Purge chaudières

Vanne à fermeture rapide pour la purge de fanges et de boues

Pour chaudières a vapeur

Mod. 460 EN ASME/ANSI

Connexion: Bride x Bride
DN: 25 à 50
Matériel: Acier au carbone. PN-40
Fermeture: Métallique

L'eau de la chaudière contient des sels, dont la concentration augmente en raison de l'éVapeuration continue. Si on n'élimine pas ces sels, quand la densité de l'eau de la chaudière augmente, il se forme des bulles et des écumes.
Pour éviter la formation d'incrustations, il faut un traitement approprié de l'eau d'alimentation, car certains sels s'altèrent en produisant des impuretés qui sédimentent sous forme de boues ou d'incrustations, en adhérant aux parois ou au fond de la chaudière, aux tubes de fumée, tout ceci s'ajoutant aux particules de saleté, aux restes de soudures, l'acide carbonique, oxygène, etc.
Un haut indice de corrosion peut en résultes:
-Détruire la tôle de la chaudière, en causant des coûts d'entretien très importants.
-Produire des tensions thermiques, fissurant la tôle et les cordons de soudure.
-Gêner notablement la transmission thermique, ce qui supposera une consommation de combustible excessive et inutile.

Selon la version

+250ºC | 40,00 bar | Vapeur/Liquide

Mod. 660 EN ASME/ANSI

Connexion: Bride x Bride
DN: 25 à 50
Matériel: Acier au carbone. PN-40
Fermeture: Métallique

L'eau de la chaudière contient des sels, dont la concentration augmente en raison de l'éVapeuration continue. Si on n'élimine pas ces sels, quand la densité de l'eau de la chaudière augmente, il se forme des bulles et des écumes.
Pour éviter la formation d'incrustations, il faut un traitement approprié de l'eau d'alimentation, car certains sels s'altèrent en produisant des impuretés qui sédimentent sous forme de boues ou d'incrustations, en adhérant aux parois ou au fond de la chaudière, aux tubes de fumée, tout ceci s'ajoutant aux particules de saleté, aux restes de soudures, l'acide carbonique, oxygène, etc.
Un haut indice de corrosion peut en résultes:
-Détruire la tôle de la chaudière, en causant des coûts d'entretien très importants.
-Produire des tensions thermiques, fissurant la tôle et les cordons de soudure.
-Gêner notablement la transmission thermique, ce qui supposera une consommation de combustible excessive et inutile.

Selon la version

+250ºC | 40,00 bar | Vapeur/Liquide