

# Indicateur de niveau à tube de liaison carré



EN ASME/ANSI

Robineets de niveau Modèle 466  
Boîtier indicateur de niveau Modèle 166-EC



Pour chaudières, récipients, réservoirs, cuves, ...etc., afin de contrôler le niveau des liquides, des gaz et de la vapeur. Un voyant à réflexion polyprismatique à rainures multiples permet de procéder à la lecture optique du niveau et différencie nettement les phases liquides et gazeuses des fluides.

## Caractéristiques

- Robineets de niveau à fermeture mobile ou flottante remplaçable du type à pointeau, munis d'une bille de sécurité. En cas de rupture du voyant, le déséquilibre de la pression déplace la bille sur son siège et permet d'éviter ainsi toute fuite de fluide.
- Actionnement des robinets par levier à manoeuvre rapide.
- Montage des robinets à levier d'actionnement indifféremment à droite ou à gauche.
- Degré élevé d'étanchéité des fermetures allant au-delà des exigences de la norme EN 12266-1.
- Robineets et boîtier indicateur de niveau à bouchons de vidange permettant de procéder au nettoyage à fond des cristallisations et des sédiments en introduisant un tige de  $\varnothing$  7 mm.
- Boîtier facile à accoupler au moyen de brides, ce qui facilite son entretien sans qu'il soit nécessaire de démonter les robinets, même pendant le fonctionnement. Sans presse-étoupes, ce qui permet d'éviter les inévitables fuites de fluide à travers ces pièces. Pouvant être orienté à 360°.
- Indicateurs optiques mobiles du niveau maximal, moyen et minimal.
- Voyant en borosilicate évitant, en cas de rupture accidentelle, toute projection d'éclats à l'extérieur.
- Zone de lecture plus ample que dans le système à tube de liaison cylindrique, pour une même distance entre brides.

## IMPORTANT

Nous conseillons d'ajouter à l'appareil une vanne de vidange Mod. 999 de 3/8" reliée au tuyau de vidange afin de vérifier périodiquement l'indicateur de niveau et son état de propreté.

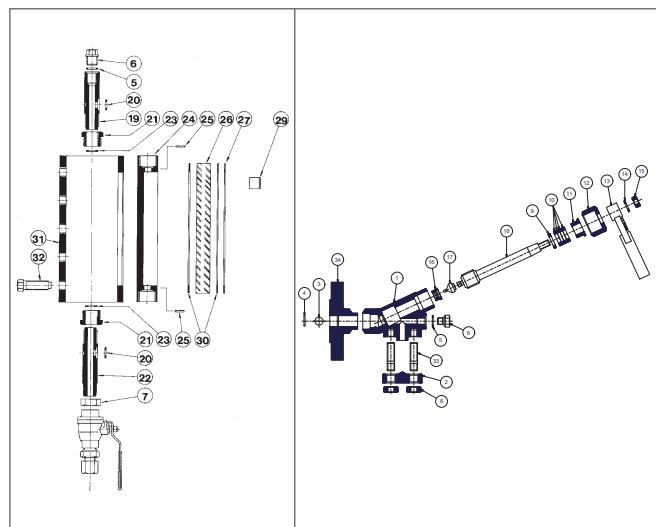
Pour les chaudières à vapeur et autres récipients contenant des fluides qui précipitent, procéder au minimum à une vidange de 2 ÷ 3 secondes toutes les 8 heures.

## Sur demande:

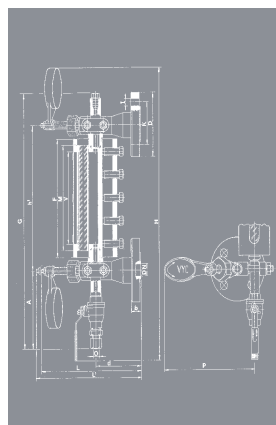
- Fabrication dans d'autres matériaux, pour des conditions de travail spéciales (températures élevées, fluides, etc.).
- Joints et garnitures spéciaux.
- Voyants transparents à plaque en mica, recommandés pour les températures supérieures à 250°C.
- Boîtiers à tubes de liaison spéciaux pour des distances différentes entre brides.
- Boîtiers multiples permettant d'afficher les niveaux de grande hauteur.

