

Purgeur de condensats à flotteur inversé ouvert

Modèle 343



Pour évacuer les condensats de vapeur saturée ou surchauffée à basse pression.

Applicables sur : tuyauteries à vapeur, échangeurs de chaleur, centrales à contrôle automatique de température, en industrie chimique, pétrochimique, etc

Specifications

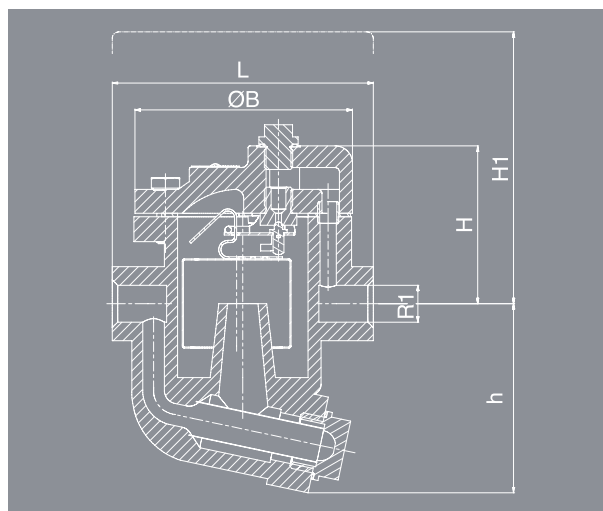
- Ce purgeur fonctionne par l'action d'un flotteur inversé qui se déplace par différence de densité entre le condensat et la vapeur. En présence de condensat, le flotteur descend, libère l'obturateur du siège et permet l'évacuation du condensat. Lorsque la vapeur entre, le flotteur s'élève et bloque le passage pour éviter l'entrée des condensats dans la ligne. Cette action se répète cycliquement en éliminant automatiquement l'air et les condensats accumulés.
- Matériaux spécialement choisis pour leur résistance à l'usure, à la température et à la corrosion.
- Construction simple.
- Longue durée de vie et efficacité opérationnelle élevée.
- Entretien pratiquement nul.
- Compacts, robustes. Dimensions et poids réduits, ce qui facilite leur entreposage.
- Idéal pour débits d'évacuation de condensat, de moyens à élevés.
- Comportement extraordinaire en évacuations intermittentes.
- Evacuation s'effectuant à la température de la vapeur, ce qui garantit un transfert thermique maximal.
- Précision en ouverture et obturation, pour éviter les pertes de vapeur.
- Plaque signalétique permettant d'identifier les conditions de fonctionnement et de montage.
- Montage uniquement à la verticale selon le sens d'écoulement du fluide indiqué par la flèche.
- Silencieux.
- Ils sont résistants aux vibrations, aux coups de bélier, à la vapeur réchauffée, aux condensats corrosifs, aux gelées, etc.
- Ils ne sont sensibles ni aux contre-pressions ni aux variations de température du condensat.
- Surfaces d'obturation traitées, rectifiées, rodées et brunies, permettant d'obtenir une excellente étanchéité, supérieure à celle exigée par la norme EN 12266-1.
- Tous les purgeurs sont rigoureusement testés et vérifiés.
- Chaque élément est numéroté, enregistré et contrôlé. Sur demande préalable, le purgeur sera accompagné de certificats de matériaux, de coulées, d'essais et de rendements.

IMPORTANT

Nous recommandons, si nécessaire, l'utilisation de gaines textiles d'isolation thermique et acoustique modèle 008.

Sur demande:

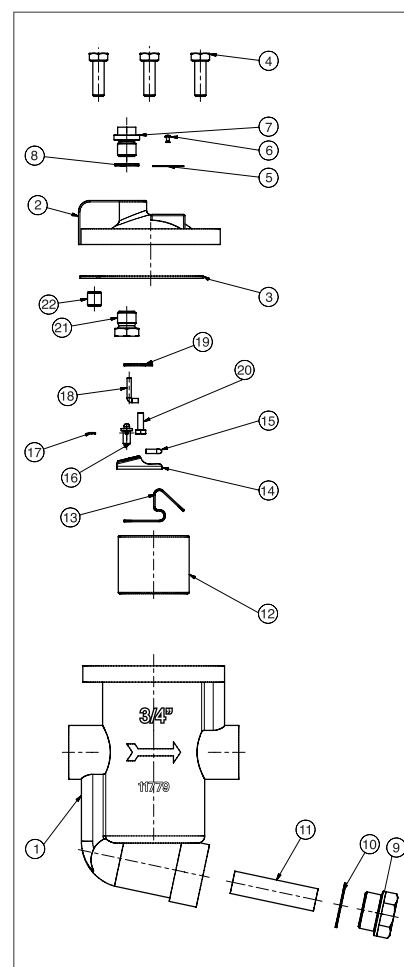
- Possibilité de fabrication en matériaux d'autres types, pour conditions de travail spéciales (hautes températures, fluides, etc.).



