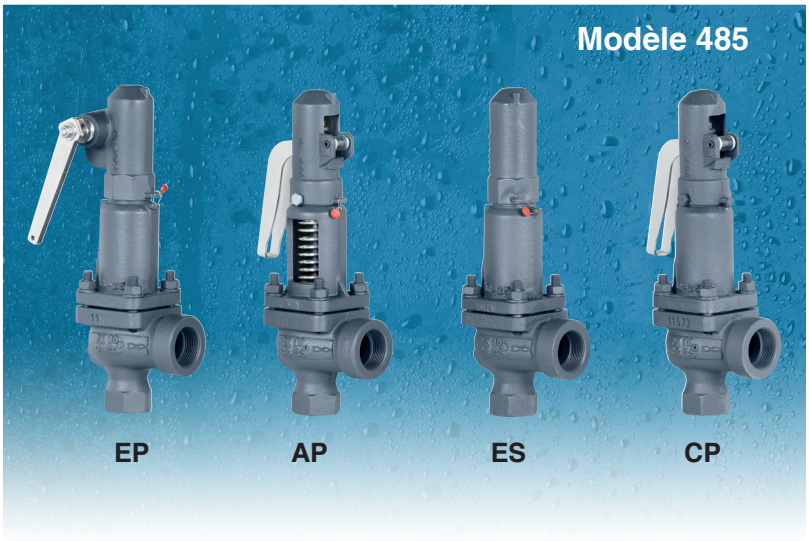
Soupape de sûreté à ouverture totale instantanée.(AIT)

VYC

ASME Unités SI

Cette soupape fonctionne comme un régulateur automatique qui décharge l'excès de pression en fonction de la pression statique à l'entrée de la soupape. Elle se caractérise par son ouverture totale instantanée.
Conception conforme “code ASME section VIII”. Materiaux d'accord code ASME section II et ASTM. Connexions d'accord norme ASME B1.20.1. Conformément aux exigences de la directive sur les équipements sous pression 2014/68/EU. Contrôle CE des soupapes, certifié par: TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Notified Body for Pressure Equipment ID-No. 0035 Examen CE de type (Module B) nº DEP-B-prod.001072-22 certifié par: TÜV Rheinland Ibérica ICT, S.A. Conformément à la directive ATEX 2014/34/EU concernant “les appareils et les systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles”. Autres homologations: ISCIR, ITI,NASTHOL, EAC,...etc.



Caractéristiques

— Pas angulaire à 90°.
— Actionnées par un ressort hélicoïdal à action directe.
— Fabrication simple assurant un minimum d'entretien.
— Matériaux soigneusement sélectionnés en raison de leur résistance à l'usure et à la corrosion. Excepté les rondelles et les joints, les soupapes ne comprennent pas de matériaux non ferreux.
— Partie intérieure du corps dessinée de façon à offrir un profil du flux favorable.
— Surfaces de fermeture traitées et rectifiées ce qui permet d'obtenir une excellente étanchéité, supérieure même à celle exigée par la norme API-527.
— Grande capacité de décharge. Pour les liquides, caractéristiques d'ouverture similaires à celles des soupapes de sûreté à ouverture progressive.
— Munies d'une vis de drainage pour l'évacuation des condensations.
— Obturateur autocentreur.
— Axe fileté avec positionneur de levier facilitant une action manuelle immédiate.
— Elévateur indépendant de la fermeture, conçu afin d'offrir à l'expansion de la vapeur une ouverture immédiate et de garantir, pour tous les fluides, une ouverture et une fermeture d'une précision absolue.
— Toutes les soupapes sont livrées plombées à la pression de déclenchement demandée, avec simulation des conditions de fonctionnement, et ont été rigoureusement essayées et vérifiées.
— Tous les composants son numérotés, enregistrés et contrôlés. Sur demande préalable, les certificats relatifs aux matériaux, aux coulées, aux essais et aux rendements seront joints à la soupape, ainsi que le manuel d'instructions conformément à P.E.D. 2014/68/EU.