N° PIECE	PIECE	MATERIAUX																	
		ACIER AU CARBONE						ACIER AU CARBONE						ACIER INOXYDABLE					
1	Corps	A. au carbone (EN-1.0619)						A. au carbone (EN-1.0619)						A. inox. (EN-1.4408)					
2	Bride	A. au carbone (EN-1.0619)						A. au carbone (EN-1.0619)						A. inox. (EN-1.4408)					
3	Bille de sécurité	A. inox. (EN-1.4401)						A. inox. (EN-1.4401)						A. inox. (EN-1.4401)					
4	Bague de sécurité	A. inox. (EN-1.4310)						A. inox. (EN-1.4310)						A. inox. (EN-1.4310)					
5,23	Joint	Aluminium / Cuivre						Aluminium / Cuivre						PTFE (Téflon)					
6	Vis	A. au carbone (EN-1.1151)						A. au carbone (EN-1.1151)						A. inox. (EN-1.4401)					
7	Couvercle	A. au carbone (EN-1.1191)						A. au carbone (EN-1.1191)						A. inox. (EN-1.4401)					
8,15	Ecrou	A. au carbone (EN-1.1141)						A. au carbone (EN-1.1141)						A. inox. (EN-1.4401)					
9	Bague	A. inox. (EN-1.4401)						A. inox. (EN-1.4401)						A. inox. (EN-1.4401)					
10	Etoupe	Graphite						Graphite						PTFE (Téflon)					
11	Presse-étoupe	A. au carbone (EN-1.1191)						A. au carbone (EN-1.1191)						A. inox. (EN-1.4401)					
12	Ecrou du presse-étoupe	A. au carbone (EN-1.1191)						A. au carbone (EN-1.1191)						A. inox. (EN-1.4401)					
13	Levier	A. au carbone (EN-1.0037)						A. au carbone (EN-1.0037)						A. au carbone (EN-1.0037)					
14	Rondelle	A. au carbone (EN-1.1141)						A. au carbone (EN-1.1141)						A. inox. (EN-1.4401)					
16	Siège	A. inox. (EN-1.4028)						A. inox. (EN-1.4028)						A. inox. (EN-1.4401)					
17	Fermeture	A. inox. (EN-1.4401)						A. inox. (EN-1.4401)						A. inox. (EN-1.4401)					
18	Axe	A. inox. (EN-1.4028)						A. inox. (EN-1.4028)						A. inox. (EN-1.4401)					
19	Tubulure superieur	A. au carbone (EN-1.1191)						A. au carbone (EN-1.1191)						A. inox. (EN-1.4401)					
20	Joint	Cuivre						Cuivre						PTFE (Téflon)					
21	Double écrou	A. au carbone (EN-1.1191)						A. au carbone (EN-1.1191)						A. inox. (EN-1.4401)					
22	Tubulure inferieur	A. au carbone (EN-1.1191)						A. au carbone (EN-1.1191)						A. inox. (EN-1.4401)					
24	Boîtier	A. au carbone (EN-1.1191)						A. au carbone (EN-1.1191)						A. inox. (EN-1.4401)					
25	Goupille	A. au carbone (EN-1.1231)						A. au carbone (EN-1.1231)						A. inox. (EN-1.4310)					
26	Voyant	Borosilicate						Borosilicate						Borosilicate					
27	Réglette	A. inox. (EN-1.4401)						A. inox. (EN-1.4401)						A. inox. (EN-1.4401)					
29	Flèche indicatrice	Aluminium						Aluminium						Aluminium					
30	Joint	Carton type Klingerit / Graphite						Carton type Klingerit / Graphite						Carton type Klingerit / Graphite					
31	Corps	A. au carbone (EN-1.0570)						A. au carbone (EN-1.0570)						A. inox. (EN-1.4408)					
32	Vis	A. au carbone (EN-1.1191)						A. au carbone (EN-1.1191)						A. inox. (EN-1.4401)					
33	Goujon	A. au carbone (EN-1.1181)						A. au carbone (EN-1.1181)						A. inox. (EN-1.4401)					
34	Bride	A. carb. (EN-1.0460)						A. carb. (EN-1.0460)						A. inox. (EN-1.4401)					
DN		20 et 25																	
PN		16						40						40					
CONDITIONS DE TRAVAIL	PRESSION MAX. EN bar	16	14,8	13,3	12,1	10,2	9,5	40	37,1	33,3	30,4	25,7	23,8	40	40	33,7	31,8	28,5	27,4
	TEMP. MAX. EN °C	*RT	100	200	250	350	400	*RT	100	200	250	350	400	*RT	100	200	250	350	400