EN ASME/FNPT

R1	1/2"			3/4"			1"			
RACCORDEMENTS	Filet femelle gaz Whitworth cylindrique ISO 228/1 (DIN-259) Filet NPT ANSI/ASME B1.20.1									
H	73			97			142			
H1	150			210			284			
h	87			109			119			
L	130			130			180			
øB	100			100			160			
POIDS EN kgs.	3,20			3,80			9,20			
PRESSION DIFFERENTIELLE MAXIMALE EN bar	11,00	8,50	4,00	12,50	8,50	4,00	14,00	8,50	4,00	
CODE 2108 –	GAS	343.50261	343.50262	343.50263	343.53461	343.53462	343.53463	343.51061	343.51062	343.51063
	NPT	343.502611	343.502621	343.502631	343.534611	343.534621	343.534631	343.510611	343.510621	343.510631

N°. PIECE	PIECE	MATERIAUX
1	Corps	Fonte grise perl. (EN-5.1301)
2	Couvercle	Fonte grise perl. (EN-5.1301)
3,10	Joint	Carton type klingerit
4	Vis	Acier au carbone (EN-1.1191)
5	Plaque	Acier inox. (EN-1.4301)
6	Rivet	Acier au carbone (EN-1.1141)
7,9	Bouchon	Acier au carbone (EN-1.1181)
8	Joint	Cuivre
11	Filtre	Acier inoxydable (EN-1.4301)
12	Flotteur	Acier inoxydable (EN-1.4301)
13	Bras	Acier inoxydable (EN-1.4301)
14	Levier	Acier inoxydable (EN-1.4301)
15	Renfort	Acier inoxydable (EN-1.4301)
16	Obturbateur	Acier inoxydable (EN-1.4028)
17	Goujon	Acier inoxydable (EN-1.4301)
18	Guide	Acier inoxydable (EN-1.4301)
19	Support	Acier inoxydable (EN-1.4301)
20	Vis	Acier inoxydable (EN-1.4301)
21	Siège	Acier inoxydable (EN-1.4028)
22	Douille	Acier inoxydable (EN-1.4301)
R1		1/2"à 1"(GAS,NPT)
CONDITIONS DE TRAVAIL	PRESSION MAXIMALE ADMISSIBLE EN bar	16
	TEMPERATURE MAXIMALE ADMISSIBLE EN ° C	220
	CONTRE-PRESSION MAX. ADMISSIBLE A LA SORTIE PAR RAPPORT A LA PRESSION D'ENTREE	90%
	DIFFERENCE MINIMALE DE PRESSION EN bar	0,1



DÉBIT D'ÉVACUATION DE CONDENSAT EN kg/h														
R1	PRESSION DIFFÉRENTIELLE MAXIMALE EN bar	PRESSION DIFFÉRENTIELLE EN bar												
		0,5	1	2	3	4	5	6	7	8,5	10	11	12,5	14
1/2"	11	40	80	125	140	180	190	210	225	245	260	280		
	8,5	65	115	180	215	250	265	280	290	300				
	4	110	160	210	250	280								
3/4"	12,5	65	115	180	215	250	270	290	310	330	360	375	390	
	8,5	120	180	250	290	330	360	380	400	430				
	4	160	225	310	350	410								
1"	14	65	125	200	265	310	340	385	420	450	485	500	530	565
	8,5	190	330	490	600	660	725	785	830	860				
	4	265	430	640	800	890								

Facteur de correction

Au moment de l'évacuation, la température du condensat est équivalente à celle de la vapeur; c'est la raison pour laquelle la capacité réelle du purgeur est plus faible concernant le débit d'évacuation de condensat selon le tableau de débits. C'est pourquoi il faut appliquer un facteur de correction au débit d'évacuation requis.

CHAMP D'APPLICATION	FACTEUR DE CORRECTION	
	Pression	
	Constante	Variable
Processus de chauffage	2	3
Collecteur de condensats	1,5	1,5
Lignes de vapeur	1,5	1,5

Guide pour le choix du purgeur

Choisir la première taille de purgeur qui englobe, à la pression différentielle de fonctionnement, le débit d'évacuation requis multiplié par un facteur de correction de 2 à 3.

Par exemple: Pression d'entrée: 4 bar. Contre-pression: 1 bar. Débit d'évacuation requis: 150 kg/h. Facteur de correction: 2. Débit d'évacuation à choisir: 300 kg/h. (2 x 150 kg/h).

Il faudra choisir le Mod. 343 de 3/4" pour une pression différentielle maximale de 4 bar.