Válvula de seguridad de apertura total instantánea. (AIT)



Modelo 485

La válvula trabaja como un regulador automático de alivio de presión actuando por la presión estática existente en la entrada de la válvula y se caracteriza por su apertura total instantánea. Diseño según código ASME sección VIII Div.1. Materiales acordes al código ASME sección II y ASTM

Conexiones siguiendo la norma ASME B1.20.1. De acuerdo con los requisitos de la directiva de equipos a presión 2014/68/EU.

Verificación CE de las válvulas certificadas por TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Notified Body for Pressure Equipment ID-No. 0035 Examen CE de tipo (Módulo B) nº DEP-B-prod.001072-22 certificado por TÜV Rheinland bérica ICT, S.A. En conformidad con la directiva ATEX 2014/34/EU "Aparatos y sistemas de protección destinados a ser utilizados en atmósferas potencialmente explosivas".

Otras homologaciones; ISCIR, ITI, NASTHOL, EAC,...etc.

Características

- Paso angular a 90°.
- Accionadas por resorte helicoidal de acción directa.
- Simplicidad constructiva asegurando un mantenimiento mínimo.
- Materiales seleccionados cuidadosamente por su resistencia al desgaste y a la corrosión. Exceptuando arandelas y juntas, las válvulas están exentas de materiales no férricos.
- Diseño interior del cuerpo concebido para proporcionar un perfil de flujo favorable.
- Superficies de cierre tratadas, rectificadas, lapeadas y bruñidas por lo que se consigue un grado de estanqueidad, incluso superior al exigido según norma API-527.
- Gran capacidad de descarga. Para líquidos características de apertura similares a válvulas de seguridad de apertura progresiva.
- Provistas de tornillo de drenaje para la evacuación de condensados.
- Obturador autocentrante.
- Eje roscado con posicionador de palanca que facilita una acción manual inmediata.
- Elevador, independiente del cierre, diseñado para facilitar a la expansión del vapor una apertura súbita y, en cualquier fluido, garantizar una precisión de apertura y cierre absoluta.
- Todas las válvulas se suministran precintadas a la presión de disparo solicitada, simulando las condiciones de servicio, y son ensayadas y verificadas rigurosamente.
- Todos los componentes están numerados, registrados y controlados. Si previamente se solicita se acompañará a la válvula certificaciones de materiales, coladas, pruebas y rendimientos, así como el manual de instrucciones del acuerdo con P.E.D. 2014/68/EU.

IMPORTANTE

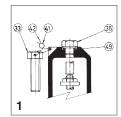
Bajo demanda:

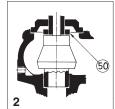
- 1.- Tornillo de bloqueo que facilita la prueba hidrostática del recipiente a proteger.
- 2.- Limitador de carrera para reducir el coeficiente de descarga.
- 3.- Cierres de Fluorelastómero (Vitón), Caucho de silicona, PTFE (Teflón), etc., consiguiendo regímenes de fuga inferiores a: Pa cm³ Pa cm³

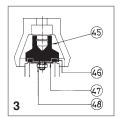
Los campos de aplicación admiten cierta flexibilidad aunque recomendamos ceñirse a:

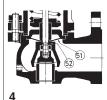
CAMPO DE APLICACIÓN DE LOS CIERRES											
			PRESIÓN DE DISPARO EN bar								
FLUIDO		0,2 1,		,8	4	,0	4,8	7,0		30	40,0
Vapor saturado		S				T				V////////	
Líquidos y gases		S V T									
	TEMPERATURA [°C]										
CIERRES	CIERRES		SEG	RICA	RICANTES			RECOMENDAD		DAS POR VYC	
		MÍNIM		A		MÁXIMA		MÍNIMA		MÁXIMA	
Caucho de silicona	S	-60				+200		-50		+115	
Fluorelastómero (Vitón)	V	-40		-40		+250		-30		+1	50
PTFE (Teflón)	T	-265				+260)	-80		+230 (1)	

