Purgeurs

Mécaniques

Purgeur à flotteur fermé

241 243 244

Mod. 241 EN ASME/FNPT

Connexion: Filetage femelle GAS
Filetage femelle NPT
R: 1/2" à 1"
Matériel: Fonte gris perlitique. PMS-14 bar
Fermeture: Métallique

Mod. 243 EN ASME/FNPT ASME/SW

Connexion: Filetage femelle GAS
Filetage femelle NPT
Extrémités soudées SW
R: 1/2" à 1", 1 1/2" et 2"
Matériel: Acier au carbone. PMS-14 bar
Fermeture: Métallique

Mod. 244 EN ASME/ANSI

Connexion: Bride x Bride
DN: 15 à 25, 40 et 50
Matériel: Acier au carbone. PMS-14 bar
Fermeture: Métallique

Pour évacuer les condensats de vapeur saturée ou surchauffée à moyenne et basse pression.
Applicables sur: tuyauteries à vapeur, échangeurs de chaleur, centrales à contrôle automatique de température, en industrie chimique, pétrochimique, etc.

Selon la version

+220ºC 14,00 bar Vapeur

Purgeur à flotteur inversé

Mod. 343 EN ASME/FNPT

Connexion: Filetage femelle GAS
Filetage femelle NPT
R: 1/2" à 1"
Matériel: Fonte gris perlitique. PN-16
Fermeture: Métallique

Pour évacuer les condensats de vapeur saturée ou surchauffée à basse pression.
Applicables sur: tuyauteries à vapeur, échangeurs de chaleur, centrales à contrôle automatique de température, en industrie chimique, pétrochimique, etc.

Selon la version

+220ºC 16,00 bar Vapeur