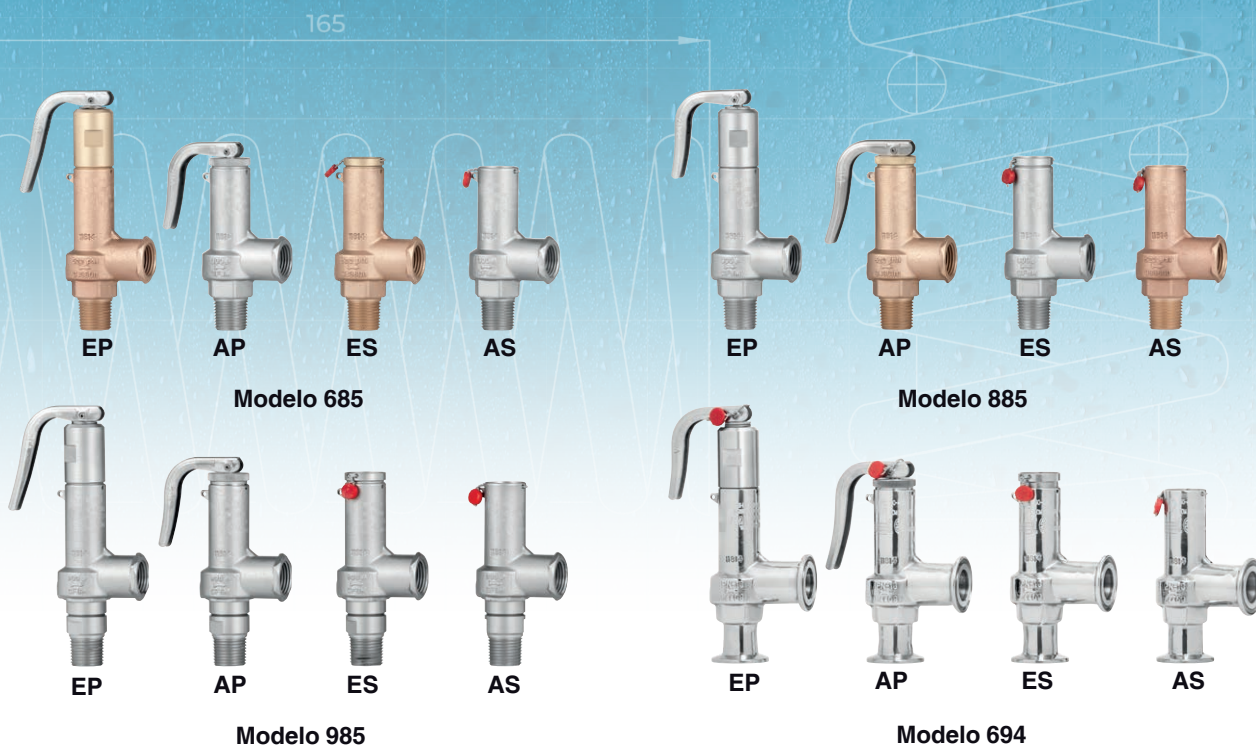




Válvula de seguridad de apertura total instantánea. (AIT)

Mod. 685 - 885 - 985 - 694 | ASME | SI



Funcionamiento

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea

Normativa

- ASME VIII Div.1.
- ASME II
- ASTM
- ASME B1.20.1

Especificaciones

Tamaño

- 3/8" x 1/2" a 1" x 1" (685 - 885)
- 3/8" x 1/2" a 1/2" x 1/2" (985)
- 10 x 15 a 25 x 25 (694)

