

Sûreté EN/ASME

Mod. 005 EN
ASME/ANSI ASME/FNPT...
Silencieux à diffusion multi-phase



Lors du processus d'expansion de milieux compressibles tels que la vapeur ou les gaz, l'un des principaux inconvénients est la pollution sonore. Le bruit est causé par l'ouverture de la vanne et la décharge du fluide détendu à une vitesse sonique. Le bruit est causé par l'ouverture de la vanne et la décharge du fluide détendu à une vitesse sonique. Les silencieux sont l'alternative idéale pour atténuer le bruit à la sortie de la vanne et le laisser à des niveaux admissibles. Des réductions de bruit de plus de 50 dB sont obtenues sans matériaux d'absorption acoustique supplémentaires.

Connexion	Bride Filet mâle Filet femelle Filet mâle NPT Filet femelle NPT Emboutis à souder SW
DN	À convenir
R	À convenir
Matériaux	Acier au carbone.

+540 °C

À convenir

Vapeur / Gaz

Mod. 000
ASME/ANSI ASME/FNPT...
Banc d'essai pour soupapes de sécurité



Banc d'essai optimum pour révisions périodiques et tarage et retarage de soupapes de sécurité. Idéal pour des distributeurs, entreprises de maintenance ou maintenance propre. Il permet d'ajuster, d'essayer et/ou de vérifier à froid (en simulant les conditions de service) des soupapes de sécurité à la pression d'essai (réglage) Pe, en contrastant la pression d'ouverture Ps et celle de fermeture Pc, conformément aux exigences normalisées. Conception conformément aux exigences de la directive des machines 2006/42/CE et la directive d'équipements sous pression (2014/68/EU).

Connexion	Griffes mécaniques de serrage
DN	8 à 125

+15 °C à +30 °C

200,00 bar

Air / Azote

Mod. 004
Dispositif à décharge contrôlée CSPRS



Les soupapes de sûreté CSPRS sont principalement utilisées lorsque les soupapes conventionnelles à ressort à action directe ne peuvent pas garantir les plages d'ouverture et de fermeture requises par les conditions de fonctionnement spécifiques. L'objectif est d'assister la Fermeture avec une charge afin que la soupape reste complètement étanche jusqu'à ce que la pression de déclenchement soit atteinte et/ou d'actionner avec une charge à l'ouverture. Une fois qu'elle a été mise sous vide conformément à un réglage antérieur, assister la Fermeture avec une charge, afin d'obtenir à nouveau la Fermeture avec l'étanchéité souhaitée.

De cette manière, nous obtenons Stabiliser le fonctionnement dans les applications critiques d'une ou plusieurs vannes. Améliorer les performances, la précision, la répétabilité et l'efficacité opérationnelle. Améliorer l'hystérésis de l'ouverture de la fermeture. Possibilité de réduire les pertes de produit et de les minimiser dans le cas d'un travail avec plusieurs vannes à des pressions décalées, si les conditions le permettent. Augmentation de la pression de travail du système jusqu'à 99,9% de la pression de consigne. Le dispositif de libération contrôlée CSPRS est applicable à toutes les soupapes de sûreté du marché.

Rétention-Filtres

Mod. 170 EN
ASME/ANSI
Clapet anti-retour à disque



Soupape de retenue à disque avec anneau de centrage pour mise en place entre brides selon les normes DIN, UNE, ANSI, BS, etc. DN-15 à 100 Longueur de montage réduite selon EN-558, série de base 49.

Connexion	Place entre brides
DN	15 à 100
Matériaux	Bronze. PN-16 Acier au carbone. PN-40 Acier inoxydable. PN-40
Fermeture	Métallique

-60 °C à +400 °C

40,00 bar

Vapeur / Gaz / Liquide

Mod. 172 EN
ASME/ANSI
Clapet anti-retour à disque



Soupape de retenue à disque avec anneau de centrage pour mise en place entre brides selon les normes DIN, UNE, ANSI, BS, etc. DN-125 à 300. Longueur de montage réduite selon EN-558, série de base 49 et 51.

Connexion	Place entre brides
DN	125 à 300
Matériaux	Fonte grise perlitique. PN-16 Bronze. PN-16 Acier au carbone. PN-40 Acier inoxydable. PN-40
Fermeture	Métallique

-60 °C + 400 °C

40,00 bar

Vapeur / Gaz / Liquide

Mod. 179 EN
ASME/FNPT ASME/SW
Clapet anti-retour à piston



Clapet anti-retour avec fermeture par piston mobile à ressort.

Connexion	Filet femelle GAS Filet femelle NPT Extrémités soudées SW
R	1/4" à 2"
Matériaux	Laiton. PN-200 Acier au carbone. PN-250 Acier inoxydable. PN-250
Fermeture	Métallique

-60 °C + 400 °C

250,00 bar

Vapeur / Gaz / Liquide