓDIGO	56166-56336		56175		56184
	275,57 a 362,59	1102,29 a 1450,38	CÓDIGO	56167-56337		56176		56185
348,09 a 522,14	1392,36 a 2088,54	CÓDIGO	56168-56338		56177		56186	

CAMPOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS						
MODELO		685/885/985/694				
		AP	AS	EP	ES	
FLUIDO	VAPOR SATURADO		*	*	*	*
	GASES	INERTES	*	*	*	*
		NO INERTES			*	*
	LÍQUIDOS				*	*
PRESIÓN DE APERTURA EN % DE LA PRESIÓN DE DISPARO					+10%	
PRESIÓN DE CIERRE EN % DE LA PRESIÓN DE DISPARO					-10%	

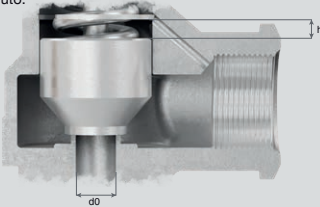


CAPACIDADES DE DESCARGA													
MODELO		685/885									985		
CONEXIÓN ENTRADA	MNPT1	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	3/8"	1/2"				
CONEXIÓN SALIDA	FNPT2	1/2"			3/4"			1"		1/2"			
MODELO		694											
CONEXIÓN ENTRADA	DN1	10	15	15	20	20	25						
CONEXIÓN SALIDA	DN2	15			20			25					
do		0,31			0,38			0,51		0,16			
$A0 = \frac{\pi \cdot do^2}{4} [in^2]$		0,08			0,12			0,21		0,02			
p [psi]		I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
7,25		68	24	8	102	36	11	207	74	20			
14,50		87	31	9	132	47	13	268	95	23			
21,75		107	38	9	161	57	14	329	117	25			
29,00		127	45	10	191	68	15	389	138	27			
36,25		148	53	11	224	80	17	455	162	29			
43,50		170	61	12	256	91	18	522	186	31			
50,75		192	68	13	289	103	19	589	209	33			
58,00		214	76	13	322	115	20	655	233	35			
65,25		235	84	14	355	126	21	722	257	37			
72,50		257	91	15	388	138	22	789	281	39			
87,00		301	107	16	453	161	24	922	328	42			
101,50		344	122	17	519	185	25	1056	376	45			
116,00		388	138	18	584	208	27	1189	423	48			
130,50		431	153	19	650	231	28	1323	471	50			
145,00		475	169	20	716	255	30	1456	518	53			
174,00		562	200	22	847	301	32	1723	613	57			
203,00		649	231	23	978	348	35	1990	708	61			
232,00		736	262	25	1109	395	37	2257	803	65			
261,00		823	293	26	1240	441	39	2525	898	69			
290,00		910	324	28	1371	488	41	2792	993	73			
319,00		997	355	29	1503	535	43	3059	1088	76			
348,00		1084	386	30	1634	581	45	3326	1183	79			
377,00		1171	417	31	1765	628	46	3593	1278	83			
406,00		1258	448	32	1896	675	48	3860	1373	86			
435,00		1345	479	34	2027	721	50	4127	1468	89			
464,00		1432	510	35	2159	768	51	4394	1563	91			
493,00		1519	540	36	2290	815	53	4661	1658	94			
522,00		1606	571	37	2421	861	54	4928	1753	97			
551,00											249	89	6
580,00											262	93	7
609,00											275	98	7
638,00											287	102	7
667,00											300	107	7
696,00												111	7
725,00												116	7
754,00												120	8
783,00												125	8
812,00												130	8
841,00												134	8
870,00												139	8
899,00												143	8
928,00												148	8
957,00												152	8
986,00												157	9
1015,00												161	9
1044,00												166	9
1073,00												171	9
1102,00												175	9
1131,00												180	9
1160,00												184	9
1189,00												189	9
1218,00												193	10
1247,00												198	10
1276,00												202	10
1305,00												207	10
1334,00												212	10
1363,00												216	10
1392,00												221	10
1421,00												225	10
1450,00												230	11
1522,50												241	11
1595,00												253	11
1667,50												264	11
1740,00												275	11
1812,50												287	12
1885,00												298	12
1957,50												309	12
2030,00												321	12
2102,50												565	12