Rango de temperatura

- -196 °C hasta +260 °C

Aplicaciones

- Gas, vapor y líquido

Materiales

- Bronce
- Acero inoxidable

Máxima presión

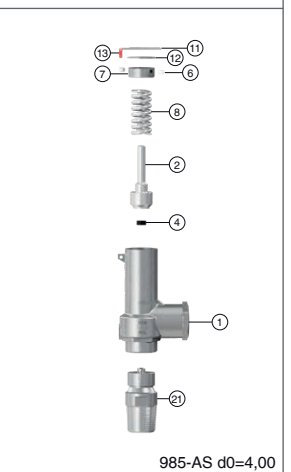
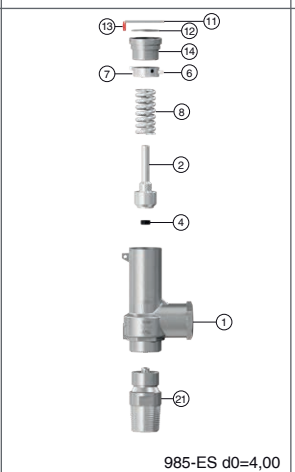
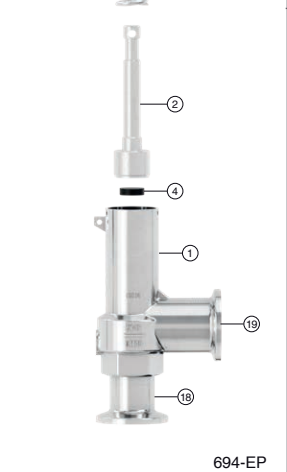
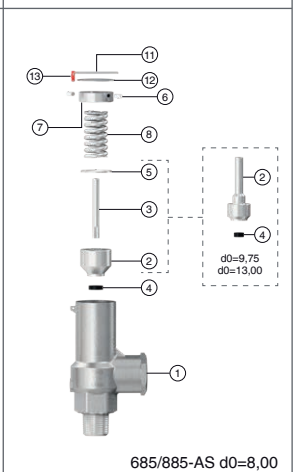
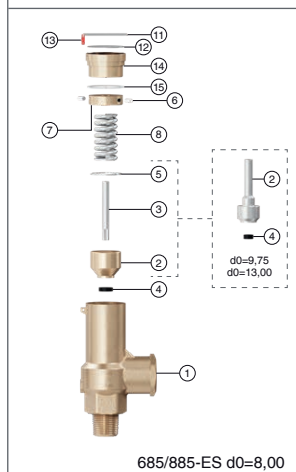
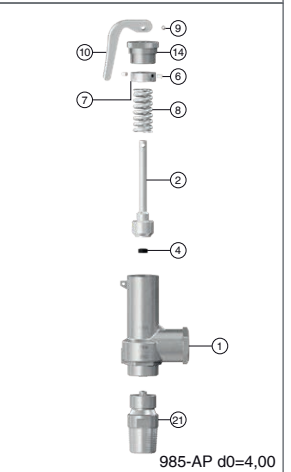
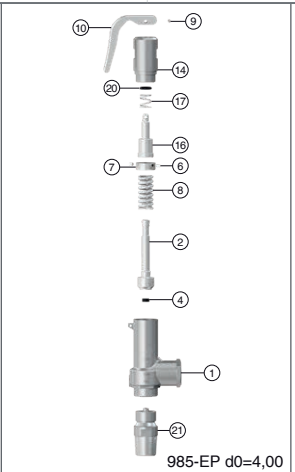
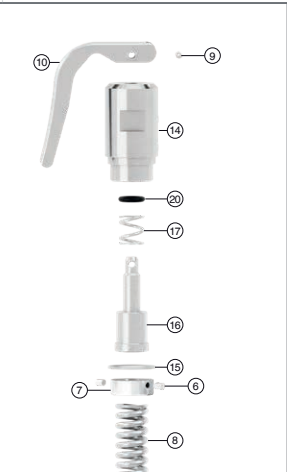
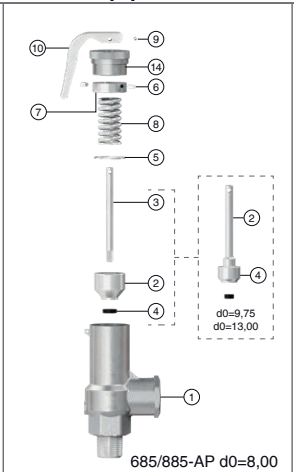
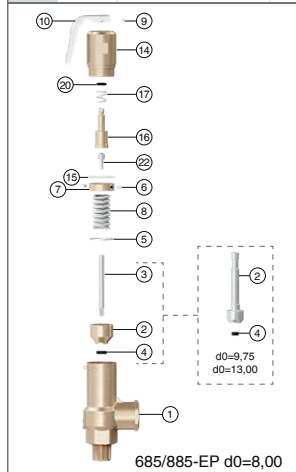
- Hasta 144 bar

Certificados

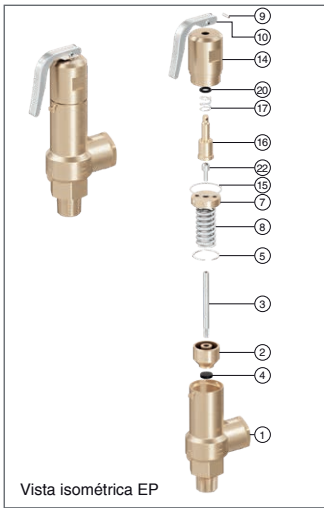


N.º PIEZA	PIEZA	MATERIAL	
		BRONCE	ACERO INOXIDABLE
1	Cuerpo	Bronce (EN-CC491K)	A. inox. (EN-1.4408)
2	Obturador	Latón (EN-CW617N)	A. inox. (EN-1.4401)
3	Eje	A. inox. (EN-1.4305)	A. inox. (EN-1.4305)
4	Cierre	Caucho de silicona	Caucho de silicona
		Fluorelastómero (Vitón)	Fluorelastómero (Vitón)
		PTFE (Teflón)	PTFE (Teflón)
		Perfluorelastómero (FFKM)	Perfluorelastómero (FFKM)
5	Anillo limitador	A. inox. (EN-1.4310)	A. inox. (EN-1.4310)
6	Tope	PTFE (Teflón)	PTFE (Teflón)
7	Prensamuelle	Latón (EN-CW617N)	A. inox. (EN-1.4305)
8	Muelle	A. inox. (EN-1.4310)	A. inox. (EN-1.4310)
9	Pasador	A. inox. (EN-1.4310)	A. inox. (EN-1.4310)
10	Palanca	A. inox. (EN-1.4301)	A. inox. (EN-1.4301)
11	Hilo precintar	Hilo precintar	Hilo precintar
12	Placa características	Aluminio	Aluminio
13	Precinto	Plástico	Plástico
14	Caperuza	Latón (EN-CW617N)	A. inox. (EN-1.4305)
15	Junta caperuza	PTFE (Teflón)	PTFE (Teflón)
16	Pistón	Latón (EN-CW617N)	A. inox. (EN-1.4305)
17	Muelle pistón	A. inox. (EN-1.4310)	A. inox. (EN-1.4310)
18	Clamp entrada	-	A. inox (EN-1.4404)
19	Clamp salida	-	A. inox (EN-1.4404)
20	Junta tórica	Fluorelastómero (Vitón) (1)	Fluorelastómero (Vitón) (1)
21	Asiento	-	A. inox. (EN-1.4401)
22	Tornillo tope	A. inox. (EN-1.4305)	A. inox. (EN-1.4305)