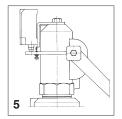
- (1) Para temperaturas más elevadas de 230 °C aplicar únicamente cierre metálico.
- Membrana y junta tórica de Fluorelastómero (Vitón) aislando las piezas rotativas o deslizantes del fluido de trabajo.
- 5.- Contacto eléctrico indicador de apertura/cierre.
- 6.- Fuelle de equilibrio para:
 - Proteger el muelle contra las influencias del medio.
 - Asegurar la estanqueidad total al exterior del cuerpo válvula.
 - Nivelar la contrapresión ajena o la propia generada.
- 7.- Posibilidad de fabricación en otros tipos de material, para condiciones de trabajo especiales (altas temperaturas, fluidos, etc.).
- Desengrasadas y totalmente libres de aceites y grasas, para trabajar con oxígeno, evitando eventuales riesgos de incendio (UV-Oxígeno-VBG 62).
- 9.- Muelles especiales para temperaturas críticas.

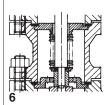












N°.	PIEZA	MATERIAL													
PIEZA	FIEZA			ACER	O AL CA	RBONO		ACERO INOXIDABLE							
1	Cuerpo		Acer	o al carb	ono (AST	TM A216	- WCB)		Acero inoxidable (ASTM A 351 - CF8M)						
2	Campana cerrada			lición nod				12)	Acero inoxidable (ASTM A 351 - CF8M)						
	Campana abierta			o al carb				,		Acero inoxidable					
4, 5, 6	Caperuza			lición nod				-12)		Acero inoxidable					
7	Elevador			lición nod						Acero inoxidable (ASTM A 351 - CF8M)					
8	Leva			o al carb				12)(1)		Acero inoxidable		OI OIVI)			
9, 10	Palanca			o al carb						Acero al carbon		- 36)			
11	Asiento			o inoxida			- 00)			Acero inoxidable		- 00)			
12	Obturador			o inoxida				Acero inoxidable (AISI 630)							
13	Guía			o inoxida				Acero inoxidable (AISI 316)							
14	Prensamuelle			o al carb					Acero inoxidable (AISI 303)						
				o al carbi o inoxidal											
15 16	Separador			o inoxidal					Acero inoxidable (AISI 316) Acero inoxidable (AISI 316)						
	Vástago														
17	Eje palanca			o al carb						Acero inoxidable					
18	Pasador			o al carb						Acero inoxidable (AISI 301)					
19	Anillo			o inoxida					Acero inoxidable (AISI 316)						
20, 21	Anillo de seguridad			o inoxida					Acero inoxidable (AISI 301)						
22	Muelle			o al crom			150)(2)		Acero inoxidable (AISI 301)						
23	Prensaestopa			o al carb				Acero inoxidable (AISI 303)							
24	Tornillo hueco			o inoxida				Acero inoxidable (AISI 303)							
25	Tuerca tornillo hueco	Acero inoxidable (AISI 303)							Acero inoxidable (AISI 303)						
26	Tuerca tope	Acero inoxidable (AISI 303)								Acero inoxidable (AISI 303)					
27	Contratuerca vástago	Acero al carbono (AISI 1015)								Acero inoxidable (AISI 316)					
28, 29, 48	Tuerca		Acer	o al carb	ono (AIS	l 1015)				Acero inoxidable (AISI 316)					
30, 31	Arandela	Acero al carbono (AISI 1015)								Acero inoxidable	(AISI 316)				
32	Espárrago		Acer	o al carb	ono (AIS	I 1035)				Acero inoxidable	(AISI 316)				
33, 34, 35	Tornillo		Acer	o al carb	ono (AIS	I 1045)				Acero inoxidable	(AISI 316)				
36	Tapón		Acer	o al carb	ono (AIS	I 1035)				Acero inoxidable	(AISI 316)				
38	Junta		Grafi							PTFE (Teflón)					
39	Junta		PTFI	E (Teflón))					PTFE (Teflón)					
40	Estopada		Grafi	to						PTFE (Teflón)					
41	Precinto		Plást	tico						Plástico					
42	Hilo precintar		Hilo	precintar						Hilo precintar					
43	Placa características		Acer	o inoxida	ole (AISI	304)			Acero inoxidable (AISI 304)						
45	Obturador		Acer	o inoxida	ole (AISI	316)			Acero inoxidable (AISI 316)						
46	Disco de cierre			E (Teflón)		,				PTFE (Teflón)					
				cho de sil				Caucho de silicona							
				rastómer				Fluerastómero (Vitón)							
47	Arandela			o inoxida		316)			Acero inoxidable (AISI 316)						
	Junta		Cobr		0.0 (7.1.0.	0.0,			PTFE (Teflón)						
	Limitador			o inoxida	ole (AISI	420)				Acero inoxidable	(AISL 316)				
51	Membrana			relastóm						Fluorelastómero (Vitón)					
	Junta tórica	Fluorelastómero (Vitón) Fluorelastómero (Vitón)													
	PT1 x FNPT2		1 100	0.0000111	(• 1101	.,	3//	1" x 1 1//	" a 1" x 1 1/2"		(. 1.011)				
1 141	Clase				300 lbs		0/-	T A I 1/T	a 1 x 1 1/2	30	0 lbs				
		40.00	40.00	40.00			04.70	00.00	40.00			00.40			
CONDICIONE	PRESIÓN EN bar	40,00	40,00	40,00	39,80	37,60	34,70	23,00	40,00	35,70	31,60	29,40			
DE SERVICIO	TEMP. MAX. [°C]	120	200	250	300	350	400	426	120	200	300	400			
	TEMP. MÍN. [°C]	-29								-29					