COEFICIENTES DE DESCARGA									
MODELO		685/885/985							
CONEXIÓN ENTRADA	685/885/985	R1	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	
CONEXIÓN SALIDA	685/885/985	R2	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"		
do	685/885/694		0,31	0,38	0,38	0,51	0,51		
	985		0,16						
h			0,10	0,16	0,16	0,22	0,22		
h/do	685/885/694		0,32	0,42	0,42	0,43	0,43		
	985		0,62						
COEFICIENTE DE DESCARGA kd (1)	685/885/694	VAPOR SATURADO GASES	0,68	0,69	0,69	0,79	0,79		
	985		0,40						
	685/885/694	LÍQUIDOS	0,51	0,52	0,52	0,60	0,60		
	985		0,35						

(1) Para presiones de disparo inferiores a 43,50 psi ver gráfica de coeficientes de descarga.

pa = Contrapresión admitida [psi] absoluto.  
p = Presión de disparo [psi] absoluto.  
kd = Coeficiente de descarga



- I - Vapor saturado [lb/h].
- II - Aire a 60 °F y 14,50 psi [S.C.F.M].
- III - Agua a 70 °F [US- G.P.M]

Para otros líquidos, poco viscosos, distintos al agua a 70 °F aplicar:

$$V_L = \sqrt{\frac{\rho_A}{\rho_L}} \cdot V_A \quad \text{Ó} \quad V_A = V_L \cdot \sqrt{\frac{\rho_L}{\rho_A}}$$

VA = Caudal de agua según tabla.  
VL = Caudal del líquido  
ρA = Densidad del agua a 70 °F.  
(ρA = 0,04 lb/pulg.³)  
ρL = Densidad del líquido

ATENCIÓN: Caudales de acuerdo ASME VIII Div.1/API 520 con el 10% de sobrepresión.

## Características

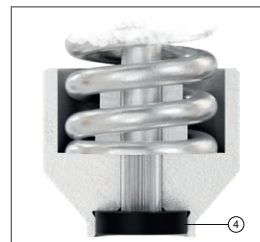
- Paso angular a 90°.
- Accionadas por resorte helicoidal de acción directa.
- Simplicidad constructiva asegurando un mantenimiento mínimo.
- Materiales seleccionados cuidadosamente por su resistencia al desgaste y a la corrosión.
- Diseño interior del cuerpo concebido para proporcionar un perfil de flujo favorable.
- Superficies de cierre rectificadas, lapeadas y bruñidas por lo que se consigue un grado de estanqueidad, incluso superior al exigido según norma API-527.
- Gran capacidad de descarga. Para líquidos características de apertura similares a válvulas de seguridad de apertura progresiva.
- Obturador autocentrante.
- Precisión de apertura y cierre absoluta.
- Todas las válvulas se suministran precintadas a la presión de disparo solicitada, simulando las condiciones de servicio, y son ensayadas y verificadas rigurosamente.
- Todos los componentes están numerados, registrados y controlados. Si previamente se solicita se acompañará a la válvula certificaciones de materiales, coladas, pruebas y rendimientos, así como el manual de instrucciones del acuerdo con P.E.D. 2014/68/EU.

### IMPORTANTE

1.- Cierres de Fluorelastómero (Vitón), Caucho de silicona, PTFE (Teflón) o Perfluorelastómero (FFKM).

Consiguiendo regímenes de fuga inferiores a:  $0,2 \times 10^{-8} \frac{\text{psi pulg}^3}{\text{seg.}}$

CAMPO DE APLICACIÓN DE LOS CIERRES		PRESIÓN DE DISPARO [psi]							
FLUIDO		2,90	26,10	69,61	290,07	435,11	523,58	652,67	2088,54
Vapor saturado		S		V		K		T	
Líquidos y gases		S		V		K		T	
CIERRES		TEMPERATURA [°F]							
		MÍNIMA				MÁXIMA			
Caucho de silicona	S	-58				392			
Fluorelastómero (Vitón)	V	-4				428			
PTFE (Teflón)	T	-320,8				500			
Perfluorelastómero (FFKM)	K	14				500			



Bajo demanda:

1. Cierres de Buna-nitrilo, Butilo, Caucho natural, E.P.D.M., Polietileno clorosulfonado (Hypalon), Neopreno, etc.
2. Posibilidad de fabricación en otros tipos de material, para condiciones de trabajo especiales (altas temperaturas, fluidos, etc.).



[www.vycindustrial.com](http://www.vycindustrial.com)

+34 93 735 76 90 | 119 | [info@vycindustrial.com](mailto:info@vycindustrial.com)

Avenc del Daví, 22 | Pol. Ind. Can Petit | 08227 · Terrassa (Barcelona) España

Folleto informativo, sin compromiso y sujeto a nuestras Condiciones Generales de Venta.