IMPORTANT
Sur demande:
1.- Vis de blocage permettant l'essai hydrostatique du récipient à protéger.
2.- Limiteur de course permettant de réduire le coefficient de décharge.
3.- Fermetures en Fluorélastomère (Viton), Caoutchouc au silicone, PTFE (Téflon), etc., permettant d'obtenir des régimes de fuite inférieurs à:

$$0{,}3 \times 10^{-3} \ \frac{\text{Pa cm}^3}{\text{seg.}}$$

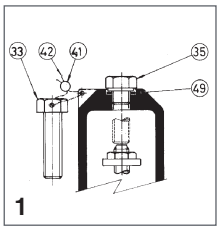
Les domaines d'application admettent une certaine flexibilité bien qu'il soit recommandé de s'en tenir à:

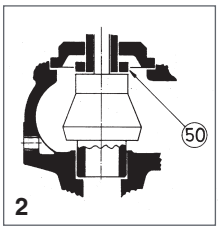
DOMAINE D'APPLICATION DES FERMETURES					
FLUIDE		PRESSION DE DECLENCHEMENT EN bars			
		0,2 — 1,8 — 4,0 — 4,8 — 7,0 — 30 — 40,0			
Vapeur saturée		S	V	T	
Liquides et gaz		S	V	T	
FERMETURES		TEMPERATURE EN °C			
		SELON FABRICANT		RECOMMANDEE PAR VYC	
		MINIMALE	MAXIMALE	MINIMALE	MAXIMALE
Caoutchouc à la silicone	S	-60	+200	-50	+115
Fluorélastomère (Viton)	V	-40	+250	-30	+150
PTFE (Téflon)	T	-265	+260	-80	+230 (1)

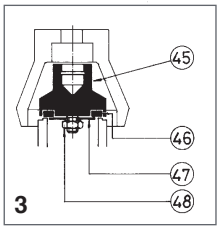
(1) Pour des températures à 230 °C, utiliser uniquement des fermetures métalliques.

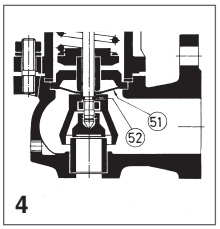
4.- Membrane et joint torique en Fluorélastomère (Viton) isolant les pièces rotatives ou mobiles du fluide de travail.
5.- Contact électrique indiquant l'ouverture/fermeture.
6.- Soufflet d'équilibrage destiné à:
- Protéger le ressort contre les influences de l'ambiance.
- Garantir l'étanchéité totale à l'extérieur du corps de la soupape.
- Niveler la contrepression extérieure ou la contre-pression propre générée.

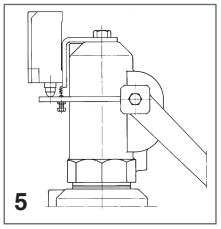
7.- Fabrication éventuelle avec d'autres matériaux, pour certaines conditions de travail spéciales (températures élevées, fluides, etc.).
8.- Dégraissées et ne comportant absolument aucune huile ou graisse ce qui permetde travailler avec de l'oxygène et d'éviter tout risque d'incendie (UV-Oxygène-VBG 62).
9.- Ressorts spéciaux pour températures critiques.