MODELO	CONDICIONES DE SERVICIO	MATERIAL	
		BRONCE	ACERO INOXIDABLE
685	MNPT1 x FNPT2	3/8" x 1/2" a 1" x 1"	
	PS	36	36
	PRESIÓN [bar]	36	36
	TEMP. MÁXIMA [°C]	200	250
885	MNPT1 x FNPT2	3/8" x 1/2" a 1" x 1"	
	PS	36	36
	PRESIÓN [bar]	36	36
	TEMP. MÁXIMA [°C]	60	60
985	MNPT1 x FNPT2	3/8" x 1/2" a 1/2" x 1/2"	
	PS	-	144
	PRESIÓN [bar]	-	144
	TEMP. MÁXIMA [°C]	-	250
694	DN1 x DN2	10 x 15 a 25 x 25	
	PN	-	16
	PRESIÓN [bar]	-	16
	TEMP. MÁXIMA [°C]	-	260
	TEMP. MÍNIMA [°C]	-	-60



(1) Mod. 885; Perfluorelastómero (FFKM)



Válvula seguridad de apertura total instantánea (AIT) versión EP.

1. Desmontaje y montaje

1.1 Desmontaje

Para reemplazar el muelle (8) o limpiar algún interno de la válvula proceder de la siguiente forma:

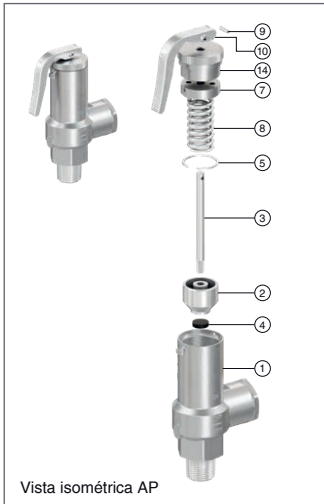
- A - Con unos alicates cortar el hilo de precinto (11).
- B - Con un punzón sacar el pasador (9) hasta que la palanca (10) quede libre.
- C - Desenroscar y extraer la caperuza (14).
- D - Desenroscar el pistón (16) del eje (3).
- E - Manteniendo fijo el eje (3), desenroscar el prensamuelle (7) hasta notar una relajación del muelle (8).
- F - Extraer el muelle (8).

1.2 Montaje

- A - Entrar por la parte superior del eje (3) el muelle (8).
- B - Roscar el prensamuelle (7) manteniendo fijo el eje (3).
- C - Ajustar la presión de disparo con el prensamuelle (7).
- D - Roscar el pistón (16) al eje (3).
- E - Roscar la caperuza (14).
- F - Colocar la palanca (10) y fijarla con el pasador (9).

2. Ajuste de la presión de disparo

- A - Proceder conforme al punto 1.1.A, 1.1.B, 1.1.C, 1.1.D, 1.1.E.
- B - Proceder conforme al punto 1.2.C, 1.2.D, 1.1.E, 1.1.F.



Válvula seguridad de apertura total instantánea (AIT) versión AP.

1. Desmontaje y montaje

1.1 Desmontaje

Para reemplazar el muelle (8) o limpiar algún interno de la válvula proceder de la siguiente forma:

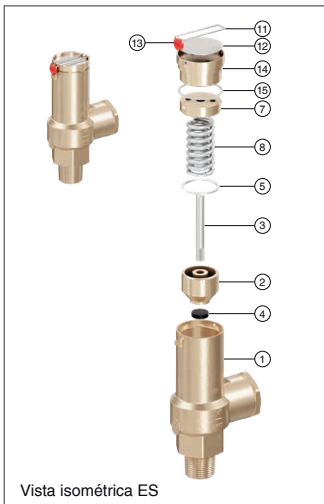
- A - Con unos alicates cortar el hilo de precinto (11).
- B - Con un punzón sacar el pasador (9).
- C - Desenroscar y extraer la caperuza (14).
- D - Manteniendo fijo el eje (3), desenroscar el prensamuelle (7) hasta notar una relajación del muelle (8).
- E - Extraer el muelle (8).

1.2 Montaje

- A - Entrar por la parte superior del eje (3) el muelle (8).
- B - Roscar el prensamuelle (7) manteniendo fijo el eje (3).
- C - Ajustar la presión de disparo con el prensamuelle (7).
- D - Roscar la caperuza (14).
- E - Colocar la palanca (10) y fijarla con el pasador (9).

2. Ajuste de la presión de disparo

- A - Proceder conforme al punto 1.1.A, 1.1.B, 1.1.C, 1.1.D.
- B - Proceder conforme al punto 1.2.C, 1.2.D, 1.1.E.



Válvula seguridad de apertura total instantánea (AIT) versión ES.