\*Room Temperature (-10 °C a 50 °C)



ROBINETS DE NIVEAU		SUPERIEUR				INFERIEUR											
DN		25				20											
NPS		3/4"				3/4"											
A		-				127											
L		165				88											
L1		180				182,50											
P		185				85											
d		83				85,50											
O		-				12											
		D	K	I	b	D	K	I	b	D	K	I	b	D	K	I	b
CONNECTION	EN 1092-1 PN-16/40	105	75	14	18	115	85	14	18	105	75	14	18	115	85	14	18
	ASME B16.5 150 lbs	100	69,90	15,90	13,20	110	79,40	15,90	14,70	100	69,90	15,90	13,20	110	79,40	15,90	14,70
	ASME B16.5 300 lbs	115	82,60	19,10	16,30	125	88,90	19,10	17,90	115	82,60	19,10	16,30	125	88,90	19,10	17,90
PASSAGE REDUIT Ø		15				15				15				15			
NOMBRE DE PERÇAGES		4				4				4				4			
POIDS EN kgs.	A.CARB.	2,30				2,53				2,30				2,53			
	A.INOX.	2,30				2,53				2,30				2,53			
CODE 2101-466.	A.CARB. PN-16	5344				5104				5344				5104			
	A.CARB. PN-40	8344				8104				8344				8104			
	A.INOX. PN-40	8342				8102				8342				8102			
	A.CARB. 150#	53441				51041				53441				51041			
	A.CARB. 300#	83442				81042				83442				81042			
	A.INOX. 150#	83421				81021				83421				81021			
A.INOX. 300#	83422				81022				83422				81022				



BOÎTIER INDICATEUR DE NIVEAU N°.	0	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X
h1	160	180	205	230	255	285	320	345	385	405	435
V	75	95	120	145	170	200	230	260	300	320	350
M	95	115	140	165	190	220	250	280	320	340	370
F	115	135	160	185	210	240	275	300	340	360	390
G	337	357	382	407	432	462	497	522	562	582	612
H	413	433	458	483	508	538	573	598	638	658	688
POIDS EN kgs.	A. AU CARB. PN-16	2,84	3,30	3,89	4,40	4,97	5,59	6,20	6,79	7,40	8,40
	A. AU CARB. PN-40	2,84	3,30	3,89	4,40	4,97	5,59	6,20	6,79	7,40	8,40
	A. INOX. PN-40	2,98	3,39	4,05	4,46	5,11	5,80	6,60	7,00	7,80	8,40
CODE 2101-166.	A. AU CARB. PN-16	51840	51841	51842	51843	51844	51845	51846	51847	51848	51849
	A. AU CARB. PN-40	81840	81841	81842	81843	81844	81845	81846	81847	81848	81849
	A. INOX. PN-40	81820	81821	81822	81823	81824	81825	81826	81827	81828	81829