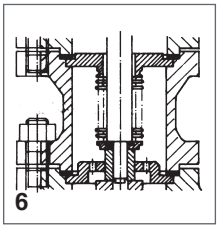












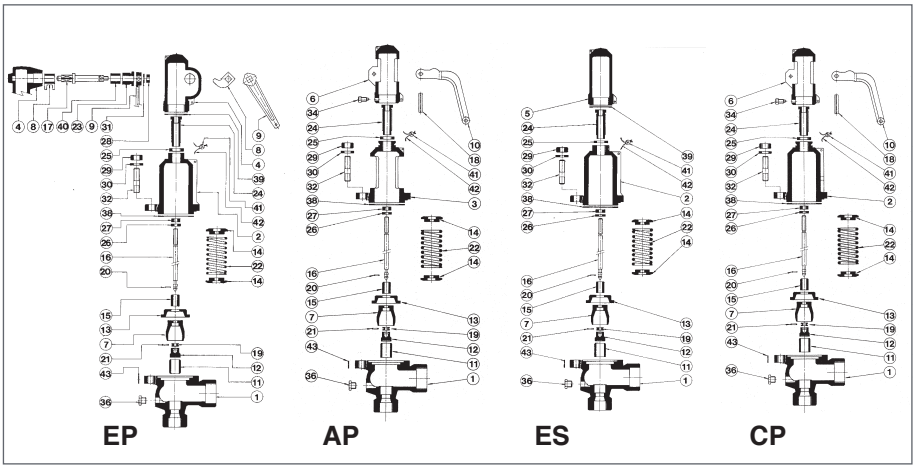
N°. PIECE	PIECE	MATERIAUX	
		ACIER AU CARBONE	ACIER INOXYDABLE
1	Corps	Acier au carbone (ASTM A216 - WCB)	Acier inoxydable (ASTM A 351 - CF8M)
2	Cloche fermée	Fonte nodulaire (ASTM A536 65 - 45 -12)	Acier inoxydable (ASTM A 351 - CF8M)
3	Cloche ouverte	Acier au carbone (ASTM A 216 - WCB)	Acier inoxydable (ASTM A 351 - CF8M)
4, 5, 6	Capuchon	Fonte nodulaire (ASTM A 536 65 - 45 -12)	Acier inoxydable (ASTM A 351 - CF8M)
7	Elévateur	Fonte nodulaire (ASTM A 536 65 - 45 -12) (1)	Acier inoxydable (ASTM A 351 - CF8M)
8	Came	Acier au carbone (ASTM A 570 - 36) (3)	Acier inoxydable (AISI 304)
9, 10	Levier	Acier au carbone (ASTM A 570 - 36)	Acier au carbone (ASTM A 570 - 36)
11	Siège	Acier inoxydable (AISI 420)	Acier inoxydable (AISI 630)
12	Obturateur	Acier inoxydable (AISI 420)	Acier inoxydable (AISI 630)
13	Guide	Acier inoxydable (AISI 420)	Acier inoxydable (AISI 316)
14	Presse-ressort	Acier au carbone (AISI 1045)	Acier inoxydable (AISI 303)
15	Séparateur	Acier inoxydable (AISI 420)	Acier inoxydable (AISI 316)
16	Tige	Acier inoxydable (AISI 420)	Acier inoxydable (AISI 316)
17	Axe levier	Acier au carbone (AISI 1045)	Acier inoxydable (AISI 303)
18	Goupille	Acier au carbone (AISI 1070)	Acier inoxydable (AISI 301)
19	Bague	Acier inoxydable (AISI 420)	Acier inoxydable (AISI 316)
20, 21	Bague de sécurité	Acier inoxydable (AISI 301)	Acier inoxydable (AISI 301)
22	Ressort	Acier au chrome.vanadium (AISI 6150) (2)	Acier inoxydable (AISI 301)
23	Presse-étoupe	Acier au carbone (AISI 1045)	Acier inoxydable (AISI 303)
24	Vis creuse	Acier inoxydable (AISI 303)	Acier inoxydable (AISI 303)
25	Ecrou vis creuse	Acier inoxydable (AISI 303)	Acier inoxydable (AISI 303)
26	Ecrou de butée	Acier inoxydable (AISI 303)	Acier inoxydable (AISI 303)
27	Contre-écrou tige	Acier au carbone (AISI 1015)	Acier inoxydable (AISI 316)
28, 29, 48	Ecrou	Acier au carbone (AISI 1015)	Acier inoxydable (AISI 316)
30, 31	Rondelle	Acier au carbone (AISI 1015)	Acier inoxydable (AISI 316)
32	Goujon	Acier au carbone (AISI 1035)	Acier inoxydable (AISI 316)
33, 34, 35	Vis	Acier au carbone (AISI 1045)	Acier inoxydable (AISI 316)
36	Bouchon	Acier au carbone (AISI 1035)	Acier inoxydable (AISI 316)
38	Joint	Graphite	PTFE (Téflon)
39	Joint	PTFE (Téflon)	PTFE (Téflon)
40	Etoupe	Graphite	PTFE (Téflon)
41	Plombage	Plastique	Plastique
42	Fil de plombage	Fil de plombage	Fil de plombage
43	Plaque des caractéristiques	Acier inoxydable (AISI 304)	Acier inoxydable (AISI 304)
45	Obturateur	Acier inoxydable (AISI 316)	Acier inoxydable (AISI 316)
46	Disque de fermeture	PTFE (Téflon)	PTFE (Téflon)
		Caoutchouc au silicone	Caoutchouc au silicone
		Fluorélastomère (Vitón)	Fluorélastomère (Vitón)
47	Rondelle	Acier inoxydable (AISI 316)	Acier inoxydable (AISI 316)
49	Joint	Cuivre	PTFE (Téflon)
50	Limiteur	Acier inoxydable (AISI 420)	Acier inoxydable (AISI 316)
51	Membrane	Fluorélastomère (Viton)	Fluorélastomère (Viton)
52	Joint torique	Fluorélastomère (Viton)	Fluorélastomère (Viton)
FNPT1 x FNPT2		3/4" x 1 1/4" à 1" x 1 1/2"	
Classe		300 lbs	300 lbs