1. Desmontaje y montaje

1.1 Desmontaje

Para reemplazar el muelle (8) o limpiar algún interno de la válvula proceder de la siguiente forma:

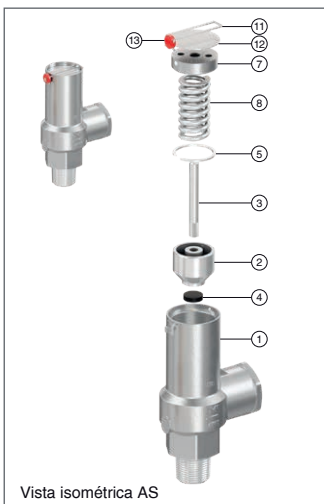
- A - Con unos alicates cortar el hilo de precinto (11) y extraer la placa (12).
- B - Desenroscar y extraer la caperuza (14).
- C - Manteniendo fijo el eje (3), desenroscar el prensamuelle (7) hasta notar una relajación del muelle (8).
- D - Extraer el muelle (8).

1.2 Montaje

- A - Entrar por la parte superior del eje (3) el muelle (8).
- B - Roscar el prensamuelle (7) manteniendo fijo el eje (3).
- C - Ajustar la presión de disparo con el prensamuelle (7).
- D - Roscar la caperuza (14).

2. Ajuste de la presión de disparo

- A - Proceder conforme al punto 1.1.A, 1.1.B, 1.1.C.
- B - Proceder conforme al punto 1.2.C, 1.2.D.



Válvula seguridad de apertura total instantánea (AIT) versión AS.

1. Desmontaje y montaje

1.1 Desmontaje

Para reemplazar el muelle (8) o limpiar algún interno de la válvula proceder de la siguiente forma:

- A - Con unos alicates cortar el hilo de precinto (11) y extraer la placa (12).
- B - Manteniendo fijo el eje (3), desenroscar el prensamuelle (7) hasta notar una relajación del muelle (8).
- C - Extraer el muelle (8).

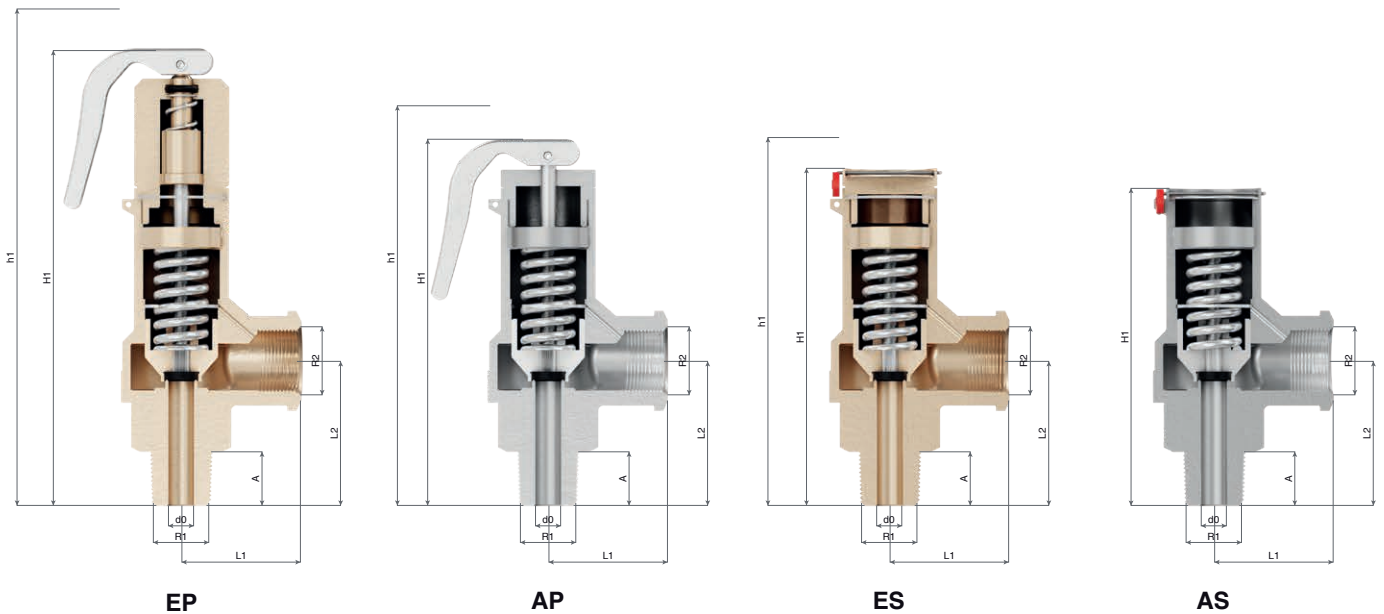
1.2 Montaje

- A - Entrar por la parte superior del eje (3) el muelle (8).
- B - Roscar el prensamuelle (7) manteniendo fijo el eje (3).
- C - Ajustar la presión de disparo con el prensamuelle (7).