29,40 400	(1) 3/4" FNPTx 1 1/4" FNPT en Acero inoxidable (ASTM A351 CF8M)	(2) Temperatura máxima EP, ES y CP 250 $^{\circ}$ C / AP 400 $^{\circ}$ C	(3) 3/4" FNPT x 1 1/4" FNPT en Acero inoxidable (AISI 304)		
	39 A 22 (2) A 22 (2) (1) (1) (1) (1)	6 44 24 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28		Silver & material &	101111111111111111111111111111111111111

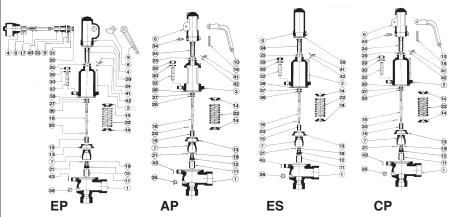
FNF	:	3/4" x			1" x 1 1/2"							
CC	NEXIO	NES	F									
Letr	a Orifici	o API		D	-E		F					
							20					
	Ao			20	01		314					
							370					
	h ¹			1	12		129					
							85					
	L ₂			6	i5		80					
	R						1/4"					
				Roscas Hembra Gas Whitworth cilíndrica ISO 228/1 (DIN-259)								
	MODEL	EP	AP	ES	СР	EP	AP	ES	СР			
PESO [kg]	ACERO AL ACERO IN	CARBONO IOXIDABLE	5,65	5,01	5,22	5,42	7,50	6,70	6,97	7,17		
código	ACERO AL CARBONO 2002 - 485.	300 lbs	8344 D	83441 D	83442 D	83443 D	8104 F	81041 F	81042 F	81043 F		
cóp	ACERO OXIDABLE 002 - 485.	300 lbs	8342 D	33421 D	33422 D	33423 D	8102 F	31021 F	31022 F	31023 F		

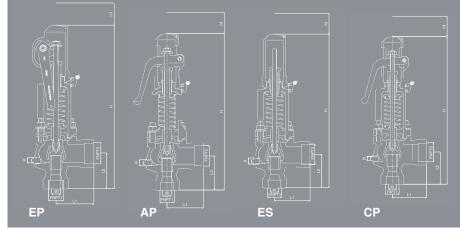
Campos de aplicación recomendados.

Presiones de apertura y cierre en % de la presión de disparo.

Presiones de disparo y campos de regulación. Coeficientes de descarga.

Capacidades de descarga.







industrial, sau

Folleto informativo, sin compromiso y sujeto a nuestras Condiciones Generales de Venta.