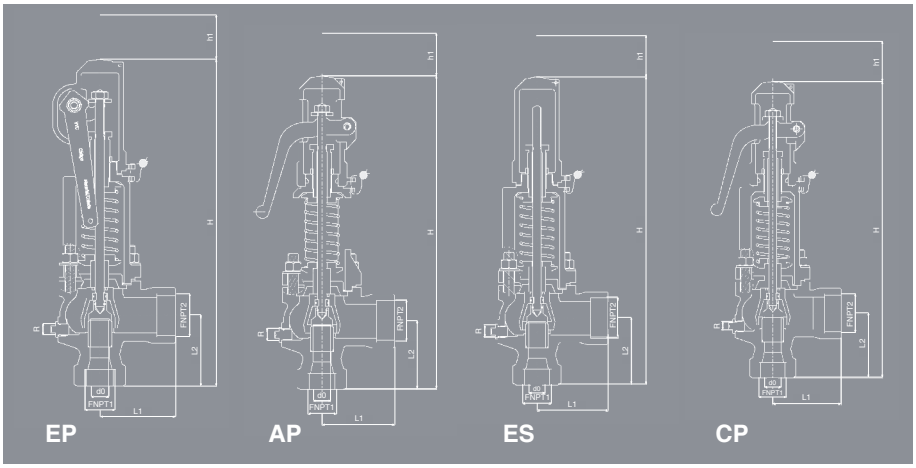
CONDITIONS DE TRAVAIL	PRESSION [bar]	40,00	40,00	40,00	39,80	37,60	34,70	23,00	40,00	35,70	31,60	29,40
	TEMP. MAX. [°C]	120	200	250	300	350	400	426	120	200	400	400
	TEMP. MIN. [°C]	-29							-29			

(1) 3/4" FNPTx 1 1/4" FNPT en Acier inoxydable (ASTM A351 CF8M)
(2) empérature maximale EP, ES et CP 250 °C / AP 400 °C
(3) 3/4" FNPT x 1 1/4" FNPT in Acier inoxidable (AISI 304)

$FNPT_1$ X $FNPT_2$	3/4" x 1 1/4"	1" x 1 1/2"
CONNEXIONS	Filetage Femelle NPT ASME B1.20.1	
Lettre Orifice API	D-E	F
do	16	20
Ao	201	314
H	320	370
h^1	112	129
L_1	80	85
L_2	65	80
R	1/4"	1/4"
	Filetage Femelle Gaz Whitworth cylindrique ISO 228/1 (DIN-259)	

MODELE			EP	AP	ES	CP	EP	AP	ES	CP
POIDS [kg]	ACIER AU CARBONE		5,65	5,01	5,22	5,42	7,50	6,70	6,97	7,17
	ACIER INOXYDABLE									
CODE	ACIER AU CARBONE 2002-485.	300 lbs	8344 D	83441 D	83442 D	83443 D	8104 F	81041 F	81042 F	81043 F
	ACIER INOXYDABLE 2002-485.	300 lbs	8342 D	83421 D	83422 D	83423 D	8102 F	81021 F	81022 F	81023 F





Domaines d'application recommandes.
Pressions d'ouverture et fermeture en % de la pression de déclenchement.
Pression de déclenchement et limites de regulation.
Coefficients de décharge.
Capacité de décharge

Voir catalogue Modèle 486 dans les unités du système international (SI).

Modèle 485 FNPT 3/4"x1 1/4"= Modèle 486 NPS-1"x2"do = 16
Modèle 485 FNPT 1"x1 1/2"= Modèle 486 NPS-1 1/2"x2"do = 20

VYC industrial, sau
Fondée en 1914
www.vycindustrial.com
Avenc del Daví, 22 Pol. Ind. Can Petit 08227 TERRASSA (Barcelona) SPAIN
+34 93 735 76 90 119 info@vycindustrial.com

Catalogue informatif, sans engagement de notre part, conformément à nos Conditions Générales de Vente.