2. Ajuste de la presión de disparo

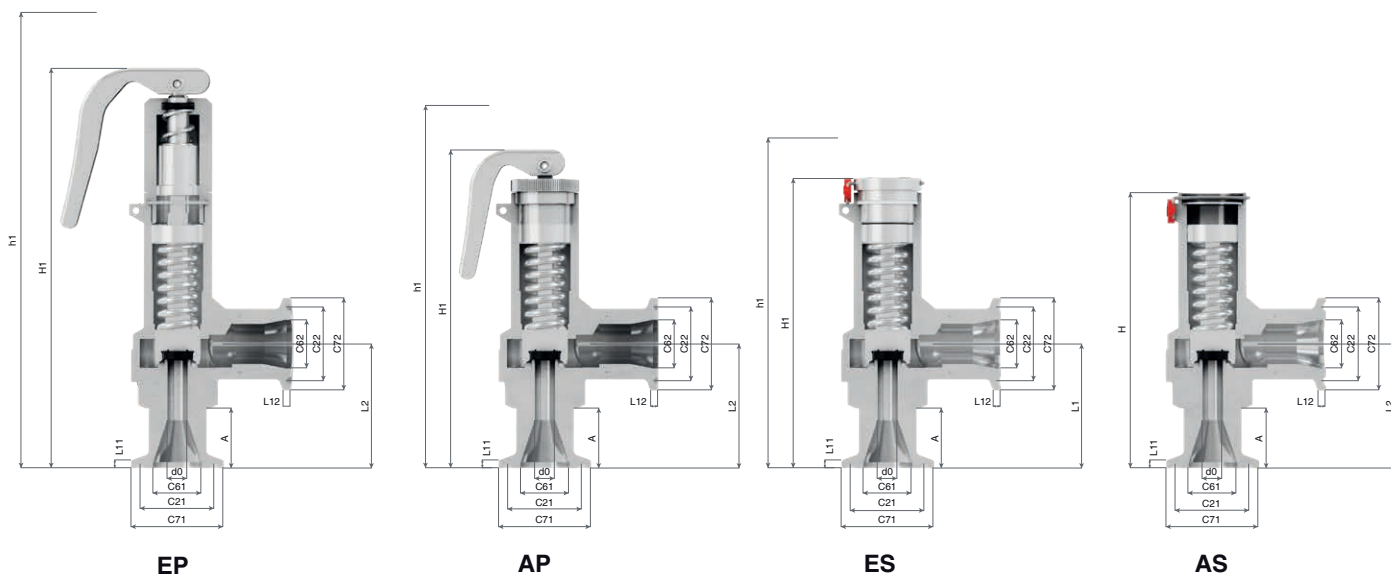
- A - Proceder conforme al punto 1.1.A, 1.1.B.
- B - Proceder conforme al punto 1.2.C.

MODELO 685/885/985												
MNPT1 x FNPT2		3/8" x 1/2"				1/2" x 1/2"				1/2" x 3/4"		
CONEXIONES		Rosca macho x Rosca hembra NPT ASME B1.20.1										
MODELO 694												
DN1 x DN2		10 x 15				15 x 15				15 x 20		
CPNEXIONES		CLAMP ISO 2852:1993										
d0 [mm]	694/685/885	7,87									9,65	
	985	4,06										
Ao: $\frac{\pi \cdot d_0^2}{4}$ [mm ²]	694/685/885	2,03									3,05	
	985	0,51										
H [mm]	685/885	-	-	-	94,23	-	-	-	98,81	-	-	
	985	-	-	-	105,16	-	-	-	109,73	-	-	
	694	-	-	-	101,09	-	-	-	101,09	-	-	
H1 [mm]	685/885	145,29	108,20	99,31	-	146,81	112,78	103,89	-	171,96	134,87	
	985	153,16	119,13	103,89	-	157,73	123,95	114,81	-			
	694	149,10	114,81	106,68	-	149,10	114,81	106,68	-	176,02	138,94	
h1 [mm]	685/885	154,18	125,22	115,32	-	158,75	129,79	119,89	-	185,93	149,86	
	985	165,35	136,14	126,24	-	169,93	140,97	130,81	-			
	694	161,04	132,08	121,92	-	161,04	132,08	121,92	-	190,50	153,92	
A [mm]	685/885/985	15,24				19,81				19,81		
	694					22,10				23,88		
L1 [mm]	685/885/985					36,07				43,94		
	694					41,40				58,42		
L2 [mm]	685/885	38,86				43,43				45,47		
	985	49,78				54,36						
	694					45,72				56,64		
BRIDA ENTRADA PN-16 CLAMP ISO 2852:1993	C61	13,97				18,03				18,03		
	C71					34,04				34,04		
	C21					27,43				27,43		
	L11					2,79				2,79		
BRIDA SALIDA PN-16 CLAMP ISO 2852:1993	C62					18,03				23,62		
	C72					34,04				50,80		
	C22					27,43				43,43		
	L12					2,79				2,79		
PESO [kg]		EP	AP	ES	AS	EP	AP	ES	AS	EP	AP	
685/885/985	BRONCE	0,47	0,38	0,36	0,34	0,47	0,38	0,36	0,34	0,97	0,74	
	ACERO INOX.	0,45	0,36	0,34	0,32	0,45	0,36	0,34	0,32	0,95	0,72	
694	ACERO INOX.	0,50	0,41	0,39	0,37	0,50	0,41	0,39	0,37	1,06	0,83	
CÓDIGO	685	BRONCE 2002-685.	83810	838110	838120	838130	80210	802110	802120	802130	80211	802111
		ACERO INOX. 2002-685.	83820	838210	838220	838230	80220	802210	802220	802230	80221	802211
	885	BRONCE 2002-885.	83810	838110	838120	838130	80210	802110	802120	802130	80211	802111
		ACERO INOX. 2002-885.	83820	838210	838220	838230	80220	802210	802220	802230	80221	802211
	985	ACERO INOX. 2002-985.	03820	03821	03822	03823	00220	00221	00222	00223		
		ACERO INOX. 2002-694.	83820	838210	838220	838230	80220	802210	802220	802230	80221	802211



