Purge chaudières

Vanne à fermeture rapide pour la purge automatique de fanges et de boues
Pour chaudières à vapeur

660-A MP-2 660-A

Mod. 660-A EN ASME/ANSI

Connexion: Bride x Bride
DN: 20 à 50
Matériel: Acier au carbone. PN-40
Fermeture: Métallique

Commande programmable pour la purge automatique de fanges et de boues MP-2

Connexion: Entrée d'air 1/8”
Commande et vidange pour tube Ø6/4 mm.
Tensión: 220 V.A.C. ±10% 50/60 Hz.

L'eau de la chaudière contient des sels, dont la concentration augmente en raison de l'eVapeuration continue. Si on n'élimine pas ces sels, quand la densité de l'eau de la chaudière augmente, il se forme des bulles et des écumes.
Pour éviter la formation d'incrustations, il faut un traitement approprié de l'eau d'alimentation, car certains sels s'altèrent en produisant des impuretés qui sédimentent sous forme de boues ou d'incrustations, en adhérant aux parois ou au fond de la chaudière, aux tubes de fumée, tout ceci s'ajoutant aux particules de saleté, aux restes de soudures, l'acide carbonique, oxygène, etc.
Un haut indice de corrosion peut en résultes:
-Détruire la tôle de la chaudière, en causant des coûts d'entretien très importants.
-Produire des tensions thermiques, fissurant la tôle et les cordons de soudure.
-Gêner notablement la transmission thermique, ce qui supposera une consommation de combustible excessive et inutile.

Selon la version

+250ºC 40,00 bar Vapeur/Liquide

Vanne de déconcentration continue
Pour chaudières à vapeur

Mod. 560 EN ASME/ANSI

Connexion: Bride x Bride
DN: 15 à 25
Matériel: Acier au carbone. PN-40
Fermeture: Métallique

Avec la vanne de déconcentration continue, on réalise le processus de déversement d'une quantité réglable d'eau de la chaudière à vapeur, permettant d'eliminer:
- Matériaux organiques et sels minéraux en dissolution (Ions de calcium, magnésium, sodium, potassium, fer, bicarbonate, chlorures, sulfates, nitrates,...etc.).
- Matières en suspension à caractère solide. (Sable, argile, résidus métalliques, résidus de roches, matière organique,...etc.).
Avec le processus de déconcentration continue, on évite:
- Les dommages causés par la corrosion et la perforation, aux coûts élevés:
  - Directs: Remplacement ou réparation de matériaux.
  - Indirects: Arrêts, pertes de production,...etc.
- Les dangers d'explosion de la chaudière.
et on réduit:
- Les incrustations et les sédiments par la précipitation de sels calciques et magnésiques, qui gênent la transmission thermique et qui sont à l'origine d'une augmentation excessive et inutile de la consommation de combustible.
- La formation de mousses dues à une salinite excessive ainsi que le primage.

Selon la version

+300ºC 40,00 bar Vapeur/Liquide