Modelo 685/885/985

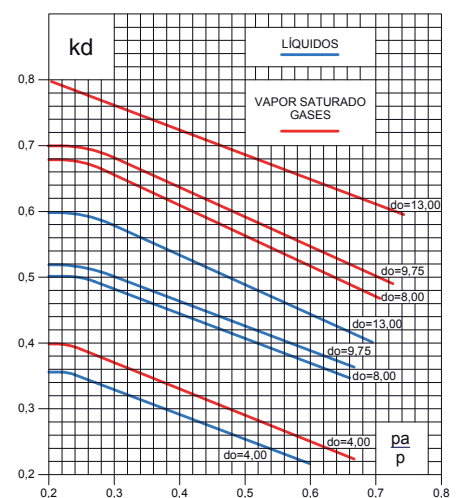
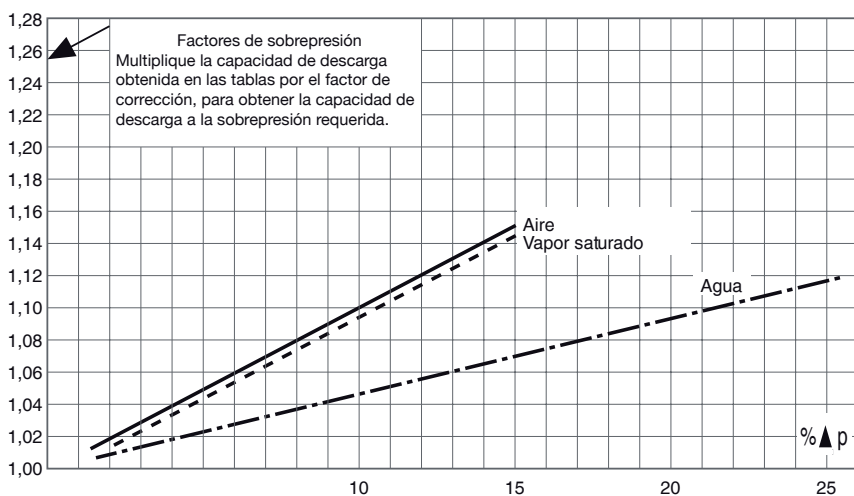
MODELO 685/885/985														
1/2" x 3/4"			3/4" x 3/4"				3/4" x 1"				1" x 1"			
Rosca macho x Rosca hembra NPT ASME B1.20.1														
MODELO 694														
15 x 20			20 x 20				20 x 25				25 x 25			
CLAMP ISO 2852:1993														
9,65							12,95							
3,05							5,33							
-	116,84	-	-	-	117,09	-	-	-	143,26	-	-	-	146,05	-
-	120,90	-	-	-	120,90	-	-	-	147,83	-	-	-	147,83	-
123,95	-	162,05	135,13	124,21	-	201,17	164,08	152,15	-	204,22	167,13	155,19	-	-
127,76	-	175,77	138,94	127,76	-	205,99	168,91	156,97	-	205,99	168,91	156,97	-	-
141,73	-	186,18	150,11	142,24	-	215,14	179,07	170,18	-	218,19	152,15	173,23	-	-
145,80	-	189,99	153,92	145,80	-	219,96	183,90	174,75	-	219,96	153,92	174,75	-	-
503,17			509,78				509,78				632,21			
23,88							24,89							
43,94							59,94							
51,82							66,80							
45,47			48,51				58,42				61,47			
57,40							68,33							
18,03			23,62				23,62				29,72			
33,78			30,48				30,48				30,48			
27,43			43,43				43,43				43,43			
2,79							2,79							
23,62							29,72							
30,48							30,48							
43,43							43,43							
2,79							2,79							
ES	AS	EP	AP	ES	AS	EP	AP	ES	AS	EP	AP	ES	AS	
0,72	0,70	0,97	0,74	0,72	0,70	1,67	1,35	1,33	1,31	3,68	2,98	2,93	2,89	
0,70	0,68	0,95	0,72	0,70	0,68	1,65	1,33	1,31	1,29	3,64	2,93	2,89	2,84	
0,81	0,79	1,10	0,87	0,85	0,83	1,74	1,52	1,50	1,48	2,25	3,97	3,92	3,88	
802121	802131	83410	834110	834120	834130	83411	834111	834121	834131	81010	810110	810120	810130	
802221	802231	83420	834210	834220	834230	83421	834211	834221	834231	81020	810210	810220	810230	
802121	802131	83410	834110	834120	834130	83411	834111	834121	834131	81010	810110	810120	810130	
802221	802231	83420	834210	834220	834230	83421	834211	834221	834231	81020	810210	810220	810230	
802221	802231	83420	834210	834220	834230	83421	834211	834221	834231	81020	810210	810220	810230	



Modelo 694

PRESIONES DE DISPARO Y CAMPOS DE REGULACIÓN									
MODELO			685/885/985/694						
CONEXIÓN ENTRADA	685/885/985		MNPT1	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"
	694		DN1	10	15	15	20	20	25
CONEXIÓN SALIDA	685/885/985		FNPT2	1/2"		3/4"		1"	
	694		DN2	15		20		25	
d0 [mm]	685/885/694			8,00		9,75		13,00	
	985			4,00		-		-	
PRESIÓN DE DISPARO [bar]	MÁXIMA	685/885	PS 36 bar	36		36		36	
		985	PS 144 bar	144		-		-	
		694	PN-16	16		16		16	
	MÍNIMA	685/885	PS 36 bar	0,2		0,2		0,2	
		985	PS 144 bar	36,1		-		-	
		694	PN-16	0,2		0,2		0,2	
CAMPO DE REGULACIÓN DE LOS MUELLES [bar]	685/885/694	985				-			
	0,20 a 0,70		CÓDIGO	56160		56169		56178	
	0,60 a 1,60		CÓDIGO	56161		56170		56179	
	1,50 a 3,50		CÓDIGO	56162		56171		56180	
	3,40 a 5,50		CÓDIGO	56163		56172		56181	
	5,40 a 10,00	36,10 a 40,00	CÓDIGO	56164- 56334		56173		56182	
	9,80 a 15,00	39,00 a 60,00	CÓDIGO	56165- 56335		56174		56183	
	14,50 a 20,00	58,00 a 80,00	CÓDIGO	56166- 56336		56175		56184	
	19,00 a 25,00	76,00 a 100,00	CÓDIGO	56167- 56337		56176		56185	
	24,00 a 36,00	96,00 a 144,00	CÓDIGO	56168- 56338		56177		56186	

CAMPOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS						
MODELO			685/885/985/694			
			AP	AS	EP	ES
FLUIDO	VAPOR SATURADO		*	*	*	*
	GASES	INERTES	*	*	*	*
		NO INERTES			*	*
	LÍQUIDOS				*	*
PRESIÓN DE APERTURA EN % DE LA PRESIÓN DE DISPARO			+10%			
PRESIÓN DE CIERRE EN % DE LA PRESIÓN DE DISPARO			-10%			

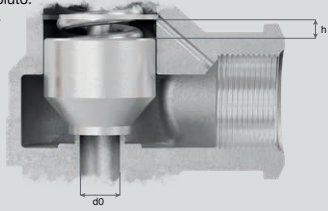


CAPACIDADES DE DESCARGA													
MODELO		685/885									985		
CONEXIÓN ENTRADA	MNPT1	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	3/8"	1/2"				
CONEXIÓN SALIDA	FNPT2	1/2"			3/4"			1"		1/2"			
MODELO		694											
CONEXIÓN ENTRADA	DN1	10	15	15	20	20	25						
CONEXIÓN SALIDA	DN2	15			20			25					
do		8,00			9,75			13,00		4,00			
A0= $\frac{\pi \cdot do^2}{4}$ [mm2]		50,26			74,66			132,73		12,57			
p [bar]		I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III
0,5		31	41	1091	46	61	1621	94	125	2881			
1,0		39	53	1428	60	79	2122	121	162	3772			
1,5		48	65	1700	73	97	2526	149	198	4490			
2,0		57	77	1934	87	115	2873	176	235	5108			
2,5		67	90	2162	101	135	3212	206	275	5711			
3,0		77	103	2369	116	155	3519	237	316	6256			
3,5		87	116	2559	131	175	3801	267	356	6757			
4,0		97	129	2735	146	195	4063	297	397	7223			
4,5		107	142	2901	161	215	4310	328	437	7662			
5,0		117	156	3058	176	235	4543	358	478	8076			
6,0		136	182	3350	206	274	4976	418	558	8847			
7,0		156	208	3618	235	314	5375	479	639	9556			
8,0		176	235	3868	265	354	5746	539	720	10215			
9,0		196	261	4103	295	393	6095	600	801	10835			
10,0		215	287	4325	325	433	6424	661	882	11421			
12,0		255	340	4738	384	513	7038	782	1043	12511			
14,0		294	393	5117	444	592	7601	903	1205	13514			
16,0		334	445	5470	503	671	8126	1024	1366	14447			
18,0		373	498	5802	563	751	8619	1145	1528	15323			
20,0		413	551	6116	622	830	9085	1266	1690	16152			
22,0		452	603	6415	682	910	9529	1387	1851	16940			
24,0		492	656	6700	741	989	9953	1508	2013	17694			
26,0		531	709	6973	801	1068	10359	1629	2175	18416			
28,0		571	761	7237	860	1148	10750	1751	2336	19111			
30,0		610	814	7491	920	1227	11127	1872	2498	19782			
32,0		650	867	7736	979	1307	11492	1993	2659	20431			
34,0		689	919	7974	1039	1386	11846	2114	2821	21060			
36,0		728	972	8206	1098	1465	12189	2235	2983	21670			
38,0											113	151	1446
40,0											119	158	1483
42,0											124	166	1520
44,0											130	174	1556
46,0											136	182	1591
48,0												189	1625
50,0												197	1658
52,0												205	1691
54,0												213	1724
56,0												220	1755
58,0												228	1786
60,0												236	1817
62,0												244	1847
64,0												251	1876
66,0												259	1905
68,0												267	1934
70,0												275	1962
72,0												282	1990
74,0												290	2018
76,0												298	2045
78,0												306	2071
80,0												313	2098
82,0												321	2124
84,0												329	2150
86,0												336	2175
88,0												344	2200
90,0												352	2200
92,0												360	2250
94,0												367	2274
96,0												375	2298
98,0												383	2322
100,0												391	2345
105,0												410	2403
110,0												429	2460
115,0												449	2515
120,0												468	2569
125,0												437	2622
130,0												507	2674
135,0												526	2725
140,0												546	2775
145,0												565	2824

COEFICIENTES DE DESCARGA									
MODELO		685/885/985							
CONEXIÓN ENTRADA	685/885/985	R1	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	
CONEXIÓN SALIDA	685/885/985	R2	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"		
do	685/885/694	DN1	10	15	15	20	20	25	
do	985	DN2	15	20	20	25	25		
h	685/885/694		8,00	9,75	9,75	13,00	13,00		
h/d0	985		4,00	4,00	4,00	4,00	4,00		
COEFICIENTE DE DESCARGA kd (1)	685/885/694	VAPOR SATURADO GASES	0,68	0,69	0,69	0,79	0,79		
kd (1)	985	LÍQUIDOS	0,40	-	-	-	-		
kd (1)	685/885/694	LÍQUIDOS	0,51	0,52	0,52	0,60	0,60		
kd (1)	985	LÍQUIDOS	0,35	-	-	-	-		

(1) Para presiones de disparo inferiores a 3 bar ver gráfica de coeficientes de descarga.

pa = Contrapresión admitida [bar] absoluto.
 p = Presión de disparo [bar] absoluto.
 kd = Coeficiente de descarga



■ I - Vapor saturado en kg/h.
■ II - Aire a 0°C y 1,013 bar en [Nm³/h].
■ III - Agua a 20°C en l/h.

Para otros líquidos, poco viscosos, distintos al agua a 20 °C aplicar:

$$V_L = \sqrt{\frac{Q_A}{Q_L}} \cdot V_A \quad \text{Ó} \quad V_A = V_L \cdot \sqrt{\frac{Q_L}{Q_A}}$$

VA = Caudal de agua según tabla.
 VL = Caudal del líquido
 QA = Densidad del agua a 20 °C.
 (QA = 998 kg/m³)
 QL = Densidad del líquido

ATENCIÓN: Caudales de acuerdo ASME VIII Div.1/API 520 con el 10% de sobrepresión.

Características

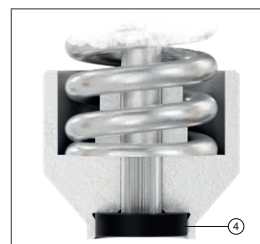
- Paso angular a 90°.
- Accionadas por resorte helicoidal de acción directa.
- Simplicidad constructiva asegurando un mantenimiento mínimo.
- Materiales seleccionados cuidadosamente por su resistencia al desgaste y a la corrosión.
- Diseño interior del cuerpo concebido para proporcionar un perfil de flujo favorable.
- Superficies de cierre rectificadas, lapeadas y bruñidas por lo que se consigue un grado de estanqueidad, incluso superior al exigido según norma API-527.
- Gran capacidad de descarga. Para líquidos características de apertura similares a válvulas de seguridad de apertura progresiva.
- Obturador autocentrante.
- Precisión de apertura y cierre absoluta.
- Todas las válvulas se suministran precintadas a la presión de disparo solicitada, simulando las condiciones de servicio, y son ensayadas y verificadas rigurosamente.
- Todos los componentes están numerados, registrados y controlados. Si previamente se solicita se acompañará a la válvula certificaciones de materiales, coladas, pruebas y rendimientos, así como el manual de instrucciones del acuerdo con P.E.D. 2014/68/EU.

IMPORTANTE

1.- Cierres de Fluorelastómero (Vitón), Caucho de silicona, PTFE (Teflón) o Perfluorelastómero (FFKM).

Consiguiendo regímenes de fuga inferiores a: $0,2 \times 10^{-8} \frac{\text{psi pulg}^3}{\text{seg.}}$

CAMPO DE APLICACIÓN DE LOS CIERRES						
FLUIDO	PRESIÓN DE DISPARO [bar]					
	0,20	1,80	4,80	20,00	30,00	36,01
Vapor saturado	S		V		K	T
Líquidos y gases	S		V		K	
CIERRES	TEMPERATURA [°C]					
		MÍNIMA			MÁXIMA	
Caucho de silicona	S	-50			200	
Fluorelastómero (Vitón)	V	-20			220	
PTFE (Teflón)	T	-196			260	
Perfluorelastómero (FFKM)	K	-10			230	



Bajo demanda:

1. Cierres de Buna-nitrilo, Butilo, Caucho natural, E.P.D.M., Polietileno clorosulfonado (Hypalon), Neopreno, etc.
2. Posibilidad de fabricación en otros tipos de material, para condiciones de trabajo especiales (altas temperaturas, fluidos, etc.).



www.vycindustrial.com

+34 93 735 76 90 | 119 | info@vycindustrial.com

Avenc del Daví, 22 | Pol. Ind. Can Petit | 08227 · Terrassa (Barcelona) España

Folleto informativo, sin compromiso y sujeto a nuestras Condiciones Generales